

وزارة التعليم العالي
المعهد العالي للسياحة والفنادق وترميم الآثار
أبوقير - الإسكندرية

محاضرات في علاج وصيانة الآثار الخشبية

دكتور
إبراهيم محمد عبد الله
المشرف على قسم ترميم الآثار

المحتويات

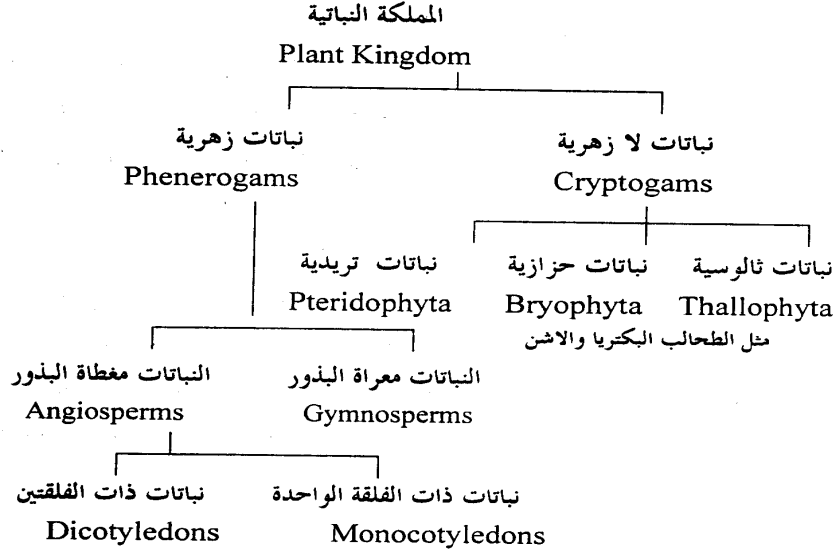
	الفصل الأول
١	- تركيب الخشب
	الفصل الثاني
١٨	- التركيب الكيميائي للخشب
	الفصل الثالث
٢٤	- خواص الخشب
	الفصل الرابع
٣٦	- عوامل تلف الآثار الخشبية
	الفصل الخامس
٨٦	- علاج وترميم الآثار الخشبية
	الفصل السادس
١٣٣	- نموذج علاج وترميم أثر خشبي

الفصل الأول

تركيب الخشب

تركيب الخشب

لدراسة علاج وصيانة الأخشاب وكيفية تناولها وملامحة مواد العلاج والترميم لها لابد من دراسة الأخشاب من حيث تركيبها التشريحي وأنواعه وتركيبها الكيميائي والفيزيائي للتعرف على خواصها :
أولاً موقع الأخشاب في المملكة النباتية :



ويتضح من التقسيم السابق أن النباتات الزهرية هي نباتات أكثر رقياً وتعقيداً من اللازهرية حيث أنها تحمل زهوراً تعتبر أعضاء التكاثر و يخصصها تنتج ثماراً وبذوراً فهي

نباتات بذرية أى تتكاثر بالبذور وهى تنقسم إلى : النباتات معراة البذور Gymnosperms وهى التى تحمل بذورها عارية على الكرايل وغير مغلفة بأغلفة المبيض أو النباتات مغطاة البذور Angiosperms فإنها تحمل بذورها مغلفة داخل الكرايل بأغلفة المبيض وهى تشتمل على :

١- مجموعة النباتات ذات الفلقة الواحدة Monocotyledons

وهى تحمل ورقة فلقية واحدة نهائية على محور النبات والحزم الوعائية عددها كبير ومبعثرة وموزعة بطريقة عشوائية فى الساق وهى تشتمل على ٧ رتب منها أشجار النخيل Phoenix spp. (Palms) والبامبو Bamboo ونخيل جوز الهند وهذه الأشجار لا يحصل منها على خشب وشبه منتجة للخشب .

٢- مجموعة النباتات ذات الفلقتين Dicotyledons

وهى التى تحمل ورقتين فلقتين وهى وريقات جانبية والحزم الوعائية عددها محدود ومنظمة ومرتبطة بشكل حلقة ومن هذا الترتيب الدائرى تنشأ الأسطوانة الوعائية التى تحيط بالنخاع Pith ومن هنا نجد أن الخشب ينتج فقط من الأشجار معراة البذور Gymnosperms ومغطاة البذور Angiosperms

تتبع الأشجار معراة البذور Gymnosperms ٤ رتب تعتبر رتبة معراة البذور Coniferales هى الرتبة المنتجة للأخشاب بكميات كبيرة وتعرف بالمخروطيات أو الصنوبريات وهى أشجار مستديمة الخضرة وأخشابها من نوع الأخشاب الناعمة (الطرية Soft wood)

وكذلك الأخشاب ذات الفلقتين مصدرا للخشب الصلب Hard wood وعلى هذا الأساس يتضح مما ذكر أن هناك مجموعتين من الأخشاب من الناحية التجارية وهما :

١- الأخشاب الناعمة Soft wood وتنتج من أشجار معراة البذور

٢- الأخشاب الصلدة Hard wood وتنجم من الأشجار مغطاة البذور ذات

الفلقتين

وحيث أن المجموعة النباتية للأخشاب الصلدة أكثر عددا من المجموعة الأخرى المنتجة للأخشاب الناعمة فإننا نجد اختلافات في تركيب خشبها كثيرا عن الموجودة في الأخشاب الناعمة وبالتالي نظرا لوجود هذه الاختلافات فإنه يسهل التمييز والتعرف على الأخشاب الصلدة بشكل أسهل من الأخشاب الناعمة .

الأخشاب الصلبة والأخشاب اللينة Hard wood and Soft wood

تكون كل أنواع الأخشاب الهامة ما عدا أنواع النخيل التي تكون أجنحتها ذات فلقة واحدة أخشابا صلبة (أنواع مغطاة البذور Angiosperms ذات فلقتين) أو أخشابا لينة (أنواع عاريات البذور Gymnosperms عديدة الفلقات) وغالبا ما تكون الأخشاب الصلبة من الأشجار المتساقطة الأوراق ، بينما تكون الأخشاب اللينة من الأشجار الدائمة الخضرة مثل المخروطيات ولكن بالطبع هناك العديد من الاستثناءات .

الصفات الظاهرية المستخدمة في التعرف على الأخشاب اللينة :

١- خشب القلب وخشب العصارة Heart wood and sap wood

خشب العصارة هو خشب يحتوي على خلايا خشبية حية وهو خشب نشط من الناحية الفسيولوجية ويقوم بوظيفة التوصيل ، لونه فاتح ويحتوي على نسبة عالية من الرطوبة أما خشب القلب فهو خشب ميت حيث حدث موت لبروتوبلازم الخلايا وحدث به ترسيب لمواد مختلفة تعرف باسم المستخلصات الخشبية وهي المسئولة عن لون ورائحة الخشب وعن مقاومة الخشب للتحلل ووجودها يقلل نفاذية الخشب ويزيد من متانته .

٢- لون ولمعان ورائحة الخشب Color, luster and odour in wood

لون الخشب يرجع إلى تكوين صبغات في الخشب ويختلف لون خشب القلب عن لون خشب العصاره في معظم أنواع الأخشاب وبصفة عامة لون خشب العصاره فاتح ، واللمعان في الخشب عبارة عن مقدرة الخشب على عكس الضوء الساقط عليه ويرجع إلى زاوية سقوط الضوء على نوع سطح الخشب الموجه للضوء (سطح مماس - سطح قطري) واحتواء الخشب على مواد زيتية وشموع يقللان من هذه الظاهرة والرائحة في الخشب ترجع إلى وجود المستخلصات الخشبية وخاصة الزيوت الطيارة .

٣- الحلقات السنوية Growth rings

عند قطع شجرة عرضيا فإننا نلاحظ وجود حلقات متمركزة حول مركز الشجرة (النخاع) خاصة في المناطق المعتدلة وهذه الحلقات تعرف باسم حلقات النمو أو الحلقات السنوية وتشتمل الحلقة على نوعين من الخشب الخشب المبكر (خشب الربيع) وهو الذى تكون فى بداية موسم النمو وتكون خلاياه متسعة وذات جدر خلوية رقيقة وذات أوعية وقصبيات متسعة ، وخشب متأخر (خشب الصيف) وهو يكون فى نهاية موسم النمو ويمتاز بأن خلاياه ضيقة وسميكة الجدار وأوعية وقصبيات ضيقة وقد اعزى العالم Larson عام ١٩٦٨ م التباين فى حجم أوعية وقصبيات خشب الربيع والصيف إلى ظاهرتين مختلفتين فسيولوجيا وارجع اتساع الأوعية و القصبيات إلى كمية الهرمون النباتى (الأوكسين) التى تصل إلى الخلية الخشبية أثناء تكشفها واعزى سميك الجدار الخلوى إلى كمية نواتج التمثيل الضوئى وعليه فإنه يتأثر بكل العوامل التى تؤثر فى عملية البناء الضوئى .

٤- الخشب الحديث والخشب الناضج Juvenile and mature wood

الخشب الذى تكون فى بداية حياة الشجرة وتكون من كامبيوم حديث السن ويعرف العالم Rendle الخشب الحديث أو الشاب بأنه خشب ثانوى تكون خلال الفترة الأولى من حياة الشجرة وله مميزات تشريحية محددة فهو منخفض الكثافة و أليافه قصيرة ولهذا فإنه قيمته التكنولوجية منخفضة عن الخشب الناضج أما الخشب الخارجى فهو خشب تكون خلاياه كامبيوم ناضجة فهو بالتالى خشب ناضج.

الصفات التشريحية للأخشاب اللينة

ومن الناحية التشريحية فإن التفرقة بين الأخشاب اللينة والأخشاب الصلبة تتم بالفحص الميكروسكوبي لعناصر الخشب الثانوى والى تنتظم خلاياها في نظامين هما :

١- نظام محورى Axial system بحيث يكون على أساس ترتيب الخلايا رأسيا في جذع الشجرة

٢- نظام إشعاعى Ray system يكون على أساس ترتيب الخلايا في شريحة أو قطاع عرضى للجذع من المركز حتى الحدود الخارجية لساق الشجرة .
وترتيب الخلايا وترتيبها في النسيج يعكس وظيفتها أثناء حياة الشجرة وتدعيمها الميكانيكى ووظيفتها كعناصر توصيل الماء أو للتخزين .

والخشب Xylem في الأخشاب اللينة يعتبر بسيط من ناحية التركيب التشريحي إلى حد ما ، ومعظم أنواع الأخشاب اللينة لا تحتوى على أكثر من أربعة أو خمسة أنواع من الخلايا الخشبية .

أولا العناصر الطولية :

القصبيات : وهى عبارة عن خلايا اسكلارنشيمية ذات نهايات مغلقة تحتوى على نقر مصفوفة وتظهر في القطاع العرضى مربعة أو سداسية الشكل وتمثل من ٩٠ - ٩٥ % من حجم النسيج الخشبي ويتراوح طولها ما بين ٣ - ٥ مم وتزيد في بعض الأنواع ويتراوح القطر المماسى للخلية ما بين ٢٠ - ٧٠ نانو متر (20-70 Mm) وقطرها الإشعاعى يتوقف على وضعها في الحلقة السنوية و القصبيات تمتاز باتساعها ورقة جدارها وذلك لتوصيل الماء والغذاء.

ثانياً البارنشيما فى الأخشاب اللينة :

هناك ثلاثة أنواع من البارنشيما فى الأخشاب اللينة :

أ) البارنشيما الطولية :

وتظهر كخلايا رقيقة الجدار وغالبا ما تحتوى على مواد مستخلصة وتظهر فى القطاع العرضى متفرقة أو مجمعة فى شكل شريط أو توجد عند حواف الحلقات السنوية
ب) بارنشيما الأشعة :

وهى عبارة عن خلايا بارنشيمية رقيقة الجدار تحتوى على نقر بسيطة وعند تقاطع بارنشيما الأشعة مع القصبيات الطولية يتكون نوع من النقر تعرف باسم النقر النصف مصفوفة.

جـ) البارنشيما الطولية والقنوات الراتنجية :

وهى عبارة عن خلايا بارنشيمية رقيقة الجدار تحيط بالقنوات الراتنجية الطولية و العرضية هذا و القناة الراتنجية عبارة عن فراغ بين خلوى محاط بخلايا إفرازية وهناك نوعان من القنوات الراتنجية :

١) قناة راتنجية طبيعية :

وهى موجودة فى الاتجاهين الطولى والعرضى فى الخشب و القنوات الراتنجية الطولية تظهر فى القطاع العرضى و القنوات الراتنجية العرضية فتظهر فى القطاع المماسى وتوجد داخل الأشعة المغزلية هذا ويصل حجم القنوات الراتنجية فى الأخشاب اللينة حوالى ١ % من حجم النسيج الخشبي (الصنوبر)

٢) قنوات راتنجية جرحية :
وهي تنشأ عن الجروح في الأشجار وتوجد في الأخشاب التي لا تحتوي على قنوات راتنجية طبيعية وهذه أيضا إما تكون طويلة أو عرضية .

ثالثا المكونات العرضية :

أ) أنواع الخلايا العرضية في الأخشاب اللينة وجميعها توجد في الأشعة وهي :
١- بارنشيم الأشعة ٢- القصبيات الشعاعية ٣- الخلايا الإفرازية

ب) الأشعة في الأخشاب اللينة .
الأشعة في الأخشاب اللينة تتكون من خلايا مرتبة في شكل قوالب الطوب تمتد قطريا في جذع الشجرة وهناك نوعين من الأشعة في الأخشاب اللينة :
١. أشعة وحيدة الصف لا تحتوي على قنوات راتنجية .
٢. أشعة مغزلية تحتوي على قنوات راتنجية عرضية .
هذا وحجم نسيج الأشعة في الأخشاب اللينة صغير ويتراوح من ٣ - ١٠ %

ثانياً الصفات الظاهرية والتركيب التشريحي للأخشاب الصلدة :

تختلف المكونات التشريحية للأخشاب الصلدة عن المكونات للأخشاب اللينة في النقاط الآتية :

١. يختلف الخشب الصلب عن الخشب اللين بوجود الأوعية كمكون أساسي للأخشاب الصلدة (المسامية) وبالتالي فهي غير موجودة في الأخشاب اللينة (غير المسامية)
٢. تتميز الأخشاب المخروطية (اللينة) بالترتيب القطري للخلايا الطولية بينما في الأخشاب الصلدة (فنظراً لاختلاف حجم الأوعية بين الخشب المبكر والخشب المتأخر وكذلك لاختلاف قطر الوعاء أثناء مراحل النمو) فتفقد العناصر الترتيب القطري .

العناصر الطولية في الخشب المسامي :

* العناصر الوعائية :

عبارة عن تراكيب أنبوبية ذات طول غير محدد مركبة من عدة خلايا يطلق عليها Vessel elements وفي المراحل المبكرة للنمو تحدث زيادة سريعة في النمو القطري بينما الزيادة في الطول تكون طفيفة باستثناء بعض الأخشاب ذات المسام المنتشر وبعد الوصول للحجم الأقصى للوعاء يتكون الجدار الثانوي وما عليه من نتوءات (نقر) وتبدأ تتصل الخلايا ببعضها عن طريق نهايات الخلايا هذه النهايات الرقيقة تحدث لها إزالة بتفاعل إنزيمى قبل اختفاء البرتوبلاست تاركاً فتحة أو ثقب يسمى Perforations عن طريقها يتم توصيل العصارة وحركة الماء داخل ساق الشجرة .

تقسيم الأخشاب الصلدة على أساس حجم الوعاء

١. خشب مسامي حلقى تكون فيه مسام الخشب المبكر كبير جدا من مسام الخشب المتأخر داخل نفس الحلقة النموية مثال ذلك جنس البلوط .
٢. خشب مسامي منتشر تكون فيه المسام متجانسة ومتوسطة في الحجم وموزعة بانتظام داخل الحلقة النموية مثال ذلك الزان .
٣. خشب نصفى أو نصف منتشر وهو حالة وسط بين النوعين السابقين إلا انه وجد بعض الباحثين أن هذا التقسيم غير مطلق على كل الأنواع حيث وجد نوع من الخشب له نفس الجنس ونفس النوع ينمو في منطقة في الشمال حارة يحتوى على خشب مسامي حلقى ونفس الخشب في الجنوب يعطى خشب مسامي منتشر والمسام إما أن تكون فردية أو في مجموعات والفردية عادة تأخذ شكل بيضاوى مع اتجاه المحور القطرى .

التيلوزات Tyloses

هى عبارة عن نمو خارجى للبروتوبلازم من الخلايا البارنشيمية خلال فجوة النقرة في الجدار الخلوى يمتد حتى فجوة الوعاء عند زيادة عددها لتصل إلى ملئ الوعاء كله وفي بعض الأنواع تكون التيلوزات سمكة والجدر ذات نقر محتوية على صموغ ومواد بلورية في الفجوة ويعزى تكون التيلوزات إلى كونها خطوه فسيولوجية عادية تحدث في بعض أنواع الصالادات و التيلوزات رواسب صمغية ترجع إلى نشاط الخلايا وأنما تنشأ في الأجناس التى يزيد فتحة النقرة فيها عن ١٠ ميكرون أما في حالة ضيق فتحة تكون النقرة عن ١٠ ميكرون فإن التيلوزات لا تتكون وعموما فإن التيلوزات تتكون عند تكون وتحول الخشب العصارى إلى خشب قلب .

٢- قصيبات الأخشاب الصلدة Hard wood tracheids

أ) القصيبات الوعائية Vascular tracheids

عبارة عن خلايا تتشابه في الحجم والشكل لعناصر وعاء الخشب المتأخر ماعدا أنها ذات صفائح مثقبة وهي مرتبة في الاتجاه العمودي مثل الأوعية الصغيرة ، يحتوى الجدار على نقر مصفوفة في حالة تلاحها مع بعضها وقد توجد تغليظات حلزونية على الجدار في بعض الأنواع .

ب) Vasicetric tracheids

قصيبات قصيرة غير متجانسة الشكل ذات نهايات مغلقة توجد بكثرة بالقرب من أوعية الخشب المبكر وخاصة في الخشب المسامي الحلقي مثل البلوط وهي توجد قريبة ومتجمعة مع الخلايا البارنشيمية المحورية ويوجد على الجدار نقر مصفوفة وتختلف عن القصيبة الوعائية في كون نهاياتها مستدقة وغير منتظمة طوليا كما في القصيبة الوعائية .

٣- الألياف Fibers

منها نوعان وكلاهما له جدار غليظ والاختلاف بينهما يكون على أساس طبيعة النقر الموجودة .

- ١- القصيبات الليفية Fiber tracheids يوجد عليها نقر مصفوفة واضحة .
- ٢- الليفة الشفوية Libriform fiber يوجد عليها نقر بسيطة أو نصف مصفوفة وتكون ضيقة عند الظهور .

٤- البارنشيم الطولية Longitudinal parenchyma

أ) البارنشيم المقسمة Strand parenchyma

ويتم تكوينها خلال انقسام الخلايا الفيوزيفورمية الأولية وتوزيع البارنشيماء الأولية داخل النسيج الخشبي يلعب دورا هاما في التعرف على أنواع كثيرة من الأخشاب الصلدة لذا تقسم أشكاله حسب الخلايا البارنشيماء :

١. بارنشيماء غير مصاحبة للوعاء
٢. بارنشيماء مصاحبة للوعاء
٣. بارنشيماء محددة خافية للحلقات السنوية

ب) البارنشيماء الفيوزيفورمية Fusiform parenchyma
خلية بارنشيماء طويلة اصل انقسامها من خلية الكميوم الفيوزيفورمية ولكنها ظلت على حالها بدون تقسيم .

ج) الخلايا البارنشيماء الطلائية Epithelial parenchyma
هذا النوع يتكون من خلايا بارنشيماء تحيط بالفجوات الطولية مع العلم بأن القنوات الصمغية الطولية لا تتواجد كتركيب طبيعي في الأخشاب الصلدة بل هي تظهر بصورة غير دائمة نتيجة الجروح .

العناصر العرضية في الخشب المسامي:

هي أساس الأشعة والخلايا الطلائية إن وجدت لذلك فالحديث يكون الآن عن الأشعة Rays وهي عبارة عن خلايا بارنشيماء تتكون فيما بينها من نوعين لهم نفس الصفات مع الاختلاف في الوضع والشكل وهي :

١- طولية Upright

٢- مستعرضة Procumbent

وعندما تحتوى الأشعة على نوع واحد من الخلايا تشترك مع بعض في الشكل والحجم يطلق عليها أشعة متجانسة Homocellular or homogeneous وإذا

كانت غير ذلك تسمى غير متجانسة Heterocellular or heterogeneous حيث يظهر صف علوى أو أسفل أو كلاهما من خلايا بارنشيمة تقترب من أن تكون طولية أو عمودية وليست أفقية ويكون شكلها غير منتظم قطريا وهذه تسمى Upright بينما الأشعة المنتظمة قطريا وتشابه في الشكل والحجم يطلق عليها Procumbent .

التركيب التشريحي للخشب :

من المعروف أن الخلية النباتية هي الوحدة التشريحية في النبات وهي تتكون من جزئين رئيسيين هي البروتوبلاست Protoplast التي تشتمل على النواة والسيتوبلازم وهما يكونا البروتوبلازم أما الجدار الخلوي فهو غلاف من مادة غير حية أكثر تماسكا وصلابة من البروتوبلازم يتكون من السليولوز Cellulose ووظيفته هو تغليف البروتوبلازم وحمايته .

ويختلف الجدار الخلوي في السمك على حسب نوع وعمر الخلية حيث يقل في السمك للخلايا الكاملة النمو بالإضافة إلى ذلك فإن جدر الخلايا الكاملة النمو ذات السمك الكبير تتميز بتكونها من عدة طبقات وتختلف كل طبقة عن الأخرى في الطبيعة الفيزيائية والكيميائية حيث يتكون الجدار الخلوي من ثلاثة طبقات هي :

١- الصفيحة الوسطى Middle lamella وهي المادة البينية خلوية Inter-cellular substance التي تربط الجدر الأولية للخلايا المتجاورة وهي مادة غير متبلورة Amorphous وغروية Colloidal ملجنه وقد يصعب التفرقة بين الصفيحة الوسطى والجدار الأول عند زيادة نمو الخلية وفي بعض الخلايا مثل خلايا القصيات Tracheids والألياف Fibers تصبح الصفيحة الوسطى شديدة القوة والتماسك لذلك تصبح الجدر الخلوية والصفيحة الوسطى خليتين متجاورتين وحدة واحدة .

٢- الجدار الأول Primary wall

إن الغشاء الذي يتكون على سطح الصفيحة الخلوية هو المرحلة الأولى للجدار الخلوي ويعرف بالجدار الأول وهي يتكون في الخلايا النامية وقد يكون الجدار الوحيد لهذه الخلية .

٣- الجدار الثانوى Secondary wall

يستمر تغليظ الجدار فى كثير من أنواع الخلايا بعد أن تصل الخلية إلى شكلها وحجمها النهائى ويعرف هذا الجدار بالجدار الثانوى والجدار الخلوىة التى تحتوى على الجدار الثانوى خالية من البروتوبلاست وأكثر سمكا من الجدار الأولى مكونا الجزء الأكبر من الجدار الخلوى وهو يتكون عادة من ثلاث طبقات S_1 ملاصقة للجدار الأولى الذى يصل سمكه إلى ٠,١ ميكرون وهى يصل سمكها إلى ٠,٢٤ ميكرون فى الخشب الصلب و ٠,٣١ ميكرون فى المخروطيات أما الطبقة الثانية الوسطى S_2 فهى يصل سمكها من ٣ - ٥ ميكرون والطبقة الثالثة الداخلية S_3 فهى رقيقة جدا .

العناصر النباتية (التشريحية) المكونة للخشب

يتكون النسيج الخشبي من العناصر الآتية :

(١) الأوعية (القصيات)	Vessels
(٢) القصيات	Tracheids
(٣) بارنشيمة الخشب	Xylem parenchyma
(٤) ألياف الخشب	Wood fibers

أولاً : الأوعية Vessels

وهى ذات جدر سمكية ملجننة تظهر فى القطاع العرضى مستدير ومضلعة وهى مستطيلة فى القطاع الطولى فى اتجاه التوصيل وهى تختلف فى الطول والقطر باختلاف النباتات ومتوسط طولها حوالى ١٠ سم وقد تصل إلى متر أو أكثر وقد تصل إلى مترين كما فى شجرة البلوط ويختلف قطره باختلاف النباتات (٠,٣ - ٠,٧ مم) وهى تمثل

قنوات التوصيل الأساسية في النباتات وتختلف أشكالها ما بين الشكل الحلزوني وسلمى ومنقر وشبكي .

ثانياً : القصيبات Tracheids

وهي عناصر ميتة كالأوعية أى لا تحتوى على البروتوبلاست وتغليظها لجنى وهي مستطيلة اتجاه التوصيل ذات أطراف مدببة نوعاً ما ولذا فإنها تتشابه مع الألياف ولكن أقل تغليظاً وتكون ذات فجوة وسطية أوسع كما أن أطرافها أقل تدبباً من الألياف وأقصر منها في الطول وأعرض والقصيبة مهيأة من الوجهة التركيبية بالنسبة لكل من التجويف والجدار للقيام بوظيفة التوصيل وتساهم الجدر الغليظة المتينة للقصيبات في التدعيم أيضاً ويكون تغليظ جدران القصيبات على أشكال متعددة فالقصيبات المتكونة في الأجزاء النامية تكون ذات تغليظ حلقي أو حلزوني أما التي تنشأ بعد ذلك فتكون ذات تغليظ شبكي بينما توجد القصيبات ذات التغليظ المنقر في الأعضاء البالغة وهناك قليل من القصيبات ذات التغليظ السلمى ويتراوح طول القصيبة بين ٢ - ٤ مم وقطرها بين ٠,١٥ - ٠,١ مم كما يتراوح سمك الجدار بين (١٠ % - ٥٠ %) .

ثالثاً : بارنشيمة الخشب Xylem parenchyma

وهي خلايا برنشيمية مستطيلة غالباً حية وقد تفقد محتوياتها الحية في الأجزاء المسنة وتتحول إلى عناصر ميتة تكون ذات جدر رقيقة غير مغلظة وقد تكون مغلظة الجدر وفي هذه الحالة توجد بها نقر مصفوفة أو نصف مصفوفة وقد تساهم برنشيمة الخشب في التوصيل ولكنها تختص غالباً بتخزين المواد كالنشا والمواد الدهنية والتانين والبلورات .
والخلايا البارنشيمية في الخشب على النقيض من القصيبات والأوعية ومعظم أنواع الألياف تبقى حية ما بقى النسيج الذي يحتوى عليها قائماً بوظيفة التوصيل ويختلف توزيع

الخلايا البارنشيمية داخل أنسجة الخشب في النباتات المختلفة فأحيانا تكون متناثرة بين العناصر الخشبية الأخرى ، وأحيانا تتجمع حول الأوعية وتكون الخلايا البارنشيمية صغيرة الحجم حيث تتراوح أطوالها بين ٠,١ - ٠,٣٢ مم وتتراوح أقطارها بين ٠,٠١ - ٠,٠٥ مم وعلى أساس الوزن فإن البارنشيمية تمثل ٣ % فقط من وزن أخشاب الصنوبر .

رابعاً : ألياف الخشب Xylem fibers

تشبه الألياف العادية حيث الخلايا الميتة مستطيلة مدببة الطرفين ذات تغليظ جينيفى ووظيفتها الأساسية التدعيم أما وظيفتها للتوصيل فهي محدودة وتكثر في الخشب عندما تكون الأوعية عناصر التوصيل الرئيسية أما إذا غلبت القصيبات في الخشب تندر الألياف وتختلف أطوال الألياف تبعاً للأنواع المختلفة من الأخشاب إذا تتراوح بين ١ - ٢ مم أما أقطارها فتتراوح بين ٠,١ - ٠,٠٥ مم تقريباً .

التركيب الكيميائي للخشب

يتكون النسيج الخشبي من مواد بوليمرية وهذه المواد تخلط بطريقة معقدة مكونة جدران الخلايا وهي التي تعكس الخواص الفيزيائية والميكانيكية للخشب وهناك العديد من المواد العضوية وغير العضوية وتشكل ذرات كل من الكربون والهيدروجين والأكسجين المركبات العضوية الأساسية للخشب وهي السيلولوز والهيميسيلولوز واللجنين حيث يتراوح نسبتها على التوالي (٤٠ - ٥٠ % ، ٢٠ - ٣٥ % ، ١٥ - ٣٥ %) بالإضافة إلى بعض المكونات الثانوية مثل التانينات Tannins والزيوت الطيارة والراتنجات Volatile oils and resins والصمغ Gums واللاتكس Latex وبعض المركبات العضوية الأخرى مثل Dyes, alkaloids والمواد الملونة بالإضافة إلى الرماد الذي يكون غالبا أقل من ١ % .

١- السيلولوز Cellulose

وهو أكثر المواد العضوية تواجدا في المملكة النباتية فهو المكون الرئيسي لجدار الخلايا النباتية الراقية وهو مركب كربوهيدراتي هيدرفيلي متبلور تركيبه الكيميائي $(C_6H_{10}O_5)_n$ تتراوح درجة بلمرته في الخشب ما بين (٨٠٠٠ - ١٠٠٠٠) (وهو مادة عديدة التكسر) . ويتواجد السيلولوز في صورة لوفيات Microfibril وظيفتها تدعيم الجدار الخلوي وهو عبارة عن بوليمر خطي مكون من وحدات D. anhydroglucopyranose مرتبطة ببعضها بواسطة B1-0-4 glycosidic bonds وعن طريق الكبارى الأكسجينية Oxygen bridges ويتراوح عدد وحدات الجلوكوز في الجزء السيلولوزي للخشب من (٨٠٠٠ - ١٠٠٠٠) .

وقد وجد بالكشف بالأشعة السينية X-ray diffraction analysis أن هناك نظامين لترتيب جزيئات السيلولوز أحدهما منتظم ويعرف بالتركيب البلوري Crystalline forms وغير المنتظم والعشوائي ويعرف بالتركيب اللابلوري Amorphus forms .

ويتركز التركيب البلوري في مركز اللويقة وسلاسل السيلولوز تتراص بأشكال متوازية لتكون اللويقات والممكن ملاحظتها بواسطة الميكروسكوب الإلكتروني Transmission electron microscope (T.E.M) وتكون هذه اللويقات مناطق متبلورة حيث تتراوح درجة التبلور في الخشب إلى ٧ %

٢- الهيميسيلولوز Hemicellulose

أطلقت هذه الكلمة قديما على الكربوهيدرات القابلة للذوبان في القلويات و الهيميسيلولوز مادة عديدة السكر غير سيلولوزية أصبحت تعرف منذ سنوات بـ polyoses وهو عبارة عن بوليمر متجانس وغير متجانس Hetero-and homopolymers قصير نسبيا ومتفرع ويتكون أساسا من الجلوكوز وسكريات سداسية وخماسية وهو قصير له درجة تبلور لا تتجاوز ٢٠٠ و الكربوهيدرات المكونة للهيميسيلولوز في الخشب الصلب تختلف عن المكونة للخشب اللين كما تختلف كمية الهيميسيلولوز كلا النوعين فالأخشاب اللينة تحتوي على كمية أقل من الهيميسيلولوز بالمقارنة بالأخشاب الصلبة ويعتبر سكر Mannose أهم مكونات هيميسيلولوز المخروطات أما سكر Xylose فهو من المكونات الأساسية لهيميسيلولوز الأخشاب الصلبة التي تحتوي بالإضافة إلى ذلك على كمية من مجموعات الاسيتيل Acetyl groups ويلعب الهيميسيلولوز دورا هاما في ربط ألياف السيلولوز بعضها ببعض)

بجانب اللجنين (ويزدوب في الماء المغلي و المحاليل القلوية المخففة كما أنه يساعد على الحد من درجة تبلور السيلولوز وقصر سلاسل هذا البوليمر تساعد على سرعة ذوبانه .
ويختلف مستوى mannon level في الأخشاب الصلبة واللينة ففي الأخشاب اللينة تزيد نسبة Glucomannan وهو يتكون من الجلوكوز والمانوز مرتبطين برابطة جلوكوزيدية B-1-4 glucosidic bonds وتكون نسبة الجلوكوز إلى المانوز ١-٠,٧٥ أو ٢-١ حيث تصل نسبته ١-١٥ % وفي الأخشاب اللينة يوجد المانوز بصورة كبير في الهيميسيلولوز للجدار الثانوي ولذا فإنه تزيد نسبة Xylan في الخشب الصلب للهيميسيلولوز ونسبة Glucomannan في الأخشاب اللينة.
ويكون الهيميسيلولوز حوالي ٢٠ - ٣٠ % من كتلة النسيج الخشبي وهو يختلف عن السيلولوز في سلاسل القصيرة والمتضرعة وهو أكثر ذوبانية وتميؤا .

٣- اللجنين Lignin

يعتبر اللجنين المكون الرئيسي للجدار الخلوي للخشب وهو مركب معقد ثلاثي الأبعاد مكون من وحدات Phenyl propane وهي لا بلورية تماما وهو يحيط باللويقات وبالرغم من خواصه الطاردة للماء البسيطة إلا أنه يؤثر في خاصية الإنكماش للخشب واللجنين هو المادة المدعمة (المقوية والرابطة) في الخشب حيث يكون حوالي ٢٠ - ٣٠ % (في بعض أنواع الخشب ٤٠ %) من مكونات الجدار الخلوي وتبدأ عملية ترسب اللجنين في أركان الخلية قبل الجدار الثانوي وتستمر مع تلجين الصفائح الوسطى والجدار الأولى ثم تراكمه في S_1 , S_2 , S_3 ويصنع اللجنين في الخلية وينتقل إلى غشاء البلازما ثم يترسب في الغشاء ثم الجدار الخلوي، وعملية الانتقال هذه غير مفهومة

على الرغم من تعقد تكوين جزيئات اللجنين إلا أنه أمكن التعرف على ثلاثة أنواع من وحدات Phenyl propane التي تدخل في تكوين اللجنين وهى P-coumaryl alcohol, Coniferyl alcohol and Sinapyl alcohol وتنتمى هذه الكحوليات الثلاثة أساسا إلى P-hydroxy cinnamyl alcohols والفرق الأساسى بين هذه المونيمرات يكون في التركيب الكيميائى من حيث وجود مجموعات الميثوكسيل (-OCH₃) في الموقعين ٣، ٥ في الحلقات الاروماتية

وبتكرار عمليات Dehydrogenation لهذا الكحوليات يتبلر اللجنين ليكون مركبا جزيئيا غير منتظم في تركيبه البنائى وعملية البلمرة لراديكالات Phenoxy عشوائية وتكون جزيئات اللجنين الكبيرة المتكونة مؤكدة بتكوين المركبات الأخرى في الجدار الخلوى مثل السيلولوز والهيميسيلولوز وعملية ترسب اللجنين تعطى قوة للجدار الخلوى وتكون حاجز أمام مهاجمة وهضم الكربوهيدرات بواسطة الكائنات الحية الرقيقة وعملية الربط بين اللجنين والسكريات العديدة Polysaccharides معقدة ولكن تفاصيلها غير مفهومة وتعتبر عملية الربط بين اللجنين ومركبات الهيميسيلولوز أكثر من الربط بين اللجنين والسيلولوز ويمكن فصل مركبات اللجنين-الزليلين Lignin-xylan complexes من الأخشاب الصلبة ومركب Lignin-mannan and lignin xylan complexes من الأخشاب اللينة حيث ترتبط بروابط تساهمية . ويقسم اللجنين على حسب نوعية الأخشاب فعلى سبيل المثال يوجد Guaiacyl lignin في الأخشاب اللينة Soft wood وذلك لبلمرة Polymerization of coniferyl alcohol .

وعلى العكس نجد أن الأخشاب اللينة تتميز بنوعية Guaiacyl-syringyl lignin والناجح من البلمرة المشتركة للكحوليات Coniferyl and sinapyl alcohols وزيادة نسبة تركيب وحدات Syringyl structural units يزيد من نضج

الخشب وتركيب اللجنين له تأثير هام على الروابط المتقاطعة داخل البوليمرات حيث أن تفاعلات الراديكات الحرة التي تؤدي إلى تكوين بوليمر اللجنين تؤدي إلى روابط متقاطعة Cross linking على حلقة البترين ولذلك فإن بوليمرات اللجنين المحتوية على Guaiacyl and p-hydroxyl structural units غنية بالروابط المتقاطعة أكثر من Syringyl monomers ولهذا السبب فإن بوليمرات اللجنين في الأخشاب الصلبة لها تركيب يتلف بسهولة أكثر من اللجنين في الأخشاب اللينة .

٤- المواد البكتينية Pectins

وهذه المواد نسبتها قليلة (أقل من ١ %) وهي مواد عديدة السكر وهي توجد في الجدار الخلوي والصفحة الوسطى خلال المراحل الأولى من النمو وهي مشتقات من حمض Polygalacturonic وتوجد في ثلاث صور هي Protoectin, pectin, pectic acid .

والمركبات البكتينية مواد غروية ، غير متبلورة ، مرنة وهيدروفيلية وهي تدخل في تركيب المادة البين خلوية التي تربط الجدر الخلوية الفردية ، وتوجد المواد البكتينية مرتبطة بالسليولوز في الطبقات المكونة للجدر الخلوية خاصة الجدار الأولى .

وقد توجد منتشرة مع Deoxy sugar, rhamnose وتوجد مجموعات الكربوكسيل لحمض Gulacturonic acid كاسترات الميثيل أو أملاح الكالسيوم as methyl esters or calcium salts كما أن المواد البكتينية تحتوي على (١٥ - ٢٥ %) من galactose, arabinose xylose and fucose حيث توجد كسلاسل جانبية لحمض Uronic acid وتتميز المواد البكتينية بذوبانيتها العالية في الماء المتعادل .

٥- المستخلصات Extractives

وهي تشتمل على المركبات ذات التركيب الجزيئي المخفض والتي يمكن استخدامها في الخشب بواسطة المذيبات مثل الماء والكحول والبتريين والأثير وهذه المركبات توجد في الخلايا البرنشيمية وتجاويف الخلايا الأخرى في كمية تتراوح من ١ - ٥ % من وزن الخشب وهي تشتمل على مواد عديدة كالكربوهيدرات مثل النشا والجلوكوز والفركتوز والسكروز والمواد الفينولية Phenolic compounds مثل Stilbenes, tannis and lignans والزيوت Oils والشموع واستيرات الأحماض العضوية Esters of organic acids and alkaloids وهذه المستخلصات هي المسئولة عن بعض خواص الخشب مثل اللون والرائحة بالإضافة إلى مقاومته لمهاجمة الفطريات والحشرات وذلك لاحتوائها على مواد عضوية سامة. كما أن لها دورا هاما في الخواص الفيزيائية والميكانيكية للخشب مثل النفاذية والكثافة والثقل النوعي والصلابة ومقاومة الضغط .

بالإضافة إلى ذلك يوجد كيوتين وسوبرين Cutin and suberin وهي مواد دهنية غير قابلة للانصهار ولا تذوب بسهولة في مذيبات الدهون وتحتوي على أحماض دهنية وتزيد فيها درجة البلمرة .

٦- محتوى الرماد Ash content

تكون نسبة محتوى الرماد في الخشب من ٠,١ - ٠,٥ % من وزن الخشب وهو غالبا ما يحتوي على المواد المعدنية التي قد توجد في الجدر الخلوية مثل السليكا، كربونات الكالسيوم و اكسالات الكالسيوم والقلويات الأرضية مثل البوتاسيوم والمغنسيوم يصل كميتها إلى ٧٠ % وقد توجد السليكا بكمية تصل إلى أكثر من ٢ % من وزن الخشب الجاف .

الخواص الفيزيائية والميكانيكية للخشب

Physical and mechanical properties of archaeological wood

تعتبر الخواص الفيزيائية والميكانيكية من الخواص الهامة للتعرف على مدى التغيرات التي طرأت على الخشب نتيجة لعمليات التقادم الطبيعي كما أنها مؤشر على مدى متانة الخشب ومقاومته للتغيرات البيئية المحيطة .

أولاً : الخواص الفيزيائية :

١- الكثافة Density

الخشب أخف وزناً من الماء ويختلف الوزن النوعي له من ٠,٣ - ٠,٩ جم / سم^٣ .
تتأثر كثافة الخشب نتيجة للتغيرات البيئية المحيطة به ولذا تختلف كثافة الخشب الحديث عن الخشب الأثري وذلك لعمليات التقادم الطبيعي له وعوامل التلف المختلفة المحيطة به لذا تنخفض كثافته لانخفاض متانته وتحطم خلاياه ويتم تعيين كثافة الخشب عن طريق تعيين وزن وحجم عينة من الخشب وقياس مساميتها .
وتختلف الأخشاب في وزنها وكثافتها فهناك خشب ثقيل و آخر خفيف والكثافة النوعية (الثقل النوعي) وتعتمد كثافة الأخشاب على حسب نوع الخشب وعمر الشجرة وعلى نسبة ما تحتويه من مواد راتنجية وماء وكذلك على نسبة الألياف فيها وبالتالي مقاومة الخشب للأحمال ، ويمكن باستعمال طريقة معملية بسيطة تتلخص في وزن قطعة من الخشب مبدئياً ثم تجفيفها في فرن تجفيف عند درجة حرارة ١٠٥ °م ثم إعادة وزن الخشب الجاف ثم تطبيق المعادلة التالية :

$$\text{النسبة المئوية لרטوبة الخشب (المحتوى المائي الداخلي)} = \frac{\text{وزن الخشب قبل التجفيف} - \text{وزن الخشب بعد التجفيف}}{\text{وزن الخشب الجاف}} \times 100$$

وبمقارنة الخشب المغمور في الماء مع الخشب الحديث نجد ازدياد كثافته لازدياد محتواه الرطوبي إلى أقصى نسبة نتيجة إحلل الماء محل الهواء الموجود في الخشب كما أن انخفاض كثافة الخلايا قد يعزو إلى عملية الترح للكربوهيدرات من اللجنين وبالتالي يتزايد جودة الخشب ومقاومته للأحمال بزيادة كثافته.

٢- درجة الامتصاص Water absorption

يعتبر الخشب كغيره من المواد العضوية يتأثر تأثيرا كبيرا بتغير الرطوبة النسبية المحيطة حيث إنه يفقد الماء ويكتسبه بسهولة تبعاً لنقص أو زيادة الرطوبة في الجو المحيط نظراً للخاصية الهيجروسكوبية للأخشاب ، وتختلف الخاصية الهيجروسكوبية لمكونات الخشب حيث يعتبر الهميسيلولوز أكثر هيجروسكوبية بينما يعتبر اللجنين الأقل ويقع السيلولوز في وضع وسط ، ففي حالة تلف الخشب المغمور في الماء يهاجم الهميسيلولوز بينما يكون اللجنين أكثر ثباتاً وعلى ذلك فالتحتوى العالى للأخشاب من اللجنين يجعلها أقل هيجروسكوبية وقد تزيد قيم المحتوى الرطوبي (EMC) أكثر من الخشب الحديث ويزيد مع زيادة الرطوبة المحيطة عن ١٠٠ % وهذا يفسر انكماش الخشب المغمور في الماء ، والزمن وحده لا يعطى تأثير ملحوظ على تغيرات في خاصية الهيجروسكوبية .

ويحدث عملية انكماش في الخشب المغمور في الماء أكثر من الخشب الحديث وذلك لتشبعه بالماء في الفجوات وتحطم خلاياه وذلك لاختلاف التركيب و التكوين للجدر الخلوية يعطى انكماش غير متساوى والتفاف والتواء الخشب وقد يعزو ذلك إلى تلف الكربوهيدرات وانخفاض البلور في السيلولوز المتبقى وانخفاض عملية التبلور لا تؤدي إلى زيادة الهيجروسكوبية فحسب ولكن أيضا يسمح بالانكماش بالتوازي مع اللويقات السيلولوزية كما أن انخفاض متانة جدران الخلايا يجعلها أقل مقاومة لضغوط الجفاف ويكون من الرقة بحيث لا يقاوم الشد السطحي لعمود الماء الحر في تجايف الخلية وبالتالي ينهار .

والانكماش في الخشب الحديث لا يتجاوز ٠,٦% إلا انه قد يصل إلى ١٠% في حالة الخشب القديم ويزيد معدل الانكماش مع نقصان الكثافة ولذا يجب أن لا تزيد كمية الرطوبة في الخشب المستخدم للأعمال الإنشائية عن ٢٠% .

٣- المسامية Porosity

تعرف المسامية بأنها نسبة حجم الفراغات إلى الحجم الكلى للعينة وهى تعتمد على الفراغات الموجودة في الخشب نتيجة وجود الأوعية والقصبية والخلايا بالإضافة إلى الشروخ والفواصل وتزيد مسامية الخشب مع زيادة التأثير البيئى المحيط وعمليات الترح التى تحدث للمستخلصات الموجودة في الخشب ويمكن تعيينها عن طريق المعادلة الآتية :

$$n = \frac{V_v}{V}$$

حيث أن n = قيمة المسامية

V_v = قيمة حجم الفراغات

V = قيمة الحجم الكلى للعينة

٤- لون الخشب Wood colour

تختلف ألوان الخشب اختلافا كبيرا وهى من العناصر الهامة المميزة للأخشاب وتمثل قيمة عالية لبعض الأخشاب وهناك تراكيب لونه يصعب وصفها ولكن يمكن تمييزها بالمران والخبرة والمقارنة ولون الخشب قابل للتغير نتيجة الظروف البيئية المحيطة كما أنه يختلف بين الخشب العصارى والخشب الصمىمى فيكون الخشب العصارى دائما فاتح اللون أو أبيض بينما الخشب الصمىمى غامق اللون (بنى أو بنى محمر) أو أسود .

٥- رائحة الخشب وطعمه Odour and taste

تتميز بعض الأخشاب بأن لها رائحة خاصة وتختلف رائحة الأخشاب من رائحة التوابل أو رائحة خشب السدر إلى الروائح غير المقبولة وهناك أخشاب استوائية ذات روائح مميزة لكل نوع ورائحة الخشب تكون نتيجة لوجود المستخلصات الطيارة وهو ما قد يميز الخشب الصمغى وتقل رائحة الخشب تدريجياً بازدياد تعرضه للظروف الجوية نتيجة لتطاير المواد الموجودة فيه ويفيد المذاق والرائحة وكلاهما راجعا للمستخلصات الموجودة في الخشب .

ثانياً : الخواص الميكانيكية Mechanical properties

تتأثر الخواص الميكانيكية للخشب نتيجة لعوامل التلف المختلفة المحيطة به من مهاجمة البكتريا والفطريات والحشرات مما يؤدي إلى انخفاض في الخواص الميكانيكية نتيجة لعمليات التحطم الداخلية للخلايا بالإضافة إلى الأنفاق والثقوب الحشرية والتي تقلل من متانة الخشب وتختلف الخواص الميكانيكية للأخشاب تبعاً لنوعها ولكثافتها والمحتوى الرطوبي ومعدل الحمل و عمر الخشب .

وتعتبر دراسة خواص الخشب الميكانيكية هامة حيث يمكن بوجه عام التعبير عن مقاومته للقوى المؤثرة عليه وتشتمل هذه الخواص على خاصية مقاومة الضغط Compressive strength ومقاومة الشد Tensile strength ومقاومة الإنحناء Bending strength ومقاومة القص Sheer وسوف يتم تناولها كالاتي :

(١) خاصية مقاومة الضغط Compressive strength

وتعرف بأنها الإجهاد اللازم لتكسير عينة من الخشب تحت تأثير ضغط حمل معين وليست محددة من جوانبها وتقدر هذه الخاصية بوحدات الإجهاد وهي خارج قسمة الحمل الكلي على مساحة مقطع العينة أى :

$$\text{المقاومة الضغطية للخشب} = \frac{\text{قوة الضغط كجم}}{\text{مساحة مقطع عينة الخشب سم}^2} = \text{كجم / سم}^2$$

وتتوقف درجة تحمل الأخشاب للجهود الواقعة عليها على كثافة الخشب بالإضافة إلى نسبة المستخلصات فيه ومن المعروف أن صفات المتانة في الأخشاب تتناسب عكسياً مع نسبة الرطوبة بها كما أن الحرارة العالية تقلل من متانة الخشب .

ومقاومة الخشب للضغط في اتجاه الألياف حوالى ربع مقاومته للشد في اتجاه الألياف كما أن مقاومة الخشب للضغط عمودياً على اتجاه الألياف صغيرة بالنسبة للضغط في اتجاه الألياف والنسبة بينهما حوالى $\frac{1}{3}$: $\frac{1}{10}$ لذلك فإن استخدام الخشب في المنشآت يجعله يتحمل اجهادات في اتجاه الألياف مثل الضغط والإنحناء ، وتعتبر مقاومة الخشب للضغط في اتجاه الألياف هي المقياس الرئيسى لبيان تحمل الخشب وجودته ويبين الجدول التالى مقاومة بعض الأخشاب للتحميل في الضغط والإنحناء والقص حيث الاجهادات الناتجة في اتجاه الألياف .

جدول (١) بعض الخواص الميكانيكية لبعض أنواع الأخشاب:

نوع الخشب	الاجهادات في اتجاه الألياف كجم / سم ^٢				معايير المرونة طن / سم ^٢
	الوزن النوعى	الضغط	الإنحناء	القص	
الخشب الأبيض	٠,٤	٤٠	٧٥	٨	١١
الموسكى	٠,٤	٣٧	٦٥	٨,٥	٩
البوط	٠,٥٥	٤٥	٩٠	١٣	٩,٥
الأرز	٠,٣٣	٣٥	٥٥	٦	٨
القرو	٠,٦٧	٥٠	١٠٠	١٤	١٢

ويجب مراعاة عند القيام بعملية تعيين لخاصية مقاومة الضغط لعينة الخشب مراعاة أولا مقاس العينة ودرجة رطوبتها ووجود الشروخ والعقد بها وعمر العينة ومعدل التحمل واتجاهه بالإضافة إلى نوعية الخشب وكثافته وذلك لتأثير هذه العوامل على مقاومة الضغط حيث تزيد قيم مقاومة الضغط من نقطة التشبع للألياف بالرطوبة إلى تجفيفها بالفرن كما أثبت (Dinwoodie 1981) أنه في حالة وجود العقد فإن تأثير الرطوبة يتناقض مع زيادة مقاس العقد كما أنها تعمل على انخفاض متانة الخشب وذلك لحجمها وتوزيعها في الخشب كما أن قيم الضغط تعتمد أيضا على درجة الحرارة فقبل الوصول إلى درجة حرارة ٩٥° م تحدث تغيرات مسترجعة في الخشب أما بعدد درجة حرارة ٩٥° م فتكون التغيرات غير مسترجعة .

كما أن مهاجمة الفطريات تعمل على انخفاض وزن العينة وكذلك فقدان متانتها فعند مهاجمة فطر العفن اللين Chaetomium globosum لخشب القان Birch يحدث فقد في الوزن حوالي ٦ % مع فقد في المتانة حوالي ٥٩ % .

كما أن Chapman and Scheffer 1940 أشار إلى تأثير Basidiomycatina (العفن الأبيض والبني) الخطير لها على متانة الخشب حيث أن تأثيرها على خشب الصنوبر العصري Pine sapwood يخفض من متانته من ١٥ - ٣٠ % كما أشار Pittifor 1939 إلى أن تصنيع خشب Obeche sapwood بواسطة فطر Botryodiplodina theobromae يخفض متانته بمعدل يصل إلى ٤٣ % ويعتبر العفن البني أشد خطورة على متانة الخشب من العفن اللين وتعزو عملية فقد المتانة إلى تغلغل الهيف الفطرية داخل الجدار الخلوي ونحرها له .

وفي حالة الجو الجاف فإن عينة من خشب الصنوبر Pinus pinea من هرم تيقى ترجع إلى عام ٢٣٥٠ ق.م مع مقارنتها لعينة حديثة من نفس نوع الخشب قد أعطيت نفس الصلابة عندما تكون موازية للألياف.

(٢) مقاومة الشد Tensile strength

وتعرف أيضا بأنها الإجهاد اللازم لتكسير عينة من الخشب تحت تأثير شد حمل معين وتقدر هذه الخاصية بوحدات الإجهاد أيضا وقوى الشد تحدث جهود شد ويقاوم الخشب إجهادات الشد في اتجاه الألياف بدرجة كبيرة حيث تتراوح تلك المقاومة ٧٠٠ كجم / سم^٢ إلى ٢٠٠٠ كجم / سم^٢ ومقاومة الخشب للانحناءات تتوقف على مدى مقاومته للضغط والشد والقص ويلزم أن يكون للخشب صلابة كافية تمكن من استخدامه في المنشآت دون تغير كبير في الشكل ويعبر معايير الكسر عن مقاومة الخشب للانحناء Bending وعملية انتفاخ الخلايا Swelling of cells في الخشب ممكن أن تسبب فقد في متانته فتأثير المواد الحافظة العالية التركيز (5% coper chromium arsenic) يمكن أن تؤدي إلى فقد ١٠ % من مقاومة الخشب للانحناء Bending strength . كما أشر 1940 Chapman and Scheffer إلى فقد خشب Pine sapwood لمقاومته للانحناء عند تعرضه لفطريات التصبغ Staining fung من ١-٥ %.

وتأثير الفطريات على تلف الأخشاب وانخفاض مقاومتها للانحناء قد ثبت أيضا من خلال الأبحاث التي قام بها (Henningsson 1967) وذلك باستخدام خشب القان Birch وتعرضه لفطريات العفن البنى Fomitopsis pinicola وذلك لمدة أسبوعين حيث انخفضت مقاومته للانحناء بمعدل ٤٧ % .

وتنخفض قيم مقاومة الخشب للانحناء مع الزمن حيث تزيد أولاً من ٢٠٠ - ٣٠٠ سنة ثم تنخفض تدريجياً وقد يعزو ذلك في البداية إلى زيادة تبلور السيلولوز حيث تكتمل العملية خلال ٣٠٠ سنة ويعزو عملية الانخفاض في المتانة إلى تحطم الكربوهيدرات مع الوضع في الاعتبار ثبات العوامل البيئية المحيطة إذ أن عدم ثباتها يغير من معدل مقاومة الخشب للانحناء على حسب نوعية الظروف البيئية المحيطة .

وعملية تحطم الكربوهيدرات تؤثر على مقاومة الانحناء والشد أكثر من مقاومة الضغط المتوازي مع الألياف كما أن مقاومة الانحناء للخشب تكون حساسة وتتأثر بالمرحلة الأولى من التلف الحرارى .

(٢) مقاومة القص Shear strength

وتعرف بأنها تحمل العينة لإجهاد قاص والتغير الحادث في العينة يسمى بإزاحة القص Shear Deformation ومقاومة الخشب للقص في اتجاه الألياف ضعيفة عنها عمودية على الألياف ولذلك فإن تأثير القص ذو فاعلية في الكمرات القصيرة كبيرة العمق حيث يتسبب الاهيار بواسطة القص أى قص في اتجاه الألياف .
وينتج عن أنواع الجهود السابقة للخشب أنواع من الانفعالات على حسب القوى المؤثرة عليه سواء ضغط أو شد أو قص وكمية الانفعال الكلى الذى تتحمله المادة حتى تصل إلى نقطة الاهيار تعتبر مقياسا لصلابتها فالخشب الذى ينكسر فجأة بعد تعرضه لقليل من الشد أو الضغط أو القص يعتبر هشاً أما الأخشاب التى تتحمل الضغوط والقوى المؤثرة عليها ويحدث بها كسر تدريجياً وتأخذ طاقة أكبر حتى تصل لنقطة الاهيار تعتبر أخشاباً صلبة ويحدث الاهيار عند وصول المادة إلى حد الانفعال.

ثالثاً : الخواص الحرارية للخشب Thermal properties of wood

الخشب كالمواد الصلبة الأخرى يتمدد بالحرارة وينكمش بالبرودة ولكن هذه الخاصية تكون $\frac{1}{10} : \frac{1}{3}$ مقدار تمدد أو انكماش الطوب ويبلغ معامل التوصيل الحرارى للخشب حوالى ٠,٩٦ وهو ينخفض عن الألومنيوم بمقدار ١٧٧٠ مرة لذلك يعتبر من المواد ذات العزل الحرارى الجيد والعزل الحرارى للخشب الرطب يساوى العزل الحرارى للماء ويتوقف توصيل الخشب للحرارة على ثلاثة عوامل هى اتجاه الألياف واختوى

الرطوبي والنقل النوعى للخشب ، والخشب يوصل الحرارة فى اتجاه الألياف ٢,٥ قدر توصيله لها فى الاتجاه العمودى على الألياف وتزداد هذه المقدرة على التوصيل الحرارى بزيادة الرطوبة وتناسب طردياً مع زيادة الكثافة ولذلك يستخدم الخشب فى تبطين الحوائط والأرضيات الداخلية للحجرات بالإضافة إلى استخدامه فى تسقيف منازل رشيد مما يعطى راحه للساكن وذلك لارتفاعه والعزل الحرارى الجيد له وتأثير ذلك على عملية التهوية للمنزل .

رابعاً : الخواص الكهربائية للخشب Electrical properties

الخشب يعتبر عازل كهربى وتزيد درجة العزل الكهربى للخشب بزيادة كثافته وبزيادة جفافه فالخشب الرطب يوصل الكهرباء وبزيادة الرطوبة الداخلية للخشب يزيد معامل التوصيل الكهربى ويمكن قياس المحتوى المائى للأخشاب بقياس المقاومة الكهربائية وهى من الطرق غير المكلفة للقياس .

خامساً : الخواص الصوتية للخشب Sound properties

للخشب خاصية امتصاص الأصوات ثم إصدار الرنين Resonance وقد استغلت خاصية الرنين لتمييز الأنواع المختلفة من الأخشاب وذلك بإدخال موجات صوتية على الأخشاب واستقبالها وتحليل الرنين الصادر من خلال جهاز إلكترونى يعطى قراءات تختلف باختلاف درجة الرنين والذى يعتمد بالتالى على تركيب الخشب وتنظيم حبيباته كذلك تعتمد على نسبة الرطوبة داخل الأخشاب وعلى عمر الخشب أيضاً ومن طرق القياس غير المكلفة استخدام القياسات الصوتية لقياس خواص الخشب مثل قياس قوة الخشب ونسبة الرطوبة ونسبة الفراغات ونظراً لخواص الخشب فى امتصاص الضوضاء فإنه استعمل فى كساء الحوائط والأرضيات بمنازل رشيد.

العيوب الطبيعية للأخشاب :

تتوقف هذه العيوب على المكان المرعوة فيه الأشجار وعلى كيفية خدمتها وقطعها واهم هذه العيوب هو وجود الخشب الذى يتم نضجه ولذا لا تقطع الشجرة إلا بعد تمام نضجها ونموها حتى السن المناسب وقبل أن يتجوف باطنها وتصل إلى سن الشيخوخة . ويمكن تلخيص هذه العيوب فى :

١- العقد :

وهى نقط التقاء الفروع بالساق الرئيسى للشجرة ويتسبب وجودها فى صعوبة تشكيل وتشغيل الخشب وفى سهولة تقشره وفى ضعف مقاومته للأحمال وقد تحتوى العقد مواد صمغية مما يجعل من الصعب تغطية الخشب عند هذه النقط تغطية مناسبة بالطلاء ولذلك فإن جودة الخشب ودرجته تعتمد على مدى كثرة العقد الموجودة به لأن قلتها تحسن من نوع الخشب.

٢- الشروخ :

وهى شروخ فى الاتجاه الطولى للجذع عمودية على الحلقات السنوية وتكون داخل الكتلة الخشبية أما إذا كانت تلك الشروخ ظاهرة من الخارج فتسمى شروخ شقية وهذه الشروخ الطولية تسبب ضعف مقاومة الخشب للقص فى اتجاه الألياف وقد تكون الشروخ فى اتجاه مستعرض قطرى وتسمى قطرية وهى فى نفس مستوى الحلقات السنوية وعمودية عليها .

٣- الشروخ الانفصالية :

وهى شروخ طولية تسبب انفصال بين الحلقات السنوية وبين الألياف الخشبية بعضها البعض على طول الألياف .

٤- التناقض الخشبي :

وهو وجود جزء من اللحاء على طول ركن القطعة الخشبية وذلك غير مستحب تواجهه ولكن يمكن السماح به إذا كان بحالة بسيطة لضالة تأثيره على مقاومة الخشب للأحمال .

٥- الألياف المائلة :

ويسبب ميل الألياف عن الاتجاه الطولي ضعف في مقاومة تحمل الخشب وخصوصا إذا كان الميل أكثر من ١ : ٢٠ وقد أوضحت التجارب أن مقاومة الكمرات والأعمدة الخشبية تقل بحوالى ٥٠ % إذا كان ميل الألياف حوالى ١ : ٦٠ ولذا يلزم استبعاد الأخشاب ذات الألياف المائلة من الاستعمال فى المنشآت .

٦- الالتواء :

يحدث التواء لبعض الأشجار وذلك ناشئ من تأثير الرياح الشديدة على الشجرة وهى صغيرة .

٧- البقع :

هذا العيب يتلف ألياف الشجرة ولا تظهر البقع ذات الرائحة الكريهة إلا عند قطع الشجرة .

٨- الرضوض :

تنشأ هذه الرضوض من إلقاء الشجرة بعد قطعها من طرفها على الأرض فيحدث انكماش وتكسير فى أليافها .

٩- الانكماش

تحتوى أخشاب الجذوع حين قطعها على نحو ٤٠ ٪ من المادة الغذائية ويقل هذا القدر إلى ١٢ ٪ بعد عمليات التجفيف حتى انه يمكن إدراك النقص الكبير في كل من الوزن والحجم ويكون هذا النقص عادة في المحيط .

١٠- التعفن :

ينشأ التعفن من هـمـو الأخشاب وذلك قبل تمام نضجها ويتسبب من الرطوبة التى تنشأ من عدم الالتفات إلى قـوـية الأشجار خصوصاً المركبة فى المباني والـتى تكون من أشجار غير تامة النضج .

١١- عيوب ناتجة عن عملية الأكلمة Defects due to seasoning

وهى تشتمل على التشقق والالتواء وانفصال الألياف والانكماش الغير متساوى .

١٢ - جيوب راتنجية Resin pocket

وهى عبارة عن فجوات فى الخشب مليئة بالراتنجات السائلة .

عوامل تلف الأخشاب

إن الأسباب الأساسية التي تؤدي لتلف الأخشاب deterioration هي : التفكك disintegration أو التحلل decomposition ويمكن تقسيم العوامل التي تؤدي لتلف الخشب إلى :

أولا : عوامل فيزيائية :

وهذه العوامل تختلف وفقا للغرض الأساسي من استخدام الخشب . ويكون تأثيرها أكثر وضوحا في حالة تواجد الأخشاب داخل المباني أو تداخلها في التصميم المعماري . فيكون السبب الأساسي لتلفها عامل التغير في الرطوبة النسبية ، والتفاوت في درجات الحرارة والإضاءة المباشرة باختلاف أنواعها .

ثانيا : عوامل كيميائية :

هي تلك العوامل التي ينتج عنها تحلل مائي أو أكسده لمكونات الخشب أو تكسير لسلاسل البوليمرات أو الجزيئات المكونة للبوليمرات . ومن مسبباتها الآتي :

- الأحماض القوية نتيجة لتعرض الأثر للملوثات الجوية .
- القلويات القوية التي قد تنتج عن وجود الأثر ، على سبيل المثال ، بالقرب من ملح النطرون كما هو الحال في مومياء حنت تاو .
- مواد مؤكسدة قوية .
- المذيبات العضوية ، كذلك التي تستخدم أثناء عمليات الترميم .
- الإنزيمات التي تفرزها الكائنات الحية الدقيقة .

ثالثا : عوامل التجوية :

ويكون تأثيرها أكثر وضوحا في العناصر الخشبية المعمارية أو الزخرفية الموجودة خارج المباني التي تتعرض بصورة مستمرة للتفاوت في درجات الحرارة والرطوبة الجوية . هذا بالإضافة إلى التعرض لضوء الشمس المباشر ، والغبار ، والرياح والملوثات الجوية .

رابعا : عوامل التلف الميكانيكية :

وهي تلك العوامل التي تؤدي إلى كسر الخشب ونخره erosion ، وهي تنتج عن الاحتكاك المباشر للعناصر الخشبية أو الضغوط العمودية أو وجود الأثر تحت أحمال أو عند تعرضه لقوى الشد .

خامسا : عوامل التلف البيولوجية Biological damage

وتنتج عن :

- الإصابة الحشرية .
- الإصابة بواسطة الكائنات الحية الدقيقة .

سادسا : تلف الأخشاب المغمورة في الماء أو المظمورة في تربة رطبة

ويمكن شرح عوامل التلف السابق ذكرها بشئ من التفصيل كما يلي :

أولا : العوامل الفيزيائية :

١) الحرارة :

إن الاختلاف الكبير في درجات الحرارة أثناء اليوم الواحد في بعض المناطق يلعب دورا كبيرا في تلف الخشب (أو السطح الخارجى للخشب) المعرض للجو .

يقول Thomson أن التغير في درجات الحرارة له دورة في تلف الآثار العضوية ، ومنها الأخشاب المعروضة في المتاحف ويؤثر التغير في درجات الحرارة على الأثر كما يلي:

- تزداد معدلات التلف التي لا تحتاج إلى الضوء بارتفاع درجة الحرارة فمثلا إذا ارتفعت درجة الحرارة من ١٥ - ٢٠ °م أو من ٢٠ - ٢٥ °م للسيليلوز (مع ثبات الرطوبة النسبية) يزيد معدل التلف في الظلام حوالى مرتين ونصف في كل حالة .
 - تزداد معدلات العمليات الفيزيائية مثل حركة الماء أو الهواء داخل المواد الصلبة .
 - تتمدد المواد المحتوية على نسبة من الماء .
 - يزداد النشاط البيولوجي في الجو الدافئ .
 - في حالة عدم ثبات الرطوبة النسبية ، قد ينتج عن ارتفاع درجات الحرارة جفاف للخشب مما يؤدي إلى إضعافه وتعرضه للتفتت embrittlement أو التشقق .
 - ارتفاع درجة الحرارة بسبب مصدر حراري ، وكالضوء المباشر للشمس أو ضوء صناعي قوي ، يسبب أيضا جفاف الخشب حتى لو كانت الرطوبة النسبية ثابتة.
- يذكر Zabel & Morrell أن الأخشاب تحلل بالحرارة thermal decomposition حيث تبدأ عمليات التحلل ، كما هو الحال في كل المواد العضوية ، عند درجات حرارة مرتفعة وتبدأ التغيرات المبدئية البطيئة عند حوالى درجة ٥١٠٠ م . فيحدث الآتي :
- فقد كبير في قوة الخشب .
 - ضعف السطح الخارجي للخشب وخشونته .
 - انخفاض في خاصية امتصاص الماء .
 - نقص في الوزن .

تساعد بعض الغازات المتكونة بسبب الحرارة منها أول و ثاني أكسيد الكربون CO و CO₂ وغاز الميثان CH₄ بالإضافة إلى بخار الماء .

تعتمد تلك التغيرات على الوقت وتزداد بارتفاع درجات الحرارة و يتشابه المظهر الخارجى للخشب فى هذه الحالة مع مظهر الخشب المصاب بفطريات العفن البنى ، إلا أن توزيع اللون البنى على الخشب كله يتساوى مع عدم وجود آثار فطرية يؤكد أن التلف ناتج عن حرارة ، أى أنه تلف غير عضوى abiotic damage .

وتقل صلابة الخشب سريعا عند تعرضه لدرجات حرارة مرتفعه ولكن لا ينتج دخان أو توهج للخشب glowing of wood عند درجات حرارة أقل من ٢٠٠°م لكن تبعث غازات أهمها غاز ثاني أكسيد الكربون وبخار ماء أما احتراق الخشب combustion المصاحب له انبعاث الضوء والحرارة فيحدث عند درجة حرارة ٢٧٥°م تقريبا .

٢) الرطوبة :

إن العامل الفيزيائى الأساسى لتلف الأخشاب الموجودة داخل المباني هو انخفاض الرطوبة النسبية وتغيرها المستمر وخاصة فى أشهر الشتاء فى البلاد المعتدلة مناخيا (ذلك فى حالة عدم وجود أجهزة التكيف) فالخشب لا يكون مستقرا من حيث أبعادة إذا كان محتوى الرطوبة أقل من درجة تشبع الألياف حيث أن الأبعاد تتغير بصورة مستمرة عند جفاف الخشب أو تشربه للماء أو بخاره .

وتعتمد نسبة انكماش الخشب الحر الحركة عند فقدده للماء نتيجة للانتقال من محتوى رطوبة مرتفع إلى محتوى رطوبة أقل على :

- نوع الخشب Wood species
- كثافة الخشب density

- اتجاه ألياف الخشب grain of wood
 - التشويه في بنية الخشب distortion in the structure of the wood
- ومظاهر التلف الناتجة عن هذا العامل هي :

- ظهور شقوق و انفصالات في الألواح مع تلف القشرة (أن وجدت)
- حدوث تقوس للخشب ، إما تقعره أو تحدبه .
- انفصال القشرة التطعيم .
- شقق وتفكك طبقة الجسو ، الألوان أو الدهانات .
- انفصال الوصلات .
- الانكماش .

ولابد أن تأخذ في الاعتبار تباين درجة تأثير الأجزاء المختلفة المكونة لقطعة أثاث مثلا (ويمكن تطبيق ذلك على التوايت أيضا حيث إن بعض الأجزاء تكون مجمعة أو بها بعض الوصلات) نتيجة لتغير درجات الرطوبة النسبية ودرجات الحرارة في الجو المحيط . ويعتمد هذا التغير على ثلاثة عوامل متدخلة هي :

أ) عوامل بنائية structural factors :

- الاتجاه الطولي longitudinal direction
- الاتجاه الشعاعي radial direction
- الاتجاه السطحي أو المماسي tangential direction

أما قطاعات الخشب فتتقسم أيضا إلى ثلاثة قطاعات هي :

- ١) قطاع عرضي cross-sectional or transverse plane ويكون عمودي على محور الساق .
- ٢) قطاع شعاعي radial plane ويكون مارا باللب .

٣) قطاع مماسي tangential plane ويكون عمودى على أشعة الخشب ومماسا
لحلقات النمو .

ويهمنا هنا القطاعات الثلاث حيث أن كل من تلك يتأثر بدرجة مختلفة عند
تعرض الخشب للرطوبة ، بالمعروف أن الخشب مادة هيجروسكوبية hygroscopic ،
وهذا يفسر أن النسبة المثوية للماء الذى يحتويها الخشب تحت ظروف متعادلة
equilibrium conditions تكون متناسبة مع الرطوبة النسبية في الجو وعندما ينخفض
المحتوى المائى لألواح الخشب عن درجة التشبع للألياف يحدث التغير في أبعاد لألياف
المعارضة في عرض الخشب cross grain alteration in width في أحد القطاعين
الشعاعى أو المماسى (توجد علاقة خطية نسبية تعبر عن التغير في محتوى الرطوبة)
ويعرف تمدد وانكماش الخشب المتأثر بالاختلاف في المحتوى المائى " بحركة الخشب
movement of wood " وتكون كبيرة جدا في القطاع المماسى ، وأقل في القطاع
العرضى ويمكن إهمالها في القطاع الطولى وتكون نسبة الحركة ٢ : ١ : ٠,١ على التوالي
وكقاعدة عامة يمكن القول أن الخشب لا ينكمش إلا بعد فقدته للماء الحر تماما وتبدأ
عملية الانكماش مع بداية فقد الماء المرتبط ومع تشرب الخشب للماء مرة أخرى ينتفش
الخشب ويعود إلى شكله الأصلى .

ومن الناحية التشريحية للنبات نجد أن أهم مشاكل الخشب هو الانكماش النسيجى
وأن التشويه الناتج عن ذلك في الأخشاب المقطوعة يكون في القطاع المماسى والقطاع
العرضى وكما ذكر سابقا ينكمش الخشب في القطاع المماسى ضعف انكماشه في القطاع
العرضى عملية الأقلمة بالإضافة إلى ذلك فإن الخشب المقطوع في الاتجاه المماسى يتقوس
بحيث يصبح الخشب محدبا في اتجاه لب الخشب ، بينما لا يتقوس الخشب المقطوع في
الاتجاه الشعاعى تقريبا وهذا التقوس الموجود في الاتجاه المماسى ناتج عن الفرق بين درجة
الانكماش في الاتجاه الشعاعى ودرجة الانكماش في الاتجاه المماسى ويمكن أن تبسط هذا

التفسير بأن نقول أن الخشب ينكمش كثيرا في اتجاه الحلقات السنوية وأقل كثيرا في الاتجاه العمودي على الحلقات السنوية للخشب ويوضح اتجاه انكماش وتقوس الخشب حسب مكان قطعة من ساق الشجرة والجدير بالذكر أن عمليات التقوس لا تحدث فقط أثناء عمليات التأقلم بل أنها تحدث أيضا أثناء دورات الامتصاص وعدم الامتصاص sorption and desorption للماء أو بخاره في الظروف العادية .

ب) تأثير المعالجات أثناء عمليات الأقلمة effect of treatment during seasoning

تلعب المعالجات أثناء عملية الأقلمة السابق ذكرها دورا هاما في عوامل التلف الفيزيائية ، حيث ينتج عنها ظاهرة تعرف بالـ residual tension set or case hardening ، والتي تؤدي بدورها إلى تشوه الخشب عند البدء في عمليات التشكيل أو الحر أو عند بداية تشغيل الخشب فمثلا إذا تم تسوية أحد أسطح الخشب أكثر من الأسطح الأخرى ، أو تم الحفر إلى عمق كبير في الخشب ، فإن تلك القطعة سريعا تتعرض للتحذب في اتجاه السطح الذي تعرض لقوة الشد tension set كما يمكن ملاحظة التغير الفجائي في الشكل أو ما يطلق عليه springing عند محاولة نشر أخشاب قديمة .

ج) الموقع البنائي للخشب في الأثاث :

The constructional situation of the wood within the furniture الذى يهمنى في هذه النقطة هو الأثاث المصنوع قبل القرن الخامس عشر الميلادى ذلك أن معظم الأثاث الخشبي قبل هذه الفترة كان مكونا من قطعة واحدة أو أكثر (ويمكن تطبيق ذلك على التوايت أيضا) بحيث تجمع القطع باستخدام بعض الوصلات الخشبية وعلى الرغم من أن الخشب كان مؤقلا قبل تشكيله أو تقطيعه إلى المقاس المطلوب إلا أن النقص التدريجي في نحتوى الرطوبة أدى إلى حدوث انكماش وتغير في

أبعاد الخشب ونقص في عرضه وهذا بدوره يؤدي إلى انفصال القطع عن بعضها ، خاصة وأن الدسر التي كانت تستخدم في الوصلات الخشبية تنكمش أيضا . وهناك أمثلة كثيرة توضح حدوث انكماش غير متساوي في عرض كل أجزاء الخشب المكونة لقطعة الأثاث والجدير بالذكر أن الجفاف المؤدى إلى الانكماش يتم بصورة متساوية في كل الألواح المكونة للأثر فالأجزاء المعرضة للجو تفقد الماء أولا و الألياف السطحية في أطراف الخشب تفقد الماء قبل الألياف الأخرى بذلك يحدث انكماش غير متساوي في الخشب ، خاصة في أطرافه التي تنكمش بدرجة أسرع من الخشب المجاور لها ، فتختزن بها قوى شد . وعند زيادة قوة الشد المختزنة أكثر مما قد تتحمله قطعة الخشب تتمزق الألياف وتنفصل عن بعضها لذلك نجد أن معظم الأخشاب القديمة تكون أطرافها منفصلة ، وتظهر التقوسات والتشوهات في حالة الأخشاب التي قطعت في الاتجاه المماسي وذات سمك كبير بسبب الخصائص التشريحية السابق ذكرها في (ب) .

ويذكر Buck في دراسة له بعض الخواص المختلفة للخشب المرتبطة بثبات أبعاده dimensional stability ومن هذه الخواص : التقوس الثني البلاستيكية المرونة وعلاقة الرطوبة بريولوجي الخشب wood rheology .

٣، الضوء :

يذكر Thomson أن للإضاءة المباشرة أثر ضار أيضا على المواد العضوية ويستخدم في المتاحف أنواع من اللمبات للإضاءة المباشرة هي :

- لمبة التانجستن tungsten lamp
- لمبة الفلورسنت fluorescent lamp
- لمبة هاليد المعدن metal halide lamp

ويصدر عن أى لبة حرارة وأشعة يلعبان دورا فى تلف الآثار وهناك قاعدة أساسية تقول أن كمية التلف الناتجة عن ضوء شديد فى فترة زمنية قصيرة تتساوى مع كمية التلف الناتجة عن ضوء قليل فى فترة زمنية طويلة وهناك قانون التبادلية reciprocity law ذو معادلات خاصة يؤكد تلك النظرية وأن الضوء مثل الأشعة ذات الطاقة المرتفعة له تأثير ضار .

والذى يهمنا فى كل الحالات هو الجرعة الكلية التى يتعرض لها الأثر total dose أو مدة تعرض الأثر للضوء exposure .

والجدير بالذكر أن كلا من الأشعة المرئية والأشعة فوق البنفسجية يتسببان فى التغير اللونى أو التلف السطحي ، أى أنه لا يكفى التخلص من الأشعة فوق البنفسجية فقط فى المتحف ولكن المشكلة التى تواجه مرمى المتحف هى أنه لا يمكن الاستغناء عن الضوء المرئى أثناء عملية العرض ، لذلك يجب أن يؤخذ فى الاعتبار أن العرض المتحفى لأى أثر يؤدي إلى تلفه كما أنه من اختيار نسبة الإضاءة المناسبة وشدتها لعرض الأثر فى أجهل صورة ، ولكن يمكن خفض كميات الضوء الصناعى داخل المتاحف بعد غلق أبواب المتحف أمام الزائرين إن شدة الإضاءة التى ينصح بها للأخشاب تتراوح بين ٥٠ - ٣٠٠ لوكس (وهذا يعتمد على نوع الخشب وطبقة الألوان والجوس التى تغطيه) .

وأثبت Hon أن الخشب يتلف عند تعرضه للضوء من خلال تجارب قام بها عند تعريض أخشب لأشعة ضوئية photo irradiation حيث نتج عن ذلك شقوق حرة (راديكالات) قادرة على التفاعل مع الأكسجين ، ثانى أكسيد الكبريت وثانى أكسيد النيتروجين لتكون مركبات كبريتية sulfite & peroxy, sulfinic, sulfonyl radicals وقد يتكون أيضا مركبات نيتروجينية & nitro esters nitrate .

ثانيا العوامل الكيميائية :

هى تلك العوامل التى تتفاعل مع مكونات الخشب خاصة السيلولوز الهيمسيلولوز اللجين والمواد البكتينية وقد تكون العوامل الكيميائية غازية أو سائلة أو صلبة ومن أمثلة الأحماض ، القلويات ، المواد المؤكسدة أو الإنزيمات التى تفرزها الكائنات الحية الدقيقة التى تنمو على الخشب وعلى الرغم من أن الإنزيمات تنتج عن عوامل تلف بيولوجية ، إلا أنها تتفاعل كيميائيا مع مكونات الخشب لذلك سوف يتم الإشارة إلى أنواع الإنزيمات ومدى تفاعلها وتأثيرها على مركبات الخشب عند الحديث عن العوامل الكيميائية أما أنواع الفطريات التى تفرز تلك الإنزيمات فسوف يتم الحديث عنها فى النقطة الخاصة بعوامل التلف البيولوجية .

تتأثر المركبات التى تدخل فى تركيب الخشب بالعوامل الكيميائية ، فمثلا يتأثر السيلولوز من خلال عمليات الأكسدة أو التميؤ . إلا أن جزيئات السيلولوز لا تمر بعمليات الأكسدة الذاتية فى درجات الحرارة العادية ، كما أن مجموعات الهيدروكسيل الأولية (التى تدخل فى تركيب جزيئ السيلولوز) تتأكسد بسهولة جدا تحت تأثير الضوء إلى carboxylic acid groups و تؤدى عملية أكسدة أو تميؤ البوليمرات ذات درجة التبلر الكبيرة إلى كسر السلاسل الكيميائية ، وهذا بدوره له أثر كبير على التغيير فى الخصائص الفيزيائية ، إذ أن كسر واحد فى السلسلة يؤدى إلى تكوين سلسلة ذات وزن جزيئى يقرب من نصف للبوليمر الأصلى وبذلك يحدث تغيير جزيئى فى درجة التبلر degree of polymerization .

واللجنين بصفة عامة سهلة التفاعل وتتأكسد سريعا إلى مركبات ذات لون بنى مائل للاصفرار بالإضافة إلى مركبات حمضية .

بوجه عام يصعب التعرف على مدى تأثير الخشب بالعوامل الكيميائية غير العضوية abiotic chemical factors فى الأخشاب الأثرية حيث أن العوامل البيولوجية يكون

لها تأثير أكبر من تأثير العوامل الكيميائية على الخشب ورغم ذلك قد تم العثور على بعض الأخشاب الأثرية المدفونة في القطب الشمالى يتراوح عمرها ما بين ٢٠ - ٦٠ مليون سنة ، تلك الأخشاب لم تتعرض إلى أى نوع من الكائنات الحية الدقيقة ولكن ظهر بها بعض التلف حيث لوحظ وجود تميؤ حمضى بطى acid hydrolysis أدى إلى تحلل كربوهيدرات الجدار الخلوى تدريجيا وتغير اللجنين المتبقى وفي حالات وجود الخشب في تركيزات حمضية أو قلوية عالية يظهر التلف بعد عدة سنوات أو عقود .

يظهر الخشب مقاومة جيدة للتحلل عند تعرضه لكثير من المركبات الكيميائية المخففة . ولهذا السبب يفضل استخدام الأخشاب في بناء المخازن والخزانات الخ التى قد يتعرض الخشب فيها أثناء الاستعمال لرذاذ أو أبروسولات بعض الكيماويات الضعيفة بعد تكثفها أو تصاعدها ولكن عن زيادة مدة التعرض للقلويات وبارتفاع درجات الحرارة يصبح الخشب ضعيفا فتبدأ عمليات التحلل الكيميائى للخشب chemical decomposition of wood .

(١) تأثير القلويات :

بوجه عام تؤثر القلويات على الأخشاب أكثر من الأحماض ، خاصة عند التركيزات العالية ودرجات الحرارة المرتفعة . فالقلويات تذيب الهيميسيليلولوز وتحول اللجنين إلى مركبات لجنين قاعدية قابلة للذوبان lignin - alkali soluble complexes أما السيليلولوز فلا يحدث به أى تغيرات حتى في التركيزات العالية للقلويات .

ويصبح الخشب بعد تعرضه للقلويات المركزة ذو هيئة ليفية ، لونه باهت متفش وله نفس مظهر تلف الخشب المصاب بأنواع من فطريات العفن الأبيض White rot degradation وتقل صلابة الخشب في هذه الحالة .

٢) تأثير الأحماض :

تؤثر الأحماض بالدرجة الأولى على الكربوهيدرات الموجودة بالخشب ، إلا أن اللجنين يظهر مقاومة كبيرة لتأثير الأحماض القوية لذلك يتم التعرف على اللجنين تحليليا من خلال إذابة الخشب في حمض كبريتيك مركز ٧٢ % الذى يذيب كربوهيدرات الخشب ويعرف الرشيق المتبقى بالـ Lignin Klason وتحلل الأحماض الروابط الجلو كوزيدية (1 - 4) B فى السيلولوز والهيميسيلولوز مايا مما يؤدى إلى حدوث نقص كبير فى قوة الشد للخشب tensile strength ويتحول لون الخشب فى مراحل التلف الأولى إلى اللون البنى ويصبح ضعيفا وقصيفا brittle وتتشابه عملية تفكك البلمرة وضعف الخشب واختزال قوته فى مظهرها مع نفس مظاهر إصابة الخشب بفطريات العفن البنى brown rot degradation خاصة من حيث صلابة الخشب .

ويذكر Smith فى دراسة قام بها على أنواع الأخشاب التى يمكن استخدامها مع الأحماض وأبخرة الأحماض ، أن أخشاب شجر الصنوبر هى أكثر تحملا عن الأخشاب الصلبة فأنواع الأخشاب التى تتحمل الأحماض هى تلك الأنواع التى تزيد فيها نسبة o - cellulose و اللجنين ويقل فيها الـ xylans .

والأحماض التى تتعرض لها الأخشاب تكون ناتجة عن الملوثات الجوية المختلفة كغاز ثانى أكسيد الكربون أو غاز ثانى أكسيد الكبريت اللذان قد يتحولان إلى أحماض فى وجود الرطوبة ومن خلال تجربة قام بها Hon ثبت عمليا أن لون الخشب يتغير بعد تعرضه لثانى أكسيد الكبريت وثانى أكسيد النيتروجين وبزيادة قوة الأشعة فوق البنفسجية تزيد درجة التغير اللونى وتتكون بمجموعات الكربونيل carbonyl على السطح الخارجى للخشب .

٣) تأثير المذيبات العضوية :

يحدث للأخشاب التي تتعرض للكحولات والأسيتون أو البرين انخفاض في عملية الانتفاش decreased swelling وفقد في القوة نتيجة لزيادة الوزن الجزيئي لهذه الكيماويات وتعد مركباتها .

٤) تأثير الأملاح وبعض المعادن :

من المعروف أن معاملة الأخشاب ببعض الأملاح يزيد من مقاومة الخشب للانضغاط ، إلا أن عدد كبير من الأملاح التي قد تستخدم في عمليات تجهيز الأخشاب تؤثر على خصائص الخشب المختلفة ، ويجب معرفة التفاعلات التي قد تتم عند استخدام تلك الأملاح مع الخشب .

فمعالجة الخشب بأملاح حمضية مثل كرومات الصوديوم Na_2CrO_3 تؤدي إلى انخفاض في صلابة الخشب ولا تتأثر صلابة الخشب عند معالجته بمواد حافظة (على هيئة أملاح) مثل أكاسيد النحاس ، الزرنيخ والكروم وأملاحهم الحمضية ، إلا إذا تم تجفيف الخشب عند درجات حرارة عالية وينتج عن عملية معالجة الأخشاب بالأمونيا لفترات مؤقتة انخفاض كبير في مقاومة الثني bending resistance يسمح بثني الخشب حتى لو كانت زاوية الثني حادة وذلك دون كسر الخشب أما إذا تعرض الخشب لمركبات الحديد لفترات طويلة فإن هذا يؤدي إلى حدوث ضعف موضعي ونقص قوة الخشب في مناطق تواجد الحديد وأثناء أكسدة الحديد إلى هيدروكسيد الحديد ، يكون الحديد عامل مساعد catalyst لعملية أكسدة السيلولوز إلى oxycellulose مما يؤدي إلى تفكك بلمرته.

وقد درس Marian & Wissing تأثير مركبات صدأ الحديد على الأخشاب ، حيث أتضح من تلك الدراسات أن الخشب المرتبط بالحديد تحت ظروف رطبة في وجود

أكسجين ولفترات طويلة يصبح ضعيفا وتقل قوى الشد به حيث أن صدأ الحديد يؤثر على المواد العديدة السكر في الخشب فقط وليس اللجنين . (تؤكد هذه الدراسات أن اللجنين هو الذى يعطى قوى الضغط للخشب بينما توفر المواد السكرية قوى الشد) ومن أبرز الأمثلة على ذلك الأبواب الخشبية المصفحة ، حيث تظهر بها هذه العلاقة بوضوح . وعلى الرغم أنه يعتقد أن وجود الأيونات المعدنية في الخشب يحفظ الخشب إلا أن تحليل الخشب قد ينتج عن تعرض الخشب لنواتج صدأ المعادن أو نواتج صدأ الحديد ، حيث إنها تضعف الخشب وتغير في تركيب الجدار الخلوى وتعتبر الأيونات المعدنية عوامل مساعدة نشطة تؤدي إلى حدوث تفاعلات كيميائية غير بيولوجية في الجدار الخلوى فتحلله في وجود الرطوبة وتجعل الكلوريدات الذائبة عمليات صدأ المعادن وتلف الخشب وفي بعض الحالات قد تكون المعادن أو الحديد pseudomorphs لتصبح نسخة من الجدار الخلوى للخشب .

بالإضافة لما سبق قد تتعرض الآثار الخشبية للأملاح في عدة حالات فمثلا قد تتعرض التوابيت الخشبية للملح التطرون نتيجة لوجود آثاره بالمومياء المحفوظة به كما هو الحال في مومياء حنت تاو . وقد تؤثر أيضا الأملاح الموجودة في التربة الزراعية على الآثار الخشبية المدفونة فيها .

٥) تأثير الإنزيمات :

تعتبر العوامل المساعدة catalysts من المركبات تسرع معدلات التفاعل الكيميائية دون حدوث تغير للعامل المساعد . وتشترك العوامل المساعدة البيولوجية biocatalysts أو الإنزيمات في معظم التفاعلات الكيميائية للأنظمة الحية living systems وتفرز الكائنات الحية الدقيقة الإنزيمات التي تهاجم المركبات المكونة للخشب كي يتم تكسيرها

فتمكن الكائنات الحية الدقيقة أن تتغذى عليها وتقسم الإنزيمات إلى ستة مجموعات أساسية هي :

- ١- Oxido – reductases
وهي إنزيمات تقوم بعمليات أكسدة واختزال على أساس فقد إلكترونات أو الحصول عليها .
- ٢- Transferases
وهي إنزيمات تنقل الشقوق الحرة (الراديكالات) مثل راديكالات الأمينو ، الميثيل والأسيتيل من مركب لآخر .
- ٣- Hydrolases
وهي إنزيمات تفصل المركبات عن بعضها عند الكبارى الأكسجينية bridges oxygen لتكون مونومرات أو دايمرات dimmers من خلال إضافة الماء .
- ٤- Lyases
وهي إنزيمات قادرة على إزالة المجموعات تاركة رابطة مزدوجة أو العكس إضافة مجموعات إلى الرابطة المزدوجة .
- ٥- Isomerases
- ٦- Ligases (synthetases)
وهي إنزيمات تعمل كعامل مساعد لتجميع الجزيئات لتكون مركب جديد .
كما يمكن تعريف الإنزيمات على أساس أماكن تفاعلها :
١- endocellular أى أنها تتفاعل داخل الخلية .
٢- exocellular أى أنها تتفاعل خارج الخلية .
ويتم تكسير جزيئات السيلولوز ، الهيميسيلولوز واللجنين بواسطة الإنزيمات السابق ذكرها كما يلي :
- السيلولوز :

يتحلل هذا البوليمر بواسطة مركب متعدد الإنزيمات multienzyme complex يعرف عادة باسم cellulose وهو يتكون من ٣ إنزيمات على الأقل تختلف من فطر لآخر ونوع المادة الغذائية substrate تنتشر الـ 1,4B - D- glucanases في مهاجمة البوليمر عشوائيا . قد يحتاج الامر الى انزيمات منفصلة لابعاد السلاسل الجانبية ، الا ان ميكانيكية عملية التحلل للبوليمر ومهاجمة السلاسل الجانبية غير معروفة حتى الآن قـاجم الـ exoglycosidases بعد ذلك ما تبقى من السكريات المحدودة (من ٣ - ٩ وحدات) oligosaccharides مما يمكن للكائن الحى بع كل هذه العمليات الكيميائية امتصاص واستخدام وحدات الـ glucose, galactose xylose, mannose، كغذاء له .

- اللجنين :

ويتعتبر التحلل البيولوجى للجنين من أفضل القرائن التى تفرق بين فطريات تحلل الخشب والكائنات الحية الدقيقة الأخرى . إن تحلل اللجنين بواسطة الإنزيمات ضرورى كى تتم عملية هضم أو تحلل الكربوهيدرات ولا زالت ميكانيكية تحلل الإنزيمات للجنين غير معروفة ما عدا بعض حالات فطريات العفن الأبيض . وتعتمد عملية التحلل الإنزيمى للجنين أساسا على عملية الأكسدة على عكس الإنزيمات القادرة على التحلل المائى hydrolytic التى تحلل السيلوز والهيميسيلولوز . ويعتبر انفصال الكربون عن طريق الأكسدة إلى carbon bonds و روابط الإثير فى بعض وحدات phenyl propane peroxidases من خلال إنزيم الخطوات الأساسية فى عملية تكسير اللجنين .

ثالثا : عوامل التجوية (عوامل تلف فيزيوكيميائية) :

وتتضمن تلك العوامل الحرارة والرطوبة والضوء والهواء والغبار ولقد سبق ذكر التأثير المتلف للضوء والحرارة و الرطوبة في الجزء الخاص بالعوامل الفيزيائية إلا أنها تدخل أيضا ضمن العوامل الجوية بالإضافة إلى عاملين آخرين هما الهواء المحمل بالغبار أو الهواء المحمل بالغازات والملوثات . وأكثر الأخشاب تعرضا للعوامل الجوية هي تلك الأخشاب المستخدمة في المشربيات والنوافذ حيث تكون معرضة للجو مباشرة والذي تتفاوت فيه درجات الرطوبة النسبية ودرجات الحرارة وضوء الشمس والهواء بمكوناته الملوثة المختلفة كالغازات والقار والرمل (مع مراعاة أن الهواء ذو تأثير آخر في عمليات الجفاف والبخر) ويزداد التلوث الجوي بصفة خاصة في المدن الكبرى والصناعية بسبب عمليات حرق الوقود التي ينتج عنها ثاني أكسيد الكبريت ، ثاني أكسيد النيتروجين والأوزون .

نجد بوجه عام أن سطح الخشب عند تعرضه للعوامل الجوية atmospheric agents وضوء الشمس ، يمر بعمليات تفتت كيميائي وفيزيائي physical and chemical disintegration وهذا النوع من التلف لا يؤثر على قوة الخشب ولكنه يعتبر في بعض الحالات مشوه للشكل الخارجي disfiguring بعد عدة سنوات من التعرض للجو الخارجي . ويصبح لون الخشب مائل للرمادي و ذو ملمس خشن roughened texture .

ولكن أكثر هذه العوامل خطورة هي الـ photon energy الناتجة عن الأشعة الشمسية (بكل مكوناتها مثل الأشعة فوق البنفسجية ، الضوء المرئي ، والأشعة تحت الحمراء) حيث أن التلف الكيموضوئي للأسطح الخشبية المعرضة لضوء الشمس يكون سريع ، فيتغير لون الخشب من اللون الأصفر إلى اللون البني ثم إلى اللون الرمادي في

النهاية وهذه التغيرات اللونية مرتبطة بتحلل اللجنين في خلايا الخشب السطحية . وتعتبر هذه التغيرات ظواهر سطحية حيث يتراوح عمقها ما بين ٠,٠٥ - ٢,٥ مم ويتسبب التحلل الكيموضوئي بواسطة ضوء الشمس ، خاصة الأشعة فوق البنفسجية في تغيير التركيب الكيميائي اللجنين ، مما ينتج عنه التغير اللوني السابق ذكره .

وأهم المظاهر المصاحبة للتجوية هي :

- التلف الكيموضوئي photochemical chemical (بواسطة الأشعة فوق البنفسجية ذات الموجة الطويلة أو الموجة القصيرة) لمكونات الجدر الخلوية بالخشب wood cell – wall constituents .
 - أكسدة لنواتج عمليات التلف break down products .
 - إزاحة لنواتج التحلل القابلة للذوبان soluble decomposition products
 - leaching of the .
 - حدوث تلف ميكانيكي نتيجة عمليات التمدد والانكماش المتكررة لعناصر سطح الخشب بسبب تشرب سطح الخشب أو فقده للماء .
- وتبدأ عمليات التغير اللوني وأكساب الخشب اللون البني نتيجة للتحلل الكيموضوئي للجنين ومواد أخرى مستخلصة extractive photo – chemical decomposition فتكون الراديكالات الحرة التي تؤدي إلى تحلل الكربوهيدرات البنائية structural carbohydrates وأكسدة المركبات الفينولية phenolic moieties بعد إزاحة السطح أى إزالة نواتج التحلل القابلة للذوبان تتعرض المواد الكربوهيدراتية الأكثر مقاومة للضوء إلى عوامل التجوية والأكسدة وبوجه عام تتحلل مركبات الـ xylans أكثر من اليلولوز أو الهيميسيليلوز الغني بالجلوكان . ويكون كل من السيليلولوز المستبقى والنمو السطحي لفطريات التبقع مثل فطر Aureobasidium pullulans اللون الرمادي للسطح بعد تكون القشرة الخارجية التي تنجت عن التجوية Weathered

outer shell تقل معدلات التجوية لما توفره هذه القشرة من حماية ضد التلف الكيموضوي ، إلا أن استمرار عمليات البلل والجفاف للسطح الخارجى المعرض للتجوية تؤدي إلى تمدد وانكماش هذه الطبقة فيصبح السطح في النهاية منفصلا ومتشققا على هيئة مكعبات .

وقام Hon بدراسة تأثير الهواء وبعض الأشعة على الخشب فأتضح أن للملوثات الجوية والأشعة فوق البنفسجية أثرهما على الخشب بحيث يتلف الخشب كيميائيا وفيزيائيا وقد يحدث التغير اللون للخشب المعرض للضوء ، وكذلك الخشب المعرض لثاني أكسيد الكربون وثاني أكسيد النيتروجين في وجود أو غياب الأشعة فوق البنفسجية فتتكون مجموعات الكربونيل على سطح الخشب وقد أتضح من خلال دراسة بواسطة electron spin resonance spectroscopy أن الراديكالات الحرة في الخشب الناتجة عن الضوء تتفاعل بسهولة مع كل من الأكسجين ، ثاني أكسيد الكبريت وثاني أكسيد النيتروجين مما يؤدي إلى تحليل كل من السيلولوز ، الهيميسيلولوز واللجنين .

ويقول (85) Thomson أن الخشب ككتلة كبيرة لا يتأثر كثيرا عند تعرضه لثاني أكسيد الكبريت ولكن القشرة الخارجية الرقيقة من الخشب قد تتأثر ، خاصة في وجود الرطوبة أما الأوزون ، وهو مادة مؤكسدة قوية فتجد أنه قادر على مهاجمة المركبات العضوية غير المشبعة حيث يقوم بتكسير كل الروابط المزدوجة في السلسلة الكربونية إلا أن خطورته تزداد على المواد السيلولوزية من خلال التحول الجزئى إلى فوق أكسيد الهيدروجين من خلال تفاعله مع الماء .

رابعاً : التلف الميكانيكى :

وهو من عوامل تله الأخشاب النادرة ، ويظهر على هيئة تشققات بسيطة أو انفصال أجزاء صغيرة من سطح الخشب ويعتبر هذا العامل من عوامل التلف الأساسية فى الأخشاب المستخدمة فى المنازل والأرضيات فى المصانع التى توجد فيها أجهزة ثقيلة الوزن حيث يحدث احتكاك قوى أو تمزق rupture ويمكن متابعة مظاهر التلف الناتجة عن هذا العامل فى حقل الآثار فى الأخشاب الواقعة تحت ضغط أو حمل كبية مثل الأجزاء الخشبية المخطمة والمهشمة التى وصل عددها إلى ما يقرب من ٢٠ قطعة فى قاع الحفرة الخاصة بمركب خوفو ، حيث كانت كل الأجزاء والكتل الخشبية مرصوفة بعناية ودقة فوق بعض طولا وعرضا فى ١٣ طبقة فى الحفرة.

ويظهر التلف الميكانيكى أيضا فى العناصر المعمارية والأسقف والقباب الخشبية ، كمثال لذلك عدد كبير من الآثار الإسلامية برشيد فقد وصلت أخشاب المشربيات والنوافذ والدعامات والدواليب قاعات المنازل إلى حالة شديدة من التلف نتيجة لما تعرضت له من تلف ميكانيكى مصاحب بالتلف الحشرى وارتفاع نسبة الرطوبة.

خامسا : التلف البيولوجى :

يفضل تقسيم التلف البيولوجى إلى قسمين أساسيين هما :

١- الإصابة الحشرية .

٢- الإصابة الميكروبيولوجية .

وقد يصاب الخشب بأحد العاملين أو كليهما ولكن كثيرا ما تكون الإصابة الحشرية مرتبطة بالتلف الفطرى بسبب وجود تشابه فى الظروف البيئية للنمو أو لأن الحشرات قد تكون الوسيط الذى ينقل الفطريات insect vectors وسوف يتم تناول الدراسة كل نوع على حدة :

١) الإصابة الحشرية :

تعتبر الحشرات مثل الكائنات الحية الدقيقة عامل بيولوجى أساسى لتلف الأخشاب فالحشرات تستخدم الخشب للمعيشة فيه أو كمصدر غذائى لها وتقوم الحشرة لكلا الغرضين بقرض الخشب إلى أجزاء صغيرة جدا تعرف بقايا الفتات الصغيرة من الخشب أو مواد الاستخراج الحشرية fecal material بالـ frass . وتستخدم دائما كمؤشر لوجود إصابة حشرية غير ظاهرة داخل الخشب فالإصابة الحشرية فى الخشب تكون فى صورة قنوات غير ظاهرة أو قنوات سطحية أو مناطق بها آثار قرض لما تقوم به الحشرات بأجزاء فمها القارض أثناء معيشتها داخل الخشب لذلك يمكن التفرقة بين البقع الناتجة عن التلف الفطرى والبقع الناتجة عن الإصابة الحشرية وللحشرات خطورة أخرى ، لأنها تعتبر الناقل الأساسى vector لفطريات التبقع والفطريات المتلفة للأخشاب ، خاصة لأن ظروف نموهما وتغذيتهما على الخشب متشابهة .

التغذية الحشرية :

تتميز الحشرات المتلفة للأخشاب بأجزاء فم متخصصة لتكسير المواد الصلبة وتفتيتها heaving & chewing حتى يتراوح حجمها بين عدة خلايا خشبية في حالة حشرة Hylotrupes ومسحوق دقيق جدا في حالة حشرة Lyctus ويعتمد الحجم الكلى للأنفاق والثقوب الناتجة عن معشية تلك الناحرات داخل الخشب على الحجم الكلى للبرقة ومقارنة بالفطريات تكون كمية المادة التي تزيلها الحشرة بفمها في المرة الواحدة أكبر بكثير من التلف لنتاج عن الخيوط الفطرية hyphae ويتراوح قطر تلك الفتحات أو الثقوب بعدد من الخلايا الخشبية . ثم تبدأ مراحل التكسير والامتصاص لكسر الخشب داخل فم الحشرة وتحتاج الحشرات المتلفة للأخشاب لنموها القيام بعملية التمثيل الغذائي assimilation على الأخص الماء (الماء الحر أو الماء المرتبط في الخشب) والنيتروجين العضوى ، ومصدر كربون عضوى وبعض المواد البنائية للخشب . وعلى الرغم من أن المعادن والفيتامينات هامة للحشرات إلا أن غيابها في الخشب لا يحد من نموها وتتم عمليات تكسير الخشب وهضمه في الأمعاء الحشرية insect gut system التي تنقسم إلى ثلاثة أجزاء هي :

١- مقدم القناة الهضمية foregut

٢- نصف المعى midgut

٣- المصران الخلفى hindgut

وتقوم عضلات هذه الأجزاء بحركات انقباضية peristaltic churning تساد على خلط وتحريك أجزاء الخشب في الأمعاء . ويقوم مقدم القناة الهضمية أساسا بتخزين الغذاء ، وقد تحدث عملية الاختزال في حجم الجزيئات في هذه المنطقة بواسطة إنزيمات هاضمة كى تزيد كمية الغذاء المخزنة وتوجد هذه الظاهرة في الحشرات المتلفة للأخشاب ذات القدرة العالية في الهضم مثل حشرة Anobium punctatum بالإضافة إلى ذلك

قد تحدث ببعض التغيرات في مقدم القناة الهضمية نتيجة لوجود جزء صاغن يساعد في عملية اختزال حجم الغذاء . ونادرا ما يحدث تكسير أو امتصاص للغذاء في منطقة مقدم القناة الهضمية ، على الرغم من رجوع بعض عصارة نصف المعى إلى مقدم القناة الهضمية وتم عملية الهضم لمعظم الكربوهيدرات ، والبروتينات والدهون في النصف معى ، الذى يحتوى غالبا على إنزيم السيلوليز cellulase ذو الأصل الحشرى ، ومع هذا تتم عملية هضم السيلولوز في المصران الخلفى بواسطة السيلوليز الميكروبي microbial cellulase في بعض المجموعات الحشرية خاصة مجموعة termites lower . ويتم امتصاص الماء ومونومرات البوليمرات المفتتة (مركبات أحادية السكر ، أحماض أمينية) والجلسويدات الثلاثية في النصف معى . بالإضافة إلى ذلك قد يتم الامتصاص أيضا في المصران الخلفى .

وبوجه عام يكون المحتوى المائى للخشب الذى تحتاج إليه الحشرات المتلفة للأخشاب أقل بكثير من احتياجات الفطريات المتلفة للخشب مع الوضع في الاعتبار أن هناك عدد من الحشرات القادرة على إصابة الخشب المبلل أو المشبع بالماء وقد تحدث الإصابة الحشرية في بعض الحالات قبل أقلمة الخشب ومن أمثلة ذلك ambrosia beetles التى تصيب الخشب ذو محتوى مائى أعلى من ٣٠ ٪ أو Nacerdes melanura الذى يصيب الخشب الرطب المتحلل قليلا أما الـ sry wood termites مثل Kaloterms فهى قادرة على أن تتغذى على الخشب حتى إذا انخفض المحتوى المائى إلى ٥ أو ٦ ٪ وبالنسبة لحشرة Anobium punctatum الواسعة الانتشار في عدد كبير من البلاد ، فهى تصيب معظم الأخشاب المستخدمة في العمارة . وذلك لأنها تتحمل المعيشة في الخشب ذو محتوى مائى ١٢ ٪ وليرقات هذه الحشرة القدرة على النمو في الخشب عند متحوى مائى أقصاه درجة تشبع الألياف والحشرة الكاملة النمو للـ Anobium قد تعيش داخل الخشب الرطب لفترات محدودة إلا أنها لا تنمو داخل

الخشب المبلل بصورة مستمرة . مما سبق يتضح أن ارتفاع نسبة الرطوبة في الخشب قد يقف نشاط بعض الحشرات .

يؤثر كل من درجة الحرارة والمحتوى الماء ونسبة المواد الغذائية في المادة على نمو الحشرات فمثلا نجد أن كل من درجة الحرارة ومحتوى الرطوبة من العوامل الأساسية المساعدة على نمو خنافس *Xestohium rufovillosum* ، إحدى ناخرات الأخشاب كما أن وجود إصابة فطرية في الخشب من العوامل الأساسية المساعدة على نمو الحشرات ، فكلما زادت الإصابة الفطرية في الخشب كلما زاد معدل تطور الحشرة .

ومن ناحية أخرى وجد أن أعلى نسب محتوى النيتروجين تتوفر في الجزء الخارجى من الخشب العصارى إلا أن عملية إعادة توزيع المواد النيتروجينية في الأجزاء الخارجية قد تحدث أثناء تجفيف الخشب وكمثال لذلك تم تسجيل نسب النيتروجين في أجزاء مختلفة من خشب الصنوبر *sylvesris pimus* المجفف فأتضح أن محتوى النيتروجين على السطح الخارجى أعلى بكثير من محتوى النيتروجين في اللب وبوجه عام تعتبر نسب النيتروجين في الخشب منخفضة جدا ، وتعتبر نسبة ٠,٠٣ % نيتروجين هي الحد الأدنى الذى يساعد على نمو حشرة *bajalus Hylotrupes* على الخشب ويوجد عدد كبير من الحشرات القادرة على النمو والتغذية على خشب ذو نسبة نيتروجين منخفضة ، فمثلا يمكن ليرقات *Anobium punctatum* النمو على الخشب ذو نسبة نيتروجين منخفضة جدا بل إنه تم ملاحظة أن هذه اليرقات تقوم بتثبيت النيتروجين وقد يحدث ثراء غذائى بعد التكسير الميكروبي الجزئى لكربوهيدرات الخشب مما ينتج عنه تغير في نسبة كربون : نيتروجين وهذا بدوره يشجع على نمو الحشرات وقد أمكن عزل بعض البكتريا المثبتة للنيتروجين من الـ *termites* ويزيد نشاط هذه البكتريا من ثراء مكونات الغذاء ومن المحتمل أن تتكسر الأنسجة الخشبية لتتحول إلى مونومرات كربوهيدراتية ، مع حدوث تمزق في اللجنين .

ومن المقترح أن الكائنات الحية الدقيقة التي تكون مستعمراتها على الخشب تكون مصدر للنيتروجين البحرية والفيتامينات و trace elements التي تحتاج إليها حشرة Limnoria وهي أحد ناخرات الأخشاب البحرية . ومن المحتمل أن حشرة Nacerdes melanura تفضل الأخشاب المصابة فطريا وأن يرقات تلك الحشرة لا تصيب الأخشاب السليمة ، بل تنخر في الأخشاب المصابة الموجودة في بيئة رطبة ولكنه قد لوحظ أن هذه الحشرة قارة على إصابة أجزاء سليمة من خشب ذو محتوى مائي عالي جدا وقد أصابت هذه الحشرة الأخشاب المختلفة لسفينة Mary Rose ومنها خشب البلوط oak ، وخشب الصنوبر pine حيث تراوح المحتوى المائي للخشب ما بين ١٣١ - ٦٧٠ % .

ومن العوامل الضرورية لنمو الحشرات توفر الأكسجين في الجو . بانخفاض الأكسجين الجوي إلى تركيز أقل من ١ % لفترات طويلة تموت الأطوار المختلفة للحشرات التي تصيب الآثار العضوية المخزنة خاصة إذا ارتفعت درجات الحرارة في الوقت نفسه ومن ضمن الحشرات التي تم اختبار مدى مقاومتها لانخفاض الأكسجين الجوي :

Tineola bisselliella , *Asioderma serricorne* , *Stegobium panicsum* , *Lyctus brunneus* , *Authrenis vorax* .

وكل الحشرات السابق ذكرها لم تظهر emerge بعد التعريض لمدة تتراوح بين أسبوع وثلاثة أسابيع لجو شبه خالي من الأكسجين.

وتظهر الحشرات قدرة عالية على تكسير مكونات الخشب فمثلا حشرة Limnoria تستهلك النشا وحشرة Anobium punctatum قادرة على هضم السليلوز ، والهيميسيليلوز ، وتكسير قليل من اللجنين أما عملية تكسير كل اللجنين فتم فقط بواسطة أنواع من ال termites وكمحلة وسط بين الأمثلة السابق ذكرها يمكن ذكر حشرات Scolytidae التي تحلل مكونات الخلية والهيميسيليلوز وحشرات

Anobidae وبعض حشرات Cerambyidae تستخدم كل الكربوهيدرات الموجودة بالخلية بالإضافة إلى السيليلولوز.

وهناك ظاهرة تفضيل بعض أنواع الأخشاب كغذاء لبعض الحشرات ، فمثلا ينمو جنس *Lyctus* سريعا ليهاجم الأخشاب الغنية بالنشا ، بينما ينمو جنس *Anobium* ببطء ولكنه قادر على هضم عدد أكبر من أنواع الأخشاب ومن ناحية أخرى نجد أن عدد كبير من الحشرات يحتاج إلى معاونة في عملية الهضم إما بواسطة كائنات دقيقة تستقر في المصراع الخلفي للحشرة أو بواسطة كائنات حية دقيقة تنمو على الخشب وتجهزه مبدئيا لتغذية الحشرة ، كما أن هناك بعض الحشرات القادرة على إفراز إنزيم السيلوليز بنفسها مثل حشرة *Hylotrupes bajalus* .

مما سبق يتضح أن هناك علاقة وثيقة بين عملية هضم الحشرات للغذاء والكائنات الحية الدقيقة ذلك أن عملية هضم الخشب والتغذية عليه مرتبطة بالكائنات الحية الدقيقة كما يلي :

- ١- يتم اكتساب الإنزيمات المنتجة بواسطة الكائنات الحية الدقيقة في المادة الغذائية التي تتلعمها الحشرة *ingested substrate* .
- ٢- قضم المادة الغذائية بواسطة الكائنات الحية الدقيقة قبل ابتلاع الحشرة لها .
- ٣- يحدث الإثراء الغذائي على هيئة خلايا ميكروبية ونواتج أيضية (غذائية) *metabolites* .
- ٤- تزال خلاصة الخشب أو مواده السامة بواسطة الكائنات الحية الدقيقة .
- ٥- تنتج وتفرز الميكروبات المتواجدة داخل الأمعاء الإنزيمات الضرورية .
- ٦- تقوم الكائنات الحية الدقيقة بعمليات التحلل التي تكون مصدرا أساسيا للكربون الذي تحتاج إليه الحشرات أثناء التمثيل الغذائي .

وفي بعض الحالات تتغذى الحشرات على الفطريات التي تنمو على الخشب ، ثم تقوم الحشرة بنقل الجراثيم spores أخرى مناسبة أو قد تقوم الحشرات بتوفير البيئات المناسبة لنمو الحيوانات الأولية protozoa .
والحشرات الوحيدة التي لا تحتاج إلى المعيشة التكافلية مع الكائنات الحية الدقيقة هي Hylotrupes sp التي تتغذى على كمية كبيرة من الخشب الغني بالنشا وقد أجريت في السنوات الماضية دراسات عديدة عن تعايش الحشرات المختلفة مع الكائنات الحية الدقيقة على الأخشاب المتنوعة المؤقلمة إلا أن هذه الدراسات لا تفيد في مجال الترميم إلا إجراء الفحوص والدراسات المتكاملة للتعرف على أنواع الإصابة الميكروبيولوجية والإصابة الحشرية التي تهاجم الأخشاب الأثرية والتي يتم العثور عليها تحت ظروف مختلفة في المواقع الأثرية أو المتاحف .

٢) الإصابة الميكروبيولوجية :

يعتبر التلف والتغير اللون الناتجان عن إصابة الخشب بالفطريات أو البكتريا من الأسباب الأساسية لتلف الأخشاب والجدير بالذكر أن تلف الخشب وتغيره لونها بسبب الكائنات الحية الدقيقة يختلف تماما من حيث طبيعة عوامل التلف السابق ذكرها . فالكائنات الحية الدقيقة كائنات فريدة ذات أنظمة متطورة قادرة على التوغل والمهاجمة ، والهضم الخارجى وامتصاص المكونات الذائبة من مواد غذائية مركبة complex substates كالأخشاب .

إن الدور الأساسى للفطريات والبكتريا في النظام البيئي الطبيعي ecosystem هو القيام بعمليات التحلل وإطلاق ثاني أكسيد الكربون وبعض العناصر الأخرى الضرورية لتمثيل الضوئي في النباتات وبالتالي استمرارية الحياة ويقوم بهذا الدور الكبير مجموعة متخصصة من الفطريات تعرف بالفطريات الخللة للخشب أما البكتريا في كائنات تنمو

أساسا على الأسطح الخارجية للخشب وتتخلل إلى أنسجته عن طريق الكائنات الحيوانية الدقيقة mictofauna و الفطريات بواسطة الجاذبية الشعرية للأسطح المائية water menisci المحدبة والمقعرة التي تظهر أثناء بلل السطح أو جفافه يعتبر التلف البكتيري للخشب قليل الأهمية ، حيث تسبب البكتريا في ظهور خدوش جدارية موضعية localized wall etchings و أنفاق أو فراغات في الجدر الخلوية . وعندما يتم تخزين الخشب تحت الماء أو حفظه مبللا قد تتلف البكتريا الخلايا البرنشيمية أو الأغشية النقرية pit membranes ، مؤدية بذلك إلى زيادة نفاذية الخشب .

أما مظاهر التلف الناتجة عن الفطريات فيمكن تقسيمها إلى ثلاثة أقسام أساسية هي :

(أ) التلف الناتج عن فطريات صغيرة moulds :

وهي فطريات تنمو على سطح مبلل جدا وتستخدم مركبات الكربون البسيطة المتوفرة ويتسبب نمو الغزل الفطري على الخشب في ظهور مساحات لونها أسود أو رمادي أو أخضر ، أو بنفسجي أو أحمر . ويكون لتلك الفطريات رائحة مميزة ويمكن إزالتها غالبا بواسطة الفرشاة أو بمسح الخشب ولكنها قد تسبب في انخفاض جودة الخشب .

(ب) التلف الناتج عن فطريات التبقع stain fungi :

هذا التلف ناتج عن فطريات تهاجم الخشب العصارى . إذ تهاجم فطريات التبقع أساسا الخلايا البرنشيمية في الخشب العصارى ويحدث التغير اللون نتيجة لتراكم الكميات الكبيرة للغزل الفطري الملون pigmented hyphae الموجود داخل الخلايا الخشبية وعلى الرغم من أن التلف الناتج عن فطريات التبقع في خلايا البروزنشيمة (وهي نوع من الخلايا البارنشيمية) prosenchyma cells قليلة ، إلا أنها قد تؤثر على خواص أخرى للخشب مثل متانته ونفاذيته .

جـ) التلف الناتج عن تحلل الخشب بواسطة الفطريات الخللة decay fungi :
ينتج تحلل الخشب أساسا نتيجة لهضم الخشب بواسطة الفطريات الخللة . ونظرا
لأن عملية الهضم بطيئة فسوف يترتب عليها استمرارية تغير مظهر الخشب وخصائصه
الفيزيائية والكيميائية وتختلف الفطريات عن بعضها في طريقة وأسلوب مهاجمة مكونات
الجدار الخلوى الخشبية مما يؤدي إلى وجود عدة طرز من التحلل :

- العفن البنى brown rot
وينتج عن مجموعة من الفطريات التى تهاجم أساسا كربوهيدرات الجدار الخلوى .
- العفن الأبيض white rot
ينتج أساسا عن مجموعة من الفطريات التى تهاجم كل من كربوهيدرات ولجنين
الجدار الخلوى .
- العفن اللين soft rot
وينتج عن فطريا دقيقة microfungi تصيب اختاريا منطقة S2 فى الجدار
الخلوى . ومن أنسب الظروف لنمو فطريات العفن اللين ارتفاع محتوى الرطوبة
فى الخشب ووجود الخشب فى تربة رطبة .

تقول Ahmedova أن كل من السيلولوز واللجنين من المكونات النباتية التى
تقاوم عوامل كثيرة إلا أن أكثر العوامل المؤثرة فى كل من اللجنين والسيلولوز هى
التحلل الإنزيمى بواسطة الكائنات الحية الدقيقة . ويحدث التحلل التام عند الإصابة
بفطريات العفن الأبيض rot white fungi (غالبا ما يكون من الفطريات البازيدية
وبعض الفطريات الأزقية & ascomycetes basidiomycetes) أو فطريات الفعن
البنى brown rot fungi (الفطريات البازيدية) أو فطريات العفن اللين soft rot
fungi (فطريات imperfect fungi وفطريات أزقية) تستخدم فطريات العفن البنى
معظم المواد العديدة السكر polysaccharides لتفكك البنية اللجينية والخلق جو

مناسب لنمو فطريات العفن الأبيض الذى يفرز بعض الإنزيمات ومن أهمها laccase, peroxidase القادرة على تفكك بوليمرات اللجنين depolymerization وعلى الرغم من تعدد الأبحاث ، لم يعرف بعد طرق أكسدة اللجنين بواسطة الكائنات الحية الدقيقة ودور الإنزيمات فى هذه العملية وقد درست Ahmedova عدد من الفطريات والإنزيمات التى تفرزها تلك الفطريات ومدى تأثيرها على المزارع المحتوى على بقايا نباتية ، حيث استعانت بالسلالات النشطة المحللة للوسط الغذائى أو عميل الإنزيم substrate المحتوى على lignocellulose وكانت المزارع النشطة للفطريات البازيدية التى تم اختبارها تضم فطريات hispidus, pleurotus ostreatus, tigrinus, Inonotus

Fomes fomentarius hispidus

ثم تم دراسة الإنزيمات المتكونة على حسب التركيب الخاص لمكونات الـ lignocellulose فى الوسط وفترة النمو والزراعة cultivation time لتحديد وتقدير النشاط الإنزيمى ونوعه لكل فطر . وأوضحت النتائج أن فطر Inonotus hispidus أكثر الفطريات إفراز الإنزيم السيلوليز cellulases وأن فطر pleurotus ostreatus هى أكثر الفطريات إفرازا لإنزيمى xylanses & lignases .

كما قام Gao et al. بدراسة الإنزيمات التى تفرزها فطر Ttichoderma viridio القادرة على القيام بعملية تقيؤ للروابط الجلوكونوزيدية (1 - 2) & (1 - 4) B - D glycosidic bonds (وهى نفس روابط جزيئات السيلولوز) وروابط أخرى متعددة . أما Kuuti et al فقد قاموا بدراسة تأثير الإنزيم CBHI (cellbiohydrolase) الذى يفرزه فطر Trichoderma reesei وقد أتضح أن هذا الإنزيم يرتبط عشوائيا بجزيئ السيلولوز عند سطحه ويساعد على الإقلال من سمك الميكروفيبريل .

ومن ناحية أخرى ينظر Blazej et al إلى عملية تقيؤ السيلولوز بمفهوم آخر حيث يرى أنه يمكن تفسير هذه العملية على أساس البنية الإلكترونية (الشحنات) لمركز التفاعلات (الروابط الجلوكونوزيدية) فقد تم التمييز بين الروابط الجلوكونوزيدية الثلاث

متساوية في جزئ السيلولوز باستخدام الـ electronic model system structure والـ cellulose oligomers conformational analysis of أو المنع للإنزيمات السيلولوز of cellulolytic enzymes activation & inhibition بواسطة الفينولات تتأثر من خلال خلق مركبات عديدة الإلكتروليت polyelectrolyte complexes بين الإنزيمات والمركبات الفينولية ويمكن تفسير هذا التداخل عن طريق روابط غير تساهمية non - covalent bonds (وهي المركبات العكسية revesible complexes) وروابط تساهمية covalent bonds (وهي المركبات غير العكسية complexes irreversible).

بالإضافة إلى الدراسات السابقة كان Flournoy & paul بدراسة التغيرات في التركيب الثقبي pore structure وحجم الثقوب في الجدار الخلوي cell wall pore volume في الخشب المصاب بفطريات العفن البنى وقد تكون نتائج هذه الدراسة ذات فائدة للإجابة عن التساؤلات الخاصة بتخلل البروتينات المتلفة ووصولها إلى عميل الإنزيم المناسب substrate وقد أوضحت الدراسة أن عامل العفن البنى brown rot agent يخترق الجدار الخشبي مسببا تشقق السيلولوز في الأجزاء غير المتبلورة من الميكروفيبريل . ومن خلال بعض القياسات وجد أن الخشب المصاب صناعيا بواسطة الفطريات تقل درجة تبلور سيلولوزه إلى ٢٠٠ لهذا يعتقد أن قطر الثقوب للجدار الخلوي يتراوح ١٢ - ٣٨ Å وهي الثقوب التي تمر منها المواد المحللة للسيلولوز حتى تصل إلى مواقع تشقق السيلولوز . وفي حالة إصابة الخشب بفطريات العفن الأبيض تحدث التغيرات في بنية الجدار الخلوي نتيجة عملية الإزالة الاختيارية للجنين مما يؤدي إلى زيادة ملحوظة في درجة تشعب الألياف f.s.p. وزيادة في توزيع الثقوب وأقطارها . وتؤدي إزالة المكونات الأساسي للخشب بسبب فطر العفن الأبيض إلى نقص ٤٠ % من وزن الخشب وزيادة حجم الثقب بالجدار الخلوي لكي يتراوح حجمه بين ٢٠ - ٥ - A ويترب على هذا

عدم إمكانية تغلغل جزيئات إنزيم السيلولوز cellulose نظرا لكبر حجمها وتوضح النتائج السابقة أن عملية تفكك بوليمرات السيلولوز بواسطة فطريات العفن البنى تتم في البداية عن طريق عوامل قادرة على الانتشار diffusible agents خاصة أن هذه الفطريات تزيل كربوهيدرات الخشب بدون إحداث أى تغير فى مادة اللجنين على عكس فطريات العفن الأبيض التى تزيل كل من اللجنين والكربوهيدرات معا أو تزيل مركبات اللجنين فقط .

واستكمالا لما سبق ذكره عن التلف الميكروبيولوجى يجدر الحديث بشئ من التفصيل عن الكائنات الحية الدقيقة التى تصيب الأخشاب .

البكتريا Bactria

البكتريا التى تصيب الأخشاب Wood – inhabiting bacteria : تعتبر البكتريا من أوائل الكائنات الحية الدقيقة التى تهاجم الأخشاب المعرضة للأجواء الرطبة أو الأخشاب المغمورة فى مياه البحار أو المياه العذبة ، أو الأخشاب المغمورة فى التربة أو الأخشاب المعرضة لعمليات الجفاف والبلل الدورية . وعلى الرغم من أن البكتريا لا تعتبر من عوامل التلف الأساسية للأخشاب مقارنة بالفطريات إلا أنه لا يمكن التغاضى عما تسببه من تلف للأخشاب ، خاصة الأخشاب المغمورة فى تربة رطبة أو المغمورة فى الماء والمعروف عن البكتريا أنها تهاجم الجدر الخلوية للخشب وتلف الأغشية النقرية pit membranes وتثبت النيتروجين داخل الخشب كما أنها تستخدم المواد الغذائية الذائبة وتتفاعل مع الكائنات الأخرى المهاجمة للخشب وقد ذكرت دراسات عديدة أسماء أجناس البكتريا التى أمكن عزلها من الأخشاب المصابة وهى :

Alcaligenes, Bacillus, Brevibacterium, Cellulomonas, Cytophaga, Flavobacterium, pseudomonas, Sporocytophaga

ولم يثبت بعد إذا كانت هذه البكتريا السابق ذكرها ذات دور أساسى لتلف الخشب أم لا .

أ) البكتريا المكونة للأنفاق Tunneling bacteria :

يكون سطح الخشب المصاب بهذا الطرز من البكتريا لينا بلى اللون . وقد يصح لون الخشب فى بعض الحالات مائل إلى الرمادى وذو ملمس وقوام دهنى - buttery like consistency ولازال تعريف هذا النوع من البكتريا غير مؤكدا ولكنها gram negative تتحرك ذاتيا بدون أسواط ، ومتعددة الأشكال pleomorphic ومنتجة لمواد مخاطية ، وتحلل السيلولوز واللجنين ، cellulolytic ligocellulolytic وهذه الصفات البكتريا الـ gliding bacteria .

وقد أتضح من خلال الفحوص أن البكتريا أحادية الخلية تحفر أنفاقا فى طبقى S1 و S2 وأن كل نفق يحتوى على خلية بكتيرية واحدة bacterium فى نهاية طرفه . وتبدأ عملية اختراق الجدار الخلوى عندما تلتصق الخلية البكتيرية بـ سطح طبقة S3 للجدار بواسطة مادة مخاطية extracellular (glycocalyx) capsular حيث تغطى هذه المادة الخلية البكتيرية حتى أثناء نشاطها فى الحفر . ويسمح التلف الإنحلالى لطبقة S3 للخلية البكتيرية أن تتعمق فى الجدار الخلوى للخشب ثم تكون المادة الغلافية capsular material أعلى مدخل النفق قبوى الشكل مكون من عدة طبقات . ويحدث الانقسام البكتيرى أسفل سطح طبقة S3 ثم تتكون الأنفاق داخل الجدار الخلوى للخشب ينتج عن منطقتى S1 و S2 . والواضح أن تكوين الأنفاق داخل الجدار الخلوى للخشب ينتج عن قدرة البكتريا على تحليل السيلولوز cellulolytic ability كما أثبتت الأبحاث الحديثة أن هذه البكتريا القدرة أيضا على تحليل اللجنين ligninolytic ability .

ويتسبب هذا النوع من البكتيريا في ليونة سطح الخشب المصاب وفقد نهائي لقوى الألياف في مناطق الإصابة . وتكون طبقات السطح ذات ملمس أسفنجي ويسهل خدشها بأظافر اليد .

ب) البكتيريا المكونة للتجاويف Cavitation bacteria :

يحدث التلف بواسطة هذا الطرز من البكتيريا التي يحتمل أن تكون أحادية الخلية وكروية ، داخل الجدار الخلوي فتتكون التجاويف cavities ذات الزوايا أو على شكل معيني . ويكون محور هذه التجاويف غالبا عمودى على محور الخلية . تتحلل طبقة S2 في الجدار الخلوي بشدة فتتكون فراغات كبيرة في قصيات الخشب الباكر ، وتعرض طبقة S2 في خلايا الخشب المتأخر لعملية تحلل أقل فتصبح ذات مظهر غير متبلور amorphous appearance . ولا يهاجم هذا الطرز من البكتيريا كل من طبقة S3 والطبقات ذات التآليل warty layers إلا أنهما قد ينهارا في النهاية إذا كانت الإصابة شديدة .

ج) البكتيريا الناخرة Erosion bacteria :

تبدأ عمليات التلف في الجدار الخلوي للخشب بواسطة هذا الطرز من البكتيريا على سطح طبقة S3 يلي ذلك تكسير تدريجي للطبقات التالية حتى طبقة الصفيحة الوسطى . وقد ظهر هذا الطرز من الإصابة على الأخشاب الصلبة والأخشاب اللينة المعالجة وغير المعالجة الموجودة بينات مختلفة تلتصق الخلية البكتيرية التابعة لهذا الطرز من البكتيريا إلى أسطح الفراغات الخلوية لخلايا الخشب من خلال تكوين glycocalyx فتتكون مساحات كبيرة مغطاة بالبكتيريا . وتفقد أسطح الفراغات للجدر الخلوية للخشب عند إصابتها بهذا الطرز من البكتيريا مظهرها الأملس وتصبح غير منتظمة وملينة

بالثقوب والنقر . إن قدرة هذا الطرز من البكتريا لتحلل المواد الخشبية الملجئة وتكسير اللجنين بمنطقة الصحيفة الوسطى من خلال نظام إنزيمي حر enzyme system free هو أكبر دليل على أن هذا الطرز من البكتريا محلل للجنين ligninolytic .

الفطريات Fungi

تعرف الفطريات التي تتسبب في تغير لون الخشب أو تشويبه بفطريات التبقع ، بينما تعرف الفطريات التي تنمو على سطح الخشب بالفطريات الصغيرة moulds وهذين الطرز من الفطريات لا يتسببان في تلف أو تحلل الخشب .

ويطلق مصطلح فطريات التبقع على عدد من الفطريات التي تصيب الخشب الحديث القطع أو الألواح المقطوعة ، أو قد يطلق على فطريات التبقع الأزرق التي تصيب الخشب المستخدم في التعاشيق . كما أنه يطلق على بعض الفطريات غير الخللة للخشب والتي تصيب الخشب كجزء من التابع الميكروبي في التربة وفي الخشب المشبع بالماء .

تعرف كل من فطريات التبقع والفطريات الصغيرة التي تصيب الخشب بالفطريات الدقيقة microfungi ويتبع معظمها من الناحية التصنيفية الفطريات الأزقية Ascomycitina والفطريات الناقصة Deuteromycotina ، إلا أن بعض الفطريات تنتمي إلى فطريات الـ Zygomycotina أو تصنف تبع Mucorales .

وقد أتضح أن الفطريات الشعاعية Actinomycotina خاصة Spp. Streptomyces قادرة على تكوين مستعمرات في الخشب المدفون في التربة أو المغمر في مياه البحار ، إلا أن الدراسات على مزارع وحيدة monocultural studies غير قادرة على إثبات حدوث عملية التكسير للجدر الخلوية .

أ) الفطريات الصغيرة Moulds :

تصيب الفطريات الصغيرة أسطح الأخشاب الحديث القطع أو القشرة الحديثة الصنع التي لم تجف تجفيفاً كاملاً أو في حالة تكون الخشب من نسبة عالية من الخشب العصاري الفطريات ذات خطورة قليلة على الخشب بالمقارنة بفطريات التبقع أو الفطريات البازيدية المحللة للخشب والتي تهاجم الخشب بعد إصابته بالفطريات الصغيرة تبعاً لنظام التتابع في تكوين المستعمرات sequence colonization . إن التشويه الوحيد التي تسبب فيه الفطريات الصغيرة هو تكوين كميات كبيرة من الجراثيم الملونة على سطح الخشب بينما تستخدم الخيوط الفطرية الشفافة hyaline السكريات والنشا المتوافرة في نسيج البرنشيمة السطحي . وقد تفرز بعض الفطريات الصغيرة بالإضافة إلى ذلك مواد ملونة ، وكمثال لذلك Fusarium spp الذى يتسبب في تلوين الخشب بلون وردي متدرج إلى البنفسجي . وتعتمد المتطلبات الغذائية للفطريات الصغيرة على السكريات والكربوهيدرات المخزنة في الخشب .

ومن أمثلة الفطريات الصغيرة الأنواع الآتية وما تسببه من مظاهر إصابة :

تلون أسود	مستعمرات خضراء ومجموعات صغيرة من الجراثيم	تلن أخضر أو وردي	تلون أصفر
Aspergillus	Trichoderma penicillium	Gliocladium	Paecilomyces

جدول رقم ()

ب) فطريات التبقع Staining fungi :

• التبقع العصاري للخشب القطع Sapstain of freshly felled wood

إن لون الغزل الفطرى المميز لفطريات التبقع الكاملة لنمو هو اللون البنى ، ومع زيادة نمو تلك الفطريات على الخشب يبدو لون الخشب أزرق مائلا للأسوداد نتيجة حيود الضوء . ويعتبر تلون الخشب بهذا اللون ناتج عن الغزو السريع للغزل الفطرى فى الخلايا الشعاعية بعد انتقال العدوى إلى سطح الخشب . ويعقد أن عملية تفضيل الغزل الفطرى للنمو فى البرنشيمة الشعاعية يرجع إلى وجود النشا والسكريات بوفرة فى هذه الخلايا أكثر منها فى القصبيات الشعاعية ، حيث أن المصدر الرئيسى لغذاء هذا الطرز من الفطريات هو الكربوهيدرات والسكريات البسيطة والنشا التى توجد بوفرة فى الخلايا الشعاعية وفراغات الخلايا المحورية . وبالإضافة إلى ظاهرة تلون الخشب باللون الأزرق المائل للسواد ، يمكن رؤية بقع فطرية أخرى ذات ألوان أخرى ، إذ تفرز فطريات التبقع فى حالات كثيرة مواد ملونة خارج خلايا extracellular الخشبية ومن أمثلة هذه الفطريات الآتى :

تبقع بنى	تبقع أصفر	تبقع أخضر
Thielaviopsis	Cytospra	Chlorociboria (Chlorosplenium) Trichoderma

جدول رقم ()

وبالإضافة إلى ما سبق يتسبب الغزل الفطرى لفطريات التبقع فى تعمرج الجدر الخلوية مما يؤثر على نفاذية الخشب وبيئته الميكروبية . كما تسبب بعض هذه الفطريات العفن اللين فى بعض الأخشاب إذا توفرت ظروف ملائمة .

• التبقع الأزرق :

يظهر هذا الطرز من التبقع فى الأخشاب التى تتعرض للرطوبة بصفة دورية . والمظهر المعتاد للتبقع الزرقاء يكون على هيئة مساحات سوداء على سطح الخارجى للخشب هى تلك المناطق التى يوجد بها الغزل الفطرى والجراثيم . ومن أشهر فطريات

التبقع الأزرق التى أمكن عزلها فطر *Aureonacidium pullulans* الذى ينمو بكثرة على المواد الغذائية السيلولوزية *subatrates cellulosic* ومن الفطريات الأخرى التى تسبب التبقع الأزرق *Alternaria tenuis* *Cladosporium herbarum* *Stempgylum verrucolosum* .

وغالبا ما يخرق الغزل الفطرى الخشب أسفل السطح بعمق ميلليمتر واحد ، إلا أن نمو الفطريات وتكوين مستعمرات فى فراغات الخلايا الخشبية يتم بكثافة . وللخيوط الفطرية القدرة على النفاذ من الأسطح الخشبية إلى عمق أكبر من ٢,٥ ميلليمتر من خلايا الأشعة الخشبية .

يمكن القول أن التبقع الفطرى فى الخشب أو نمو الفطريات الصغيرة على سطحه لا يتسبب بالضرورة فى إقلال قوى ثنى الخشب وضغطه ، إلا أنه قد يظهر نقص فى صلابته ، ويرجح هذا إلى أن هذه الفطريات لا تحلل سيلولوز الجدر الخلوية للخشب .

• التبقع غير الفطرى Non – fungal staining :

قد ينتج التبقع فى الخشب عن أسباب أخرى غير الإصابة أو التجوية الفيزيائية (مثل الأشعة فوق البنفسجية ، والحرارة ، والبلل والجفاف) فقد تؤدى عمليات الأكسدة التى تتم على أسطح الخشب الحديث القطع للإنزيمات الموجودة فى عصارة الخشب إلى حدوث تغير لونه مؤقت فى بعض أنواع الخشب . وقد يحدث تبقع كيميائى فى الخشب نتيجة لأصاله بالحديد . وتزداد هذه الظاهرة بصفة خاصة فى أنواع الخشب المحتوية على نسب عالية من التانين من حيث تتكون فى الظروف الرطبة تانات الحديد ذات اللون الأزرق المائل للسواد .

جـ) الفطريات المحللة Decay Fungi :

• فطريات العفن البنى Brown rot fungi :

وينتمي عدد كبير من الفطريات المسببة للعفن البنى إلى الفطريات البازيدية basidiomycetes وقد لوحظ أن بعض الفطريات المسببة للعفن اللين (Ascomycetes, Deuteromycetes) تتلف الخشب بحيث تتشابه أعراض تلفها من الناحية الميكروسكوبية مع أعراض تلف العفن البنى . وتمثل فطريات العفن البنى نسبة صغيرة من الفطريات البازيدية المحللة للأخشاب . وتنتمي معظم فطريات العفن البنى إلى أجناس من, Coniophoraceae, Dacrymycetales polyporaceae .

وقد تم العثور على خشب أثري مصاب بفطريات العفن البنى في عدد كبير من المواقع الأثرية بمصر . ومن المحتمل أن كل هذه المواقع قد تعرضت لارتفاع كبير في درجة الرطوبة ، حيث أن ارتفاع الرطوبة شرط أساسي للوصول إلى هذا المستوى من الإصابة الفطرية . ويتضح من صور الحفائر أن أكثر الأجزاء إصابة في الخشب هي تلك الأجزاء المتصلة بأرضية المقبرة أو جدرانها . ويحتمل أن النمو الفطري حدث فور غلق المقبرة مباشرة عندما بدأ ارتفاع الرطوبة في الأماكن السابق الإشارة إليها ، وعندما كانت propagulea فطريات العفن البنى الموجودة على الخشب قادرة على النمو . ووجود آثار لبعض الحشرات والنمل الأبيض termites يشير إلى وجود احتمال أن الإصابة الحشرية انتقلت إلى الآثار الخشبية بواسطة الحشرات في وقت لاحق لعمليات غلق المقبرة . تتلف فطريات العفن البنى المواد العديدة السكر من خلال تكسير البوليمرات . وفي المراحل المتقدمة من التلف يتحلل كل من السيلولوز والهيميسيلولوز . أما تلف اللجنين فيكون محدودا ، حيث تصاحب عمليات تكسير المواد العديدة السكر تغير بسيط للجنين من خلال demethylation للوحدات الفينولية وغير الفينولية .

مظهر الخشب المصاب بفطريات العفن البنى :

يصبح لون الخشب المصاب بفطريات العفن البنى بني محمر يميل إلى اللون البني القاتم ذو نسبة لجنين عالية . وقد يكون الخشب لينا إلى عمق صغير في حالة وجود رطوبة وفي المراحل المتأخرة من التحلل وعندما يكون الخشب جافا يظهر تشقق متقاطع وعميق في الخشب أو تشققات طويلة بسبب الانكماش الذى ينتج عن فقد كربوهيدرات الجدار الخلوى للخشب . ويتوقف حجم وعمق الشقوق على نوعى الخشب والفطر . أما الخيوط الفطرية الموجودة على السطح الخارجى للخشب المصاب بشدة فقد لا تكون واضحة للعين المجردة إلا أن بعض الأنواع ينتج عنها خصلات بارزة تحت ظروف رطوبة نسبية عالية وهواء ساخن فيظهر غزل فطرى وبرى fluffy .

وما يتبقى من الخشب المتحلل (غالبا الجنين متحول) يمكن تفتيته بأصابع اليد إلى بودة ناعمة ، إذ أن الفطريات غير قادرة على تحليل اللجنين (هذا ما يميزها عن فطريات العفن الأبيض) .

تنمو الخيوط الفطرية للعفن البنى داخل فراغات الخلية الخشبية ، وعند بداية الإصابة تشغل الخيوط الفطرية الفردية single hyphae تقريبا كل الخلايا . وفي المراحل المتقدمة من التلف والتحلل قد تقل كمية الخيوط الفطرية lumen hyphae بفراغات الخلايا نظرا لعملية التحلل الذاتى . تجتمع مستعمرات فطريات العفن البنى فى المسطحات الطولية للخشب من الخلايا الأشعة الخشبية ثم تنفذ الخيوط الفطرية إلى النظام المحورى للخشب . وتتلصص صمامات النقر pit tori بسهولة ، إلا أن الخيوط الفطرية قد تنفذ أيضا من خلايا ثقب bore holes تتكون كمنافذ عرضية مباشرة فى الجدار الخلوى للخشب بواسطة الخيوط الفطرية . وقد يزداد اتساع الثقوب بزيادة النمو الفطرى ، وعندما تشتد الإصابة يكون تلف الجدار الخلوى مرتبطا بوجود الخيوط الفطرية فى الفراغات وعلى أسطح الفراغات . تنهار الجدر الخلوية أثناء المراحل المتأخرة من التحلل

بواسطة فطريات العفن وتظهر فتحات ضيقة جدا في الجدار بالقرب من منطقة الميكروفيبريل للطبقة S_2 . ويتبقى في المراحل المتأخرة جدا من التحلل هيكل ليجنيتي ، كما يحدث فقد كبير في تبلور السيلولوز . وهذه الظواهر ذات أهمية كبيرة لتشخيص الإصابة .

يعتقد أن إزالة السيلولوز بطبقات الجدر الخلوية تتم بالتتابع التالي : S_2 ثم S_1 ثم S_3 مما يؤكد أن لفطريات العفن البنى نظام معقد جدا في تحلل طبقات الجدر الخلوية .

• فطريات العفن الأبيض White rot fungi :

العفن الأبيض صورة من تحلل الخشب الذي ينتج عنه عملية تبيض الخشب . وتستخدم هذه التسمية عادة لوصف المظهر الكلي للخشب المتحلل . ولكن على المستويان الميكرومورفولوجي والكيميائي يمكن التفرقة بين العفن الأبيض التسابعي sequential white rot والعفن التلقائي simultaneous rot وفي بعض الحالات قد يطلق على العفن الأبيض عفن الصدأ rot corrosion والذي يميز فطريات العفن الأبيض عن الفطريات البازيدية المحللة للخشب (فطريات العن البنى) هو أن فطريات العفن الأبيض phenol – oxidases .

لفطريات العفن الأبيض قدرة فائقة على تحلل اللجنين ، بالإضافة إلى تحلل بعض مكونات الجدار الخلوي للخشب . وتحلل فطريات العفن الأبيض مع نوع العفن التلقائي كل بوليمرات البنية الأساسية للجدار الخلوي للخشب (لجنين هيميسيلولوز ، سيلولوز) في وقت واحد وبنفس المعدل ، بينما تحلل بعض فطريات العفن الأبيض اللجنين والهيميسيلولوز قبل مهاجمة السيلولوز الموجود في الجدار الخلوي (يعرف هذا الطرز من الفطريات العفن الأبيض الاختياري preferential white rot) .

على الرغم أن فطريات العفن الأبيض معظمها من الفطريات البازيدية ، إلا أن هناك فطريات أخرى قد تسبب العفن الأبيض ، كالفطريات الأزقية من أجناس *Uatulina*, *Xylaria* *Daldinia*, *Hypoxylon*, الأخشاب الصلبة . وقد يظهر الجنس *Xylaria*, *Hypoxylon* أعراض العفن اللين في حالات أخرى .

مظهر الخشب بفطريات العفن الأبيض :

يأخذ الخشب المصاب بالعفن الأبيض لونا باهتا ، على الرغم من أن لون الخشب يكون قائما وبه ظلال بنية اللون في بدء الإصابة . وتتكون خطوط تحديدية نتيجة للتفاعلات المتبادلة كما تتكون أقسام compartmentalization للسلاسل المختلفة لنفس نوع الفطر . لا تظهر بالأسطح المصابة بالعفن الأبيض التشققات المكعبية إلا أن الأسطح تكون لينة ويحدث الانكماش في المراحل المتأخرة من التحلل يصيب العفن الأبيض في بعض الحالات مناطق غير ظاهرة أو جيوب موجودة داخل الخشب ، فيطلق عليه عفن الجيوب الأبيض *white pocket rot* . وقد يصبح الخشب المصاب بالعفن الأبيض ذو مظهر ليفي بطول تعريق الخشب لانفصال الخشبية عند الصفائح الوسطى . وفي حالات أخرى قد يصبح الخشب المصاب لى *pulpy* . ويوجه عام تكون الأخشاب الصلبة أكثر تعرضا للإصابة بفطريات العفن الأبيض عن الأخشاب اللينة .

تعتبر إصابة الخشب بفطر العفن الأبيض مثل فطر *phanerochaete* من النوع الاختياري ، ويتج عنه اختفاء تدريجي للجنين الجدار الخلوى الثانوى للخشب بحيث يبدأ من السطح الداخلى للفراغ بالجدار الخلوى مارا بالطبقات S_3 ثم S_2 ثم S_1 . وفي النهاية تتلف الصفحة الوسطى المركبة (جدار أولى

وصفيحة وسطى) ، فينتج عن ذلك انفصال ألياف الخشب . وبوجه عام يختلف تلف الصفيحة الوسطى من حيث شدته من نوع فطر إلى آخر
و أوضحت بعض الدراسات أن نسبة الفقد التدريجي للجنين من الفراغ الداخلى متجهها لخارج الخلية تكون مرتبطة بوجود فطر (Trametes (polyporus versicolor ، بينما يكون الفقد المتدرج السريع للجنين بواسطة فطر phanerochaete chrysosporium . وترجح كل هذه الدراسات أن إزالة اللجنين تتم اختياريًا قبل مهاجمة السيليولوز ، إلا أن هناك بعض الدراسات التي تشير إلى أنه يجب مهاجمة نسبة قليلة جدا من السيليولوز كي يمكن إزالة اللجنين بالتساوى . وبالفحص الدقيق أتضح أيضا أن الهيميسيليولوز يزال إما قبل إزالة اللجنين أو مع اللجنين ، ويمكن تفسير ذلك بأن استخدام الفطر للهيميسيليولوز هو الخطوة الأولى من تحليل اللجنين . وبذلك يكون تتابع مراحل التلف decay sequence هو :
مهاجمة الهيميسيليولوز ثم اللجنين والهيميسيليولوز .

• فطريات العفن اللين Soft rot fungi :

تأتى تسمية العفن اللين من وصفها لما يصيب سطح الخشب من ليونة بسبب مهاجمة وتحلل الفطريات للجنين الخشب (فطريات أزقية وفطريات ناقصة) . ويظهر العفن اللين عندما تكون ظروف النمو والنشاط للفطريات البازيدية (وهى أكثر نشاطا من الفطريات الأخرى) غير متوفرة أو غير ملائمة مثال ذلك ارتفاع الرطوبة ، وانخفاض التهوية ، ووجود مبيدات . والعوامل المشجعة لنمو فطريات العفن اللين هى :

١- ارتفاع درجة الحرارة

٢- زيادة تركيز النيتروجين الذائب

وأتضح حديثا أن هذا الفطر قد ينمو فى الأخشاب ذات محتوى مائى منخفض أو إذا تواجد الخشب فى بيئة ذات أمن هيدروجينى مرتفع . وفى هذه الظروف غير العادية

تتأجم فطريات العفن اللين الخشب تدريجيا ، مسببة بذلك تلف الخشب كلما توفر الحد الأدنى من ظروف النمو . ويكون كم التحلل واضحا كلما زادت فترة الإصابة (قد تصل إلى ٢٥٠٠ عام ، مثلما حدث في بعض أخشاب الأرز والعرعر ، وهى أخشاب مقاومة للفطريات ، والتي تم العثور عليها في تركيا) .

من الناحية التصنيفية ، نجد أن الفطريات المسببة للعفن اللين من الفطريات الأزقية و الفطريات الناقصة ، على الرغم أن بعض الباحثين ذكروا أن فراغات الجدار الخلوى الناتجة عن فطريات العفن اللين تنتج عن الفطريات البازيدية التى تنتمى إلى فطريات العفن البنى أو فطريات العفن الأبيض . ومن المقترح أن يكون تكوين الفراغات cavities من المظاهر الأساسية للعفن اللين . وهى نفس الأغراض الرئيسية للتحلل بواسطة الفطريات المخلة للسيلولوز .

ويمكن تعريف أو تشخيص إصابة الفطريات اللينة للخشب من خلال تواجد الفراغات الطولية في طبقات الجدار الثانوى للخلية الخشبية . وفي القطاعات العرضية تظهر تلك الفراغات على هيئة ثقب مستديرة في الجدار الخلوى . وقد ظهر هذا النوع من الإصابة في العديد من الآثار الخشبية التى عثر عليها في مصر القديمة . وعند فحص تلك الأخشاب ظهر عدد كبير من الثقوب مع وجود بقايا غزل فطرى في الفراغات . ويمكن التعرف على مرحلة الإصابة من خلال عدد الثقوب وأقطارها . فإذا كان عدد الثقوب قليل وأقطار الثقب صغيرة دل ذلك على أن الإصابة مراحلها الأولى . وكلما زاد عدد الثقوب دل ذلك على تطور مرحلة الإصابة . وفي بعض الحالات قد تلتصق الثقوب ببعضها لتكون فراغات كبيرة . ونادرا ما تنهتك الصفيحة الوسطى .

وعندما تكون الإصابة في مراحلها المتقدمة تفقد الخلية قوتها integrity ويصبح الخشب ضعيف جدا ويفقد كل خواصه الميكانيكية Strength properties .

مظهر الخشب بفطريات العفن اللين :

الخشب المتبل المصاب يكون لينا ويشبه في ملمسه الجبن ، إلا أن لونه يكون قاتما . والإصابة تكون سطحية ، لذلك يكون الخشب الموجود أسفل السطح المصاب سليما . عند تحفيف الخشب تظهر تشققات دقيقة جدا بطول الخشب وعرضه . وعلى الرغم أن لون الخشب المصاب بالعفن اللين يشبه لون الخشب المصاب بالعفن البنى ، إلا أن الشقوق تكون أكثر وضوحا في العفن اللين وأقل عمقا نظرا لطبيعة الإصابة السطحية بالإضافة إلى ذلك يكون التآكل السطحي أكثر وضوحا في أنواع الخشب ذات الكثافة المتنوعة خاصة عند الحلقات السنوية ، مثال ذلك الأخشاب اللينة والأخشاب الصلبة المسامية الحلقية ring porous . ومن أفضل الأمثلة لذلك خشب الصنوبر المجفف والمصاب بالعفن اللين ، حيث ينكمش الخشب الباكر أو يتآكل ويبدو سطح الخشب متعرجا . وعند فحص شرائح من الخشب المصاب بالعفن اللين أتضح وجود عدة أعراض من التلف ، منها تكوين فراغات في طبقة S_2 ، وحدوث تآكل في أسطح فراغات الخلايا الخشبية ونفاذ الفطريات خلال الجدر الخلوية للخشب .

تبدأ الإصابة في كل أنواع الخشب بواسطة فطريات العفن اللين من خلال أشعة الخشب بالإضافة إلى ذلك قد تحدث الإصابة أيضا من خلال الأوعية في الأخشاب الصلبة . وتصلح البرنشيمة المحورية أيضا كبداية لتكوين مستعمرة فطرية . وفور دخول الفطر إلى الخشب تتكون المستعمرة في فراغات القصية المحورية في الخشب اللين ثم تنتشر الخيوط الفطرية من قصية إلى قصية عن طريق passive penetration وعند الفحص الميكروسكوبي للعينات الخشبية المتحللة بالعفن اللين تبدو الفراغات على شكل سلاسل منتظمة من الفراغات المعينية الشكل أو ذات شكل أسطواني مخروطي الأطراف .

سادسا : تلف الأخشاب المغمورة فى الماء أو المغمورة فى تربة رطبة

لما كانت الأخشاب المشبعة بالماء خارج نطاق هذه الدراسة ، لذلك سوف يتم الإشارة إلى عوامل ومظاهر تلفها باختصار .

تتعرض الأخشاب المغمورة فى تربة رطبة أو المغمورة فى الماء للتلف الشديد بسبب العديد من العوامل البيولوجية والكيميائية . وقد تحتفظ هذه الأخشاب بشكلها وحجمها العام ولكنها تتعرض لتغيرات فى تركيبها وخواصها الكيميائية والفيزيائية والتشريحية ، وينتج عن ذلك فقدانها لخاصية القوة والمتانة . وفى حالة وجود الأخشاب فى تربة رملية رطبة جيدة التهوية فإن ذلك يؤدي إلى الإصابة بالفطريات التى تسبب التلف التام بحيث لا يبقى من الخشب إلا أثره فقط مطبوعا على الرمال نتيجة التحلل البيولوجى الذى يصيب الخشب .

أما فى حالة انخفاض الرطوبة فى التربة ، لا تمر الآثار العضوية المدفونة بداخلها بمراحل تلف . وفى حالة شدة جفاف الهواء داخل فراغات التربة ، قد ينتج عن ذلك تشقق الآثار فقط . أما إذا كان الوسط المحيط ذو نسبة رطوبة مرتفعة ، فتكون الآثار العضوية بداخل تلك التربة معرضة للإصابة بالكائنات الحية الدقيقة . وبعد غمر الأخشاب لفترات طويلة فى الماء يختفى السيليولوز تدريجيا دون انهيار الخشب ، ذلك لأن الهيكل اللجني المتبقى يحفظ بالماء الذى يحل محل السيليولوز ، فيتحول الخشب إلى " خشب مشبع بالماء " waterlogged wood ولكنه يحتفظ بشكله وتفصيله طوال فترة الغمر .

تظهر تغيرات بنائية فى الخشب بعد غمره فى الماء لفترات طويلة . فالعوامل الكيميائية والفيزيائية تغير من مادة الخشب ، بالإضافة إلى ذلك تؤثر الفطريات الكائنات الحية الدقيقة على الخشب ويمكن تحديد نوع ومدى التلف أو التحلل من خلال :

١- التكوين الأولي للخشب وتركيبه ، أى نوع الخشب وتاريخ نموه ، ومن التركيب الكيميائى الذى قد يتضمن مركبات (مثل metabolites, extractives) قد دخلت إلى الفراغات الخلوية والمسافات بين الخلوية .

٢- الظروف المحيطة مثل الوسط ، الرطوبة ، الحرارة ، التهوية ، الأس الهيدروجينى ، الخ فالظروف المحيطة بالآثر المغمور فى الماء أو المغمور فى التربة ، مثل الوسط ، هى التى تحدد أنواع الكائنات الحية الدقيقة المحللة للخشب ن ففى الماء أو داخل تربة تقل فيها نسبة الأكسجين فهاجم الكائنات الحية الدقيقة اللاهوائية الخشب . ويكون ضررها أكثر من ضرر العوامل الكيميائية (الذى يؤكد هذا أن بعض الأخشاب التى تحصى على راتنجات طاردة للكائنات الحية الدقيقة inhibiting resinous extractives rot - تقاوم التلف بدرجة كبيرة تحت ظروف قاسية ، بينما تظهر الأخشاب المخروطية الأوروبية الغنية بالراتنجات مقاومة أقل حتى لو تعرضت لظروف أقل شدة)

ومن العوامل الأخرى التى تلعب دورا فى مدى تلف الخشب المشبع بالماء هى إصابة الخشب بالفطريات اللاهوائية أثناء وجوده فى الهواء (أو أثناء استخدامه) وقبل عمره بالإضافة إلى ذلك فإن طول فترة الغمر من العوامل المؤثرة فى تحديد درجة التلف . ويمكن تخليص خطوات التلف الميكروبيولوجى للأخشاب المغمورة فى الماء كما يلى: تذوب كل مركبات الخشب القابلة للذوبان نتيجة التميؤ فتختفى فى الوسط المحيط . وتتمىء أولا مركبات الهيميسيليلوز غير الثابتة pectins, oentosans أما مركبات الهيميسيليلوز الأكثر ثباتا مثل galactones, polyuronides فهاجم فقط بواسطة بعض الكائنات الحية الدقيقة المتخصصة ويتحلل السيليلوز فى نفس الوقت ، ويتبقى اللجنين فى النهاية . وقد ثبت حديثا أن اللجنين أيضا قد يتحلل لا هوائيا .

والتغيرات الكيميائية الناتجة عن الكائنات الحية الدقيقة في الخشب مميزة لكل نوع كائن حتى دقيق ويمكن التعرف على نوع الإصابة من خلال الـ metabolites ، إلا أنه بطول فترة الغمر قد تختفى كل نواتج التلف .

ويوجد شكلين لتحلل الجدر الخلوية ، وهى العناصر البنائية التى توفر للخشب قوته الميكانيكية الشكل الأول للتلف يبدأ من داخل الخلية من الـ tertiary wall ثم يتجه خارجيا وما يتبقى من الخشب فى هذه الحالة يكون قليل . لذلك ينكمش الخشب بشده عند جفافه ، وبالتالي يتغير شكله . وهذا الخشب لا يتحمل نفاذ المحاليل بداخله .

أما الشكل الثانى من التلف فيبدأ فى الأجزاء المحيطة للجدار الثانوى peripheral parts of the secondary wall ، ثم ينتقل ، بعد تحلل الصفيحة الوسطى ، إلى الخلية المجاورة ، مؤديا بذلك إلى إذابة الروابط الخلوية cell bonding . وفى هذه الحالة يفقد الخشب بنيته التشريحية ويتفتت تماما بعد جفافه . وبوجه عام لا ينتشر هذا الشكل من التحلل فى الخشب كله ، بل يظهر فى بعض المناطق فقط .

ويفسر Hoffmann & Jones تلف الأخشاب المشبعة بالماء كما يلى :

يتسبب انتفاش الجدار الخلوى الثانوى للأخشاب الصلبة فى تفكك البنية الليجنوسيليولوزية المركبة ويبدأ التحلل المائى للهميسيليولوز . وقد تنتشر هذه المراحل بسرعة فى الخشب أو تتم بصورة منتظمة فى كل أجزائه . يلى ذلك مهاجمة السيليولوز فى الطبقات الداخلية للجدار الخلوى الثانوى (S_2 , S_3) إما من وجهة الفراغ الخلوى أو من جهة المنطقة الحدودية $S_1 - S_2$ بذلك يتكسر الهيكل المتبلور وتذوب سلاسل الجزيئات ، ثم يتلف الهيكل اللجنى المتبقى ليحول إلى حبيبات دقيقة قد تنكمش وتفصل عن الطبقة S_1 المتصقة بالصفيحة الوسطى . تتحلل بعد ذلك الطبقة S_1 الرقيقة فتبقى الصفيحة الوسطى فقط .

وبوجه عام يبدأ الجدار الخلوى الثانوى للخشب من السطح الخارجى متجهها تدريجيا إلى الداخل وتستمر عمليات التلف حتى مراحلها النهائية فى كل خلية على حده . وفى حالات كثيرة قد تتجاوز خلايا سليمة مع خلايا مرت بمراحل التحلل . . وتوجد اختلافات طفيفة فى مقاومة التحلل بين أنواع الخلايا ، ولكن هذه الاختلافات ليست موحدة فى عناصر الخشب المخلفة . ففى بعض الحالات تكون الأوعية والخلايا البرنشيمية أكثر مقاومة عن الألياف و فى حالات أخرى قد تكون أقل . بالإضافة إلى ذلك يكون توزيع أنواع الكربوهيدرات واللجنين مختلفا فى طبقات الجدار الخلوى وأنواع الخلايا . و بوجه عام لوحظ أن وحدات P - hydroxyl & vanillyl lignin البنائية هى أكثر الوحدات مقاومة للتلف ، يلي ذلك وحدات syringyl lignin ثم البكتين ، ثم ألفا سيلولوز وأخيرا الهيميسيلولوز .

ويمكن تلخيص التغيرات التى تطرأ على الأخشاب المشبعة بالماء فيما يلى :

١- تغيرات فيزيائية وميكانيكية :

كالتغير فى اللون والمظهر والمتانة ، حيث تبدو هذه الأخشاب بنية داكنة وأحيانا سوداء اللون . وتكون لينة هشة كالإسفنج المملؤ بالماء ، وعند عصر هذه الأخشاب تخرج منها كميات كبيرة من المياه وتبدو كالإسفنج المعصور ، حيث تقل كثافتها وتزيد مساميتها .

٢- التغيرات الكيميائية :

وهى تشمل إذابة المواد الرابطة داخل لخشب مثل السكريات والنشويات والمواد الملونة ، وتحلل جزئى للسيلولوز إلى سكريات قابلة للذوبان فى الماء ومنتجات غازية وكربونية ، وتحلل مائى للجنين .

٣- تغيرات في التركيب الخلوى :

وهى تشمل :

- تآكل في جدران الخلايا وفقدان للخواص الخشبية .
- تكون مواد طينية لزجة في نسيج الخشب مع تراكم مواد تشبه الصمغ على جدران الخلايا من الداخل .
- تبدو جدر خلايا الخشب أقل كثيرا في السمك عنه في حالة الخشب السليم .
- هناك حالات يلاحظ فيها احتفاظ الخشب بشكله ظاهرا ، مع وجود التحلل في الداخل

وتعتمد سرعة تلف الخشب المشبع بالماء على ظروف الدفن ، والطبيعة الكيميائية للتربة ، ونوع الخشب ، ذلك أن أنواع الخشب تختلف في البنية التشريحية ، والنفاذية والتركيب الكيميائى

المواد المستخدمة فى علاج وصيانة الأخشاب الأثرية

يوجد كثير من المواد التى يمكن استخدامها فى تقوية وترميم الأخشاب الهشة والضعيفة بصفة عامة بما فيها الأخشاب المستخرجة من الماء أو من التربة . وتختلف هذه المواد فى تركيبها وخواصها الفيزيائية والكيميائية . وقد تشابه فى بعض هذه الخواص كما تختلف فى مميزاتها وعيوبها من حيث مدى وأسلوب تأثيرها على الأخشاب المعالجة ودرجة تفاعلها وتأثرها بالمواد والظرف المحيطة بهذه الآثار مستقبلا ولا بد من توافر شروط كثيرة لهذه المواد حتى يمكن استخدامها بأمان ويمكن أيضا الحصول على أفضل النتائج وأهم هذه الشروط هى :

- ١- أن تكون ذات درجة نفاذية عالية داخل الخشب ، وتحل محل الماء الموجود داخل الخلايا ، دون أن يتسبب عن استخدامها انكماش أو تقلص فى أبعاد الخشب بعد تبخر المذيب أو تحولها من الحالة السائلة إلى الحالة الصلبة .
- ٢- أن تتميز مادة المعالجة بتأثير كبير فى تقوية جدران خلايا الخشب للدرجة المطلوبة مما يؤدى إلى تماسك جيد للخشب المعالج .
- ٣- ألا يتغير لونها أو تسبب تغير لون الخشب المعالج بمرور الزمن .
- ٤- أن تتميز بالثبات ، أى لا يحدث بها تغيرات كيميائية أو تفقد الخواص المميزة لها بمرور الزمن .
- ٥- ألا تميل إلى تكوين فيلم على سطح الخشب وخاصة عند استخدامها للتقوية بالتشرب مما يعكس ضعف نفاذها فى عمق الخشب .
- ٦- ألا تسبب لمعانا لسطح الخشب المعالج .
- ٧- ألا تتفاعل مع مكونات مادة الخشب .
- ٨- أن تكون مرنة إلى حد ما حتى لا تزيد من صلابة الخشب بشكل ضار .

- ٩- أن تكون عكسية الاستخدام ، أى يمكن إزالتها من الخشب عند الحاجة لذلك دون حدوث أى ضرر للخشب المعالج .
- ١٠- ألا تكون قابلة للاشتعال .
- ١١- أن تتميز بسهولة استخدامها بطرق مختلفة وبتجهيزات بسيطة ومتوفرة .
- ١٢- ألا تكون لها رائحة باقية غير مستحبة .
- ١٣- ألا تمثل غذاء للحشرات أو الفطريات .
- ١٤- ألا تنصهر عند درجات حرارة الجو المرتفعة .
- ١٥- ألا تتأثر بالرطوبة ، وفي نفس الوقت تعطى حماية للأثر ضد الرطوبة .
- وحق الآن لم يتم الحصول على مادة يمكن أن تتوفر فيها كل الشروط السابق ذكرها ، ولذلك فإن اختيار المواد المستخدمة في العلاج والترميم والصيانة يتوقف على حالة الأثر وأنسب المواد التي يمكن أن تعطى أفضل النتائج تبعاً لنوع ودرجة التلف التي يعاني منها الأثر وتتوفر فيها معظم الشروط السابق ذكرها وقد تستخدم أكثر من مادة أحياناً للحصول على النتيجة المطلوبة .
- وتستخدم هذه المواد في التقوية أو التثبيت أو اللصق أو كطلاء واق أو كمادة مالئة ، وبعض هذه المواد يمكن أن تستخدم في أكثر من غرض من هذه الأغراض .
- وتنقسم هذه المواد إلى قسمين رئيسيين هما :
- مواد طبيعية — مواد صناعية .

أولاً المواد الطبيعية :

وهي مواد يتم استخلاصها من النباتات أو الحشرات أو الحيوانات أو من خامات معدنية طبيعية . ومن أهم هذه المواد ما يلي :

(١) الشموع : Waxes

وهى تتكون من خليط من المكونات المختلفة وأهمها :

- ١- أسترات للأحماض الدهنية مع كحولات تحتوى جزيئاتها على عدد من ذرات الكربون
- ٢- أحماض دهنية حرة .
- ٣- كحولات حرة تحتوى جزيئاتها على عدد كبير من ذرات الكربون .
- ٤- هيدروكربونات .

وتنقسم الشموع حسب مصدرها إلى :

شموع حيوانية	شموع نباتية	شموع من الحشرات
شموع من القار	شموع معدنية	

وللشموع بعض المميزات أو الخواص التى أدت إلى استخدامها فى علاج وتزيم وصيانة الآثار وأهم هذه الخواص :

- ١- أنها ثابتة أو خاملة كيميائيا، وتمثل وقاية ضد الحشرات والفطريات.
 - ٢- لها خاصية الحماية ضد الرطوبة (لا تتأثر بالرطوبة) .
 - ٣- ليس لها تأثير المذيبات على طبقة الطلاء.
 - ٤- لا يتغير حجمها عند التبريد .
- وعلى الرغم من هذه المميزات فإن للشموع أيضا بعض العيوب التى تقلل من استخدامها فى كثير من الأحيان منها :

- ١- تسبب تغير لون الخشب (غمقان اللون) لأن معامل الانكسار الضوئى للشمع أكبر بكثير من معامل انكسار الهواء .
 - ٢- جذب الأتربة وتراكمها على أسطح الأخشاب المقواة نتيجة لتسرب الشمع من داخل الأخشاب إذا تعرضت لزيادة فى درجة الحرارة .
- وعادة تستخدم الشموع بعد خلطها مع أحد الراتنجات الطبيعية مثل القلقونية أو الدمار أو الماستيك أو الألم إما كطبقة طلاء واقية مثل مخلوط من شمع النحل والألم بنسبة

١ : ٤ ، أو لتقوية الأخشاب بالتشرب مثل ٥٠ % شمع نحل مع ٤٠ % شمع برفين و ١٠ % ألم عند درجة حرارة ٧٩° م ، أو مخلوط من الشمع والقلقونية بنسبة ٥٠ % لكل منهما عند درجة حرارة ١٢٠° م كما يستخدم الشمع مضافا إليه بودرة الـ د . د . ت (D. D. T) أو الجامكسان لسد الثقوب الناتجة عن الحشرات الثاقبة للأخشاب .

ويمكن تقسيم الشموع الطبيعية إلى نوعين رئيسيين هما:

(أ) شموع طبيعية غير بتروولية.

(ب) شموع بتروولية أو برافينية .

أ - شموع طبيعية (غير بتروولية):

وأهمها شمع النحل وشمع الكرنوبا وشمع اللانولين ، وهي تتربك من استرات رمزها الكيميائي COOR . R وفيها كل من R ، R سلاسل جزيئية طويلة حيث يحتوى كل منهما على عدد من ذرات الكربون يتراوح بين ١٦ ، ٣٠ ذرة.

١ - شمع النحل : Bees Wax

يتم إنتاجه بواسطة بعض أنواع النحل وأهمها النوع المعروف باسم Apis Mellifica والنوع المعروف باسم Apis Dorsata ولونه الطبيعي أصفر ، ولكن يمكن تبيضه بالتسخين مع الفحم النباتي أو الحيواني أو بوضعه في ضوء الشمس أو بمعالجته بفوق أكسيد الهيدروجين . ويتركب شمع النحل بصفة أساسية من المليات المرسل حوالى ٧٢ % "

C₁₂ H₁₃ CoOC₃₀ H₆₁ (Palmitate Myricyl) كما يحتوى على نسبة تتراوح بين ١٢ % - ١٢,٥ % من الهيدروكربونات ذات الوزن الجزيئى العالى ، ونسب صغيرة من الكحولات والأحماض الدهنية الطليقة . ويذوب شمع النحل بسرعة في الأثير والكلوروفورم ورابع كلوريد الكربون وزيت التربنتينا النباتى ، ويذوب جزئيا في البترين

البارد وبيكربيد الكربون وزيت التربنتينا المعدنى ، وقليل الذوبان فى الكحول البارد وتتراوح درجة انصهار ما بين ٦٣ - ٦٦ م ، وكثافته النوعية من ٩٦٢ - ٩٦٦ ، ودرجة أو ثابت التصبن من ٨٨ - ١٠٣ ، والقيمة اليودية من ٧ - ١٤ والرقم الحامضى ١٧ ، ومعامل الانكسار ١,٤٤ .

٢- شمع الكرنوبا : Carnouba Wax

يستخرج هذا الشمع من نوع من أنواع أشجار النخيل فى البرازيل يعرف باسم Carifera Corypha وهو يكون طبقات على الأوراق ليحميها من تسرب مياهها بالبحر ، وقد يصل سمك طبقة الشمع حوالى ٥ مم . ويتم الحصول على الشمع بقطع الأوراق الحديثة وتحفيفها ، ثم يكشط الشمع من فوق سطحها ويصهر فى ماء مغلى . وهو صلب أصفر اللون ، ويتم تبيضه باستعمال الفحم النباتى . ويتكون شمع الكرنوبا من سيروئات الميرسيل حوالى ٨٠ - ٨١ % Myricyl ($C_{25} - H_{51} - CoOC_{30} - H_{61}$) Cerotate كما يحتوى أيضا على نسب صغيرة من الهيدروكربونات العالية والأحماض الدهنية الطليقة والكحولات العالية .

وشمع الكربونا قليل الذوبان فى المذيبات العضوية فى درجة حرارة الغرفة (درجة الحرارة العادية) ، ولكنه يذوب بسرعة فى هذه المذيبات فى درجة حرارة أعلى من ٤٥°م ، وتتراوح درجة انصهار من ٧٨ - ٨٤°م ، وكثافته النوعية حوالى ١ ، ودرج أو ثابت التصبن من ٧٩ - ٩٥ ، والقيمة اليودية من ٧ - ١٤ ، والرقم الحامضى من ٤ - ٧ ، ومعامل الانكسار ١,٤٧٢ .

ونظرا لصلابة هذا الشمع وارتفاع درجة انصهاره فإنه يعطى سطحا لامعا صلدا عندما يدلك ، لذلك فهو يصلح كورنيش بعد إذابته فى زيت التربنتينا النباتى ، وقد يخلط بأنواع أخرى من الشمع .

٣- شمع اللانولين Lanolin Wax

وهو عبارة عن المادة الدهنية أو الشمعية التي تستخرج من جزء (صوف) الغنم ، وينتمي إلى الشموع أكثر منه إلى الدهون لأنه يتكون في معظمه من إسترات الكحولات ذات الوزن الجزيئي العالي مثل الكوليستيرول Cholesterol ($C_{27} - H_{45} - OH$) مع أحماض دهنية تتراوح بين حمض البالريك ($C_4 H_9 CoOH$) إلى حمض البوليتيك ($C_{15} H_{31} CoOH$) وهو يكون مع الماء مستحلبا ثابتا بدرجة كبيرة ، ويمكن أن يختلط بنسب تصل إلى ٨٠ ٪ من وزنه من الماء ومستحلب اللانولين الشائع يحتوي على ٢٥ ٪ من وزنه من الماء ، ويستخدم كثيرا في علاج الجلود ولوقاية الحديد من الصدأ .

وشمع اللانولين أصفر اللون ، نصف شفاف ، عديم الرائحة تقريبا ، ويذوب بسهولة في الاثير والكلوروفورم ، كما أنه يذوب جزئيا في الكحول . وتتراوح درجة انصهار ما بين ٣٤ - ٤٠ °م ، ودرجة أو ثابت التصبن من ٩٤ - ١٠٦ ، والقيمة اليودية من ١٨ - ٣٢ ، والرقم الحامضي لا يزيد عن ١ ، ومعامل الانكسار ١,٤٧٨ .

(ب) الشموع البترولية أو البرافينية : Paraffin Waxes

عند تقطير البترول تقطيرا جزئيا تجمع سوائل مختلفة : أولها الإثير البترولي ثم الجازولين أو بترين العربات ثم زين التريبتينا المعدني ثم الكيوسين ثم زيت البرافين ثم زيون التشحيم المتوسطة والثقيلة ويتبقى بعد ذلك الأسفلت وعندما يبرد زيت التشحيم الثقيل ينفصل عنه الفازلين وشمع البرافين .

ويتركز شمع البرافين من الهيدروكربونات المشبعة العالية ابتداء من $H_{46} C_{17}$ حتى $H_{142} C_{70}$ ولذلك تتراوح درجة انصهاره بين ٣٥ ، ٧٢ °م وتوجد أنواع مختلفة من شمع البرافين مقسمة طبقا لدرجة انصهارها ومسامة طبقا لذلك أيضا مثل : شمع ٣٨ -

٥٠° م ، وشمع ٥٠ - ٥٢° م ، حتى ٦٠ - ٦٢° م وكلما ارتفعت درجة الانصهار كلما زادت صلابة الشمع وزادت كثافته وأصبح أقل تبلورا . وشمع البرافين لونه أبيض نصف شفاف قابل للذوبان في البترين والكبروسين وغيرها من المذيبات العضوية .

٢- الراتنجات : Resins

هي مواد غير متبلورة ، تكون إما صلبة هشة أو لينة نصف صلبة ، ولا تذوب في الماء ، وإنما تذوب إلى حد ما في الكحول أو الاثير أو الكلورفورم أو الاستون أو الزيوت الثابتة أو العطرية ، وتلين الراتنجات بالحرارة ، وتحترق في الهواء مكونة لها مدخنا ، وتكون غير ملونة تقريبا أو برتقالية أو حمراء أو بنية أو سوداء اللون ، وكثير منها يصبح لونها داكنا ويقل مقدار ذوبانها إذا خزنت لفترة طويلة . والراتنجات مواد معقدة التركيب تتألف من خليط من المواد مثل الأحماض العضوية والاسترات والجلوكوزيدات ، ولا يدخل في تركيبها الأزوت ، وعندما تغلى مع القلويات يتكون عنها صابون راتنجي . ومعظم الراتنجات تنتج داخلها من خلال إفرازية تمثل جزءا من النسيج الداخلي لبضع الأشجار ، وتتجمع الراتنجات المفترزة في تجاويف ، فإذا كانت هذه التجاويف متساوية الأقطار ومحاطة بطبقة من خلايا مفرزة للراتنج فإنها تسمى بالغدد الراتنجية Resin glands كما في القرنفل العطري أما إذا كانت التجاويف على شكل قنوات محاطة بخلايا إفرازية فإنها تسمى بالقنوات الراتنجية Resin Ducts كما في خشب وأوراق الصنوبر وبالإضافة إلى الغدد والقنوات الراتنجية فإن الراتنجات قد توجد أحيانا في جميع خلايا النسيج ، مثل خشب عود الأنبياء حيث تكون خلايا وأوعية الخشب الصممي ممتلئة بالراتنج . والراتنج المفرز يكون في صورة سائلة نظرا لامتزاجه ببعض المواد التي تفرز معه مثل الزيوت العطرية والتربينات والاسترات .

وتنتج الراتنجات من أشجار الحية ، ولكن بعضها مثل الكوبال Copal ينتج من أشجار ماتت منذ فترة طويلة ، والبعض الآخر مثل العبر amber ينتج من النبات معروف فقط كحفريات Fossils .

ويتم الحصول على الراتنجات بصفة عامة عن طريق جرح الأشجار واستقبال أو تجميع الراتنج السائل في إناء ويلاحظ تغير الراتنج الذي تم تجميعه تدريجيا في القوام والصلابة واللون عن حالته الطبيعية عند استخلاصه من الأشجار .
وتختلف الراتنجات الطبيعية في تركيبها الكيميائي اختلافا كبيرا من نوع لآخر ، ولكن المكونات الرئيسية لها بصفة عامة هي :

- | | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| أحماض عطرية | 1- Aromatic acids |
| أحماض اليفاتية | 2- Aliphatic acids |
| المكونات الكحولية | 3- Resinols and Resino - tannols |
| أحماض راتنجية (المكونات الحامضية) | 4- Resin aci |
| الزيوت الأساسية | 5- Essential oils |

ومن المميزات التي جعلت لهذه الراتنجات أهمية كبيرة في الصناعة ، كما شجعت على استخدام في مجال علاج وصيانة الآثار ، أنها لا تذوب في الماء وإنما تذوب في المذيبات العضوية ثم تجف مكونة طبقة صلبة غير منفذة للماء . ولذلك تستخدم هذه الراتنجات في صناعة الوريشات ، حيث يذات الراتنج أو مخلوط من الراتنجات في أحد المذيبات العضوية ومن أهم الراتنجات الطبيعية المستخدمة في مجال علاج وترميم وصيانة الآثار ما يلي :

١- القلفونية (الروزين) (Colophony (Rosin)

وهي عبارة عن بقايا تقطير الراتنج الزيتي الخام الذي يتم الحصول عليه من أشجار الصنوبر المختلفة .

وتتكون من مزيج من الأحماض العضوية أهمها حمض الأبيتيك ($C_{44}H_{64}O_5$) وAbletic acid والقلفونية عبارة عن قطع غير منتظمة الشكل ومختلفة الحجم ، شفافة ولونها أصفر باهت أو أصفر يميل إلى البني ، هشّة ، وذات رائحة تربتينية خفيفة وطعمها مر إلى حد ما وتذوب في الكحول والاثير والكلوروفورم والاسيتون وحمض الخليك ولا تذوب في الماء وتتراوح درجة انصهارها بين $7 - 80^{\circ}C$ كما تتراوح كثافتها بين 1,07 - 1,08 وتستخدم القلفونية في علاج وترميم الأخشاب المختلفة بعد خلطها ببعض الراتنجات والشموع الطبيعية الأخرى بنسب مختلفة تبعاً لحالة الأثر المعالج ، كما تستخدم في صناعة اللوريشات وغيرها . ولكن من عيوبها أنها ذات درجة حموضة عالية حيث تتراوح قيمتها الحامضية بين 165 - 175 كما أن استخدامها كورنيش له عيوب كثيرة منها : اللون الشاحب ، والبريق اللامع عند التطبيق حديثاً والذي يختفى بعد ذلك سريعاً بالتعرض للهجو، كما أن طبقة الفيليم المتكونة تصبح بيضاء بصورة دائمة بسبب تأثير الماء.

٢- الدامار : Dammar

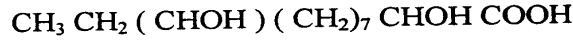
يتم استخراجها من أنواع متعددة من أشجار Dipterocarpaceae التي تنمو في ولاية مالاي وشرق الهند . ويتم الحصول عليه بسهولة في حالة طرية لزجة عند جرح الأشجار ، حيث يكون ذا رائحة عطرية تفقد عند تصلبه.

ويتكون أساساً من $C_{54}H_{77}O_3$ (CooH)₂ Dammarolic (حمض عضوي) وتتراوح درجة انصهارها بين $100 - 150^{\circ}C$ ، ووزنه النوعي 1,062 ، ورقمه الحامضي من 16 - 18 . ويذوب الدامار تماماً في كل من التربينين والهيدروكربونات القطرانية Coal - Tarhydrocarbons ، كما أنه يذوب جزئياً في الكحول . ولونه زاهي براق ، كما أنه سريع الالتصاق ، والفيلم الناتج عنه يكون طرياً ولزجاً إلى حد ما.

ويعتبر الدامار من أكثر الراتنجات المستخدمة في صناعة الورنيشات الواقية نظرا لسهولة استخدامه . وعادة يكون ورنيش الدامار عكرا (غير شفاف تماما) وربما يكون ذلك نتيجة لاحتفاظه ببعض الرطوبة ويتم تنقيته عن طريق أسالته قبل إذابته في التريتين أو عن إضافة القلونية إليه .

٣- الشيلاك (الجملاكة) Shellac

ينتج من الإفراز الراتنجي لحشرة اللاك Lac - Insect المعروفة باسم Carteria Lacca ، حيث يتم جمع اللاك الخام من الأشجار وسحقه وتصنيفه ، وتجمع أكبر الجسيمات التي يطلق عليها (بذرة اللاك) لصناعة أفضل أنواع الورنيش . وقد وجد أن الشيلاك يتكون من : راتنج ٧٤,٥ % مادة ملونة ٦,٥ % ، شمع ٦ % ، ورطوبة ٣,٥ % ، متخلفات أخرى ٩,٥ % ، وهذا الراتنج يتكون بصورة رئيسية من إسترات حمض داي هيدروكسي فيكوسيريليك acid Dihydroxyficocerylic .



ويستخدم الشيلاك في صناعة الورنيشات الكحولية ، وذلك بإذابة ٥ - ٧ أرتال من الشيلاك في جالون واحد من الكحول ، ويضاف إليه عادة راتنج زيتي لزيادة لدونته . ويعطى ورنيش الشيلاك سطحا ناعما أملسا ، ويكون فيلما متماسكا ، ولكنه غير مقاوم للرطوبة تماما ، ويستخدم كبطانة لدهان الأخشاب المستخدمة في التصوير حيث أنه يمنع أي راتنج آخر من الخشب وإصابة فيلم اللون (وذلك لأنه يعمل على سد مسام الخشب) كما أنه غير منفذ للمذيبات تستخدم عادة في التصوير الزيتي ، ويكون بالتقادم روابط عرضية Cross - links أي يتحول إلى بوليمر شبكي وبالتالي يصبح أكثر صعوبة في الذوبان وبالتالي يصعب إزالته من الأسطح المعالجة به . وتتراوح درجة انصهار الشيلاك

بين ٧٤ - ٧٨ °م ، وكثافته النوعية من ٠,٩٧١ - ٠,٩٨٠ ومعامل انكسار ١,٤٥٦.

٤- الألم : Elemi

هو مصطلح عام يطلق على كثير من الرتنجات التي يتم استخلاصها من الأشجار التي تنتمي إلى عائلة Buseraceae وأهم أنواعها : Manilla Elemi أو الألم الطرى الذى يتم الحصول عليه من القلبين ، وهو شبه متبلور ، أصفر اللون ، ويكون لزجا عادة ولكنه صلب . كما أن هناك أنواعا أخرى من الألم يتم الحصول عليها من جنوب أمريكا وإفريقيا وغرب الهند .

ويذوب الألم بسهولة في كل من الاثير والكحول والكورفورم وثاني كبريتيد الكربون والبتزول ، وتستخدم بصفة أساسية لتعديل قوام أو صلابة الورنيشات ، كما يضاف إلى الشمع لزيادة لزوجته حيث يعطى خليطا يناسب الكثير من عمليات الترميم .

٥- السندراك : Sandarac

يتم الحصول عليه من نبات صنوبرى ينمو في استراليا وفي إفريقيا على شاطئ البحر المتوسط ويعرف باسم Callitris quarivalvis ويوجد السندراك على هيئة كتل صفراء شاحبة اللون ، وتتراوح درجة انصهاره بين ١٣٥ - ١٤٥ °م ، ووزنه النوعى من ١,٠٧ - ١,٠٨٨ ويذوب السندراك في الكحول والاثير ، كما أنه يذوب بسهولة في التريتين الساخنة إذا صهر أولا ، ويعطى مع الكحول أو التريتين ورنيشا كحوليا أبيض وصلبا ، وإن كان يصبح أكثر قتامة واحمرارا بمرور الزمن .
ويستخدم ورنيش السندراك في طلاء المعادن حيث يعطيها رونقا وبريقا إذا طبق باعتدال ، كما أن الفيلم الناتج عن محلول الكحول يعطى السطح لمعانا حريرا .

٦- الماستيك : Mastic

هو عبارة عن راتنج جامد يفرز طبيعيا من قلف شجرة المصطكى Pistacia Lantiscus وهي شجرة صغيرة توجد في جزيرة قبرص وغيرها من الجزر اليونانية ويفرز الراتنج من قنوات راتنجية في اللحاء ويسيل من القلف عندما تثقب أو تجرح الشجرة بأى آلة حادة في صورة قطرات تتجمد خلال بضعة أيام تجمع بعدها من على الشجرة . ويوجد التماسك في صورة قطع صغيرة كمثرية الشكل أو كروية تقريبا قطرها حوالى ٤ - ٨ مم ، وأحيانا تكون القطع متطاولة (حوالى ١ × ٢ سم) والراتنج الطازج يكون عديم اللون تقريبا ، شفافا ، لامعا يصبح بعد التخزين أصفر فاتحا . ويتركب هذا الراتنج من أحماض راتنجية مع حوالى ٢ ٪ زيوت عطرية ويعتبر الماستيك أعلى أنواع الراتنجات وهو ذو درجة انصهار منخفضة نسبيا (حوالى ٩٥ ° م) ووزنه النوعى ١,٠٧٤ ، ويذوب في الكحول والاثير والكلورفورم والزيوت الأثيرية . ويستخدم الماستيك بصفة رئيسية في صناعة ورنيشات التصوير الزيتي ، كما يستخدم في صناعة الورنيشات الكحولية . والورنيش المصنوع من الماستيك يكون براقا ومرنا ، ويصفر بمرور الوقت ويصبح هشاً مشققاً ، ولكنه يزدهر (يستعيد بريقه وحيويته) تدريجيا في الجو الرطب ويحضر ورنيش الماستيك عادة بإذابته في زيت بذور الكتان أو التربينين مع بعض الراتنجات الأخرى .

ثانيا : المخلفات الصناعية :

لقد ظهرت في السنوات الأخيرة مجموعة كبيرة من الراتنجات واللدائن الصناعية نتيجة للتطور الكبير في علوم الكيمياء ، وقد لاقت المنتجات رواجاً كبيراً واستخدمت في مجالات كثيرة من بينها مجال صيانة وترميم الآثار وغيرها من المقتنيات الثقافية والحضرية . وقد ساهمت هذه المواد في حل كثير من مشاكل الصيانة والترميم وأصبح لا غنى عنها ، وإن كان بعض العاملين في هذا المجال يميلون إلى التحفظ وعدم الإفراط في استخدامها على أساس أنها مازالت حديثة الاكتشاف إلى حد ما ولا يستطيع أحد الحكم على مدى صلاحيتها لأغراض الصيانة والترميم بصورة قاطعة ونهائية قبل مرور زمن طويل على استخدامها ، ولا شك أن وجهة النظر هذه لها ما يبررها مما يحتم أن يكون استخدامها مسبوقة بالدراسة والتجربة حتى يمكن الحكم على مدى صلاحيتها واستعمالها بالطريقة التي تناسب مع حالة الأثر المطلوب علاجه أو ترميمه . وقد وجد بالتجربة أن لللدائن أحيانا مميزات قد تتفوق على المواد الطبيعية السابق ذكرها ، وعلى سبيل المثال فإن الشموع المختلفة مثل الشمع دقيق الحبيبات Microcrystalline wax يمكن الحصول عليه في صور متعددة - سائلة أو صلبة أو في صورة عجينة كما أنه يذوب في الماء ، بينما الشموع الطبيعية مثل شمع العسل لا يذوب إلا في المذيبات العضوية ، كما تلتصق به الأتربة - كما سبق ذكره - نظرا لطبيعته الشحمية بعكس الشمع الصناعي .

وفيما يلي سنتناول أهم المخلفات أو المواد الصناعية التي استخدمت في مجال علاج وترميم وصيانة الآثار .

١ - الراتنجات واللدائن الصناعية Synthetic Plastics and Resins :

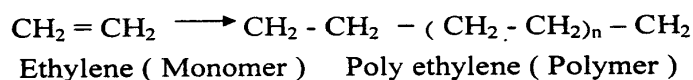
الراتنجات الصناعية هي مركبات عضوية شفافة ذات تبلمر عال وتتكون هذه الراتنجات بتجميع جزيئات تم تحويلها كيميائياً فتكتسب خواصاً معينة أو صفات لا

تتوفر في المواد الطبيعية وتحضر الراتنجات الصناعية (المخلقات) في الصناعة بالاتحاد بين وحدات بسيطة أو جزيئات مفردة وذات وزن جزيئي صغير يطلق عليها اسم مونومر Monomer فتتحول بذلك إلى المركبات ذات وزن جزيئي كبير تعرف بالبوليمرات Polymers .

أما اللدائن فهي عبارة عن راتنجات صناعية مضاف إليها مساحيق الألوان ومواد مألوية إلى جانب المواد المدنة Plasticizers التي تساعد على سهولة تشكيل اللدائن وإكسابها المرونة المناسبة وهذه المواد المدنة منها ما هو طيار Volatils ومنها ما هو غير قابل للتطاير نسبيا Nonvolatile والنوع الأخير يتميز بوزنه الجزيئي الكبير وبخواصه الطبيعية للبوليمرات ، في حين أن المواد القابلة للتطاير تفقد ببطء ولا تبقى بالراتنجات مدة طويلة من الزمن مما يترتب عليه ضياع اللدونة وتحول الراتنجات بمرور الوقت إلى مواد صلبة هشة . وتتم عملية البلمرة Polymeriazion بطريقتين :

الأول : بلمرة (تفاعل) بالإضافة Addition reaction :

وذلك عن طريق فتح الروابط الثنائية التي توجد في المركبات غير المشبعة مكونة تكافؤات حرة ثم تضاف هذه التكافؤات إلى بعضها البعض لتكون جزئ البوليمر . ومثال الايثيلين إلى البولي ايثيلين كما يلي :



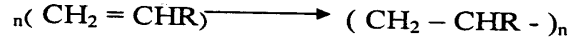
أما الطريقة الثانية : فهي البلمرة (التفاعل) بالتكثيف Condensation Reaction

حيث يتم تفاعل جزيئين أو أكثر من جزيئات البوليمر مع خروج جزيئات الماء Dehydration

وهناك نوعان من البلمرة هما :

١- البلمرة المتجانسة : Polymeriaztion :

حيث يستخدم في التفاعل نوع واحد فقط من المونومر الذى يتحد مع نفسه معطيا بوليمر تركيبه الأساسى هو تكرار لتركيب المونومر الأصلى كما يلى :



ومثال ذلك : البولى إيثيلين - السابق ذكره - والناتج من تكرار مونومر الايثيلين.

٢- البلمرة المتجانسة : Copolymerization :

حيث يستخدم في بعض الأحيان أكثر من نوع المونومر للحصول على بوليمرات ذات خواص جديدة ، كما هو الحال في بلمرة البوتاديين Butadiene والستيرين Styrene معا حيث يتكون نوع جديد من المطاط (الكاوتشوك) يختلف في خواصه عن المطاط التقليدى المصنع من البوتاديين وحده ويمكن تقيم البوليمرات طبقا لترتيب الوحدات الأساسية بالسلسلة البوليمرية إلى :

١- بوليمرات في صورة سلاسل جزئية طويلة (خيطية) Long chain molecules

وهى بوليمرات ترتبط فيها الوحدات الأساسية برباطين جانبيين في تتابع مكونة جزئيا خيطيا طويلا . ويمكن توضيح ذلك بالشكل التالى :

(M - M - M - M - M) حيث أن (M) هى الوحدة البنائية الأساسية (المونومر Monomer) .

وتتميز الجزئيات الخيطية بأنها يمكن أن تترتب في صورة مواز لبعضها البعض لتكون مسطحا نسيجي المظهر أو قد تلتف حول بعضها مكونة شكلا كرويا كما هو الحال في المطاط ومن أمثلة البوليمرات الطبيعية الخيطية : السليولوز ، ومن أمثلة البوليمرات الخيطية المختلفة : البولى إيثيلين والبولى بروبيلين والبولى إستر والبولى اميدات . وهى

بوليمرات يمكن الحصول منها على سطح نسيجي أو شرائح بلاستيكية . وتتميز البوليمرات الخيطية بالمتانة والمرونة وقابليتها للذوبان وقدرتها على الانصهار بارتفاع درجة الحرارة . وهذا النوع من البوليمرات هو أبسط الأنواع ، حيث الجزئ يشبه حبات السبحة أو العقد .

ومن البوليمرات الأخرى ذات السلاسل الطويلة والمشتقة من البولي ايثيلين :
بوليمر البولي فينيل كلوريد (P . V . C) polyvinyl Chloride حيث أن المونومر هو كلوريد الفينيل ، وهو عبارة عن ايثيلين تم فيه استبدال ذرة هيدروجين بذرة كلورين .

وتعتمد الخواص الطبيعية للبوليمر على درجة التبلر ، وتختلف البوليمرات في خواصها وصفاتها عن المونومر اختلافا كبيرا ، حيث تتميز البوليمرات العالية بأن قابليتها للذوبان تكون ضئيلة جدا حتى أن بعضها لا يذوب بالمرة وبصفة عامة يمكن القول بأن قابلية البوليمر للذوبان تقل بارتفاع الوزن الجزيئي له ، كما أن التغير في خواص وصفات البوليمر يعتمد بصفة عامة أيضا على نوع المونومر وطول السلسلة لجزئ البوليمر والتحكم في ذلة يرجع أساسا لظروف عملية تصنيع البوليمر ونوع الوحدات الأولية (المونومر) المكونة له .

٢- بوليمرات متشعبة (مترفعة) : Branched polymers

وهي في الواقع بوليمرات خيطية ولكن تحت ظروف تفاعل خاصة يحدث تشعب للسلسلة الطولية في صورة شعب جانبية أقل طولاً من السلسلة الأساسية ومن أمثلة البوليمرات المتشعبة : جزيئات النشا وبعض الراتنجات .

٣- بوليمرات شبكية : Net work polymers

وهى فى الأصل بوليمرات خيطية أو متشعبة ، وتحت ظروف خاصة تتكون روابط كيميائية عرضية أو بينية Cross Linkings تربط بين جزيئات هذه البوليمرات ما يعرف بالتركيب الشبكي Net work polymer .

وتتوقف صفات هذا النوع من البوليمرات على عدد الروابط البينية التى تربط السلاسل الرئيسية ، وهذه البوليمرات يمكن أن تكون مرنة كالمطاط الطبيعى والجلد ، أو صلبة عند زيادة هذه الروابط بصورة كبيرة مثل المطاط المعالج بالكبريت . وتتميز البوليمرات الشبكية بصفة عامة بأنها لا تنصهر أو تلين بالحرارة ، كما أنها غير قابلة للذوبان بشكل عام ولكنها فقط تنتفخ Swell فى المذيب إلى حد ما . ومن أمثلة البوليمرات الشبكية أيضا : الفينول فورمالدهيد واليوريا فروما لدهيم فى مراحلها المتقدمة من البلمرة .

والطريقة المستعملة لتنشيط المونومرات لتحويلها إلى بوليمرات هى :

- ١- الطرق الضوئية (وخاصة الأشعة فوق البنفسجية) .
- ٢- بتأثير أشعة جاما أو أكس أو تيار كهربي ذى ذبذبة عالية .
- ٣- بتأثير الحرارة .
- ٤- بتأثير عامل مساعد أو مواد منشطة للتفاعل .

وتنقسم البوليمرات (الراتنجات واللدائن الصناعية) تبعاً لتأثيرها بدرجة الحرارة إلى :

١- بوليمرات تلين بالحرارة : Thermoplastic

وهى مواد صلبة تنصهر أو تلين بالحرارة ثم تتصلب عندما تبرد ومثل هذه اللدائن تكون غالبا قابلة للذوبان فى المذيبات العضوية إلا إذا كانت ذات تبلر عالى جدا ، وهى تتألف من سلاسل خيطية طويلة Long linear chains ولا توجد بينها وصلات عرضية Cross linkage ومثال ذلك خلال الفينيل الملمرة (B . V . A) polyvinyl acetate التى تحتوى على ٢٠٠٠ وحدة ($n = 2000$) .

محاليل هذه الراتنجات في المذيبات العضوية مثل الاستون والتولوين والزيلين والكحولات تستخدم كورنيش أو وسائط في التصوير الزيتي أو مواد لاصقة أو كمحاليل لتقوية السطوح المفتتة ، كما يمكن تحضير مستحلبات منها تستخدم لنفس الأغراض ولا تشر صفاتها - مثل قابليتها للذوبان أو درجة الانصهار - بعمليات التسخين والتبريد ، وتوصف هذه البوليمرات أو الراتنجات بأنها عكسية التأثير بالحرارة .

٢- بوليمرات تتصلب على البارد : Thermo setting

وهي راتنجات أو لدائن تتشكل وتتصلب بالحرارة وتنتج من تفاعلات التكثيف ، ويستعمل الضغط والحرارة في تشكيلها ، وبعد التجمد لا يمكن تطريتها أو صهرها بالحرارة ، كما أنها غير قابلة للذوبان في المذيبات العضوية أى أنها تكون غير عكسية وفيها الجزيئات مرتبطة ببعضها البعض على شكل نسيج شبكي في الأبعاد الثلاثة وفي الاتجاهات الثلاثة ومثال ذلك راتنجات الفينول .

٣- بوليمرات تتصلب على البارد : Cold setting

وهي راتنجات أو بوليمرات تحضر بخلط المونومر بالجمد أو الصلب Hardener الخاص به في درجات الحرارة العادية بنسبة معينة تتوقف على نوع المونومر ونوع المجمد ودرجة الحرارة وكذلك الوقت اللازم للتجمد. والراتنج المتجمد غير قابل للذوبان في المذيبات ، كما أنه لا يمكن صهره أو تطريته بالتسخين . وتختلف طريقة استخدام هذا النوع من الراتنجات باختلاف الكيفية التي يمزج بها المجمد بالراتنج .

وتوجد ثلاثة أساليب لمزج الراتنج بالمجمد الخاص به وهي :

- ١ - يضاف المجمد إلى الراتنج السائل بنسبة معينة ويمزج به جيدا بحيث يمكن أن يتجمد المزيد بعد فترة قصيرة من عملية المزج .

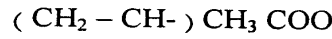
٢ - يدهن أحد الأسطح المراد لصقها بالجمد بينهما يدهن السطح الآخر بالراتنج ثم يوضح السطحان معا ويضغط عليهما وبذلك يتجمد الراتنج ويلتصق السطحان معا .

٣ - يوجد الراتنج ممزوجا بالجمد الخاص به على هيئة بودرة جافة يضاف إليها الماء قبل الاستعمال مباشرة ، وبذلك ينشط التفاعل بينهما مما يؤدي إلى تجمد الراتنج ومن امثلة هذا النوع من الراتنجات : الايبوكس والبولى استر والراتنجات السليكونية

ومن أهم الراتنجات الصناعية المستخدمة في علاج وترميم وصيانة الآثار ما يلي :

أ - راتنجات أو لدائن الترموبلاستيك : Thermoplastic Resins :

١ - خللات الفينيل المبلعمة : polyvinyl Aectate :



وهي تصنع من كل الاستيلين Acetylene وحمض الخليك Aectic acid مع استخدام بعض أملاح الزئبق مثل كبريتات الزئبقوز Mercurous sulphate كعامل مساعد وتوجد على شكل حبيبات غليظة تسيّل أو تتحول إلى الحالة السائلة عند وضعها في جو مترفع الحرارة ، مما يؤدي إلى صعوبة الاحتفاظ بها في الجو الحار ، وذلك فإنها تحفظ في محتويات صغيرة محكمة في درجات حرارة منخفضة بقدر الإمكان .

وتنتج الشركات أنواعا مختلفة تختلف في درجة تبلمرها ، وأنسبها في العلاج هو النوع المعروف باسم جلغا ٧ (Jelva 7) ويعتبر الرقم ٧ تعبير عن درجة اللزوجة ، وتركيزه ٨,٦ % في البترول (البترين) ودرجة تبلمره ٦٠٠ ($n = 600$) وخللات البولى فينيل لها درجة ثبات عالية للضوء ، ولكن بالتعرض للضوء الشديد لفترات طويلة تزيد حساسيتها للتلف بالماء ، ولكنها لا تصفر بالتعرض للضوء ، وهي قابلة للذوبان في التولوين أو أى مذيب حلقي (أروماني) آخر ، كما أنها تذوب غى الكيتونات

والأسترات (Ketons & Esters) وتذوب أيضا في الكحولات البسيطة Loweralcohols بعد إضافة قليل من الماء لها ، ولكنها لا تتأثر بالهيدروكربونات الأليفاتية Aliphatichydrocarbons مثل الهكسان ، وتنفخ في الماء قليلا خاصة في حالة المركبات ذات معدل للزوجة المنخفضة وفي حالة المركبات ذات درجة البلمرة المنخفضة ، وتعطى هذه طبقة رقيقة مرنة في حالة المركبات ذات درجة البلمرة المنخفضة ، بينما في حالة البوليمرات العالية فتكون طبقة صلبة وبارتفاع درجة الحرارة من ٦٠° - ٢٠٠° م يتحول البوليمر إلى مادة لينة ، مع العلم بأن الحرارة تزيد درجة البلمرة . ويمكن استعمال هذه المادة كورتيش مع تحاشي زيادة تركيز المحلول المستعمل ولعمل طبقة ورنيش سطحية جيدة يلزم تحضير محلول درجة لزوجته من ٤ : ١٥ درجة . وأيضا يمكن استخدام خلال الفينيل الملمرة كمادة لاصقة للتحف الخشبية وغيرها من التحف المكسورة . وكذلك يمكن تحضير محاليل هذه الخلطات واستخدامها في تقوية التحف الخشبية الضعيفة وقد تم تقوية بعض الألواح الخشبية الضعيفة في مركب الملك خوفو باستخدام محلول من خلال الفينيل الملمرة بالإضافة إلى محلول اليداكريل Bedacryl 122 X . ويجب استخدام المحاليل السابقة بنسب تركيز منخفضة لكن تتسرب إلى الأجزاء الداخلية للتحف الخشبية لتقويتها .

٢- البولي فينيل الكحول :

Polyvinyl Alcohol (P . V . A L) (CH₂ - CH -)_n



ويتم تحضير هذا المركب بواسطة التحلل المائي الجزئي أو الكلي لخلات الفينيل الملمرة ، وتوجد منه عدة أنواع تعبا لدرجة التحلل المائي منها :

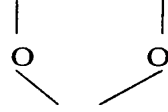
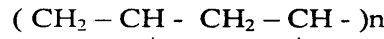
النوع الأول ٩٧,٥ - ١٠٠ % تحليل مائي ، النوع ٨٥ - ٩٠ % تحليل مائي ، النوع الثالث ٧٠ - ٨٠ % تحليل مائي . والمذيب الوحيد لها هو الماء ، والأنواع الكاملة التحلل أقلها قابلية للذوبان في الماء (على عكس ما كان متوقعا ، وتحتاج عادة لماء ساخن (٨٥ - ٩٠ ° م) لإذابتها ، بينما الأنواع غير كاملة التحلل (المتحللة تحليليا جزئيا) تذوب بسرعة في الماء البارد . ومحاليل هذا المركب - وخاصة قليلة التركيز - تكون معرضة لنمو الفطريات عليها ، وللتغلب على ذلك يضاف هذا المركب في علاج الأخشاب في معظم الأحيان .

وهذا المركب لا يتأثر بالضوء إلى حد كبير ، ولكن التعرض المستمر للضوء الشديد يؤدي إلى حدوث نقص ملحوظ في متانته ، ولا تتأثر قابليته للذوبان بفصل الضوء في حين أن ارتفاع درجة الحرارة إلى أكثر من ١٠٠ ° م تؤدي إلى عدم قابليته للذوبان كما تؤدي إلى حدوث اصفرار في لونه ويلين هذا المركب ما يقرب من الانصهار عند درجة حرارة ما بين ١٢٠ ، ١٥٠ ° م .

وجميع أنواع هذا المركب وخاصة الأنواع ذات درجات التبلر العالية تعطي بعد جفافها غشاء يتميز بدرجة كبيرة من المتانة والمرونة . وتعتمد متانة الأغشية المتكونة بعد الجفاف على نسبة الرطوبة المحيطة حيث تقل بارتفاعها ، وقد ثبت بالتجربة أن الأنواع التي توجد بها نسبة متوسطة من الخلات Acetate تظل منخفضة بقوة اللصق حتى درجة ٩٠ % رطوبة نسبية . كما تتميز الأغشية المتكونة بعد الجفاف بعدم قابليتها لنفاذ الغازات الجوية التي لا تذوب في الماء بسهولة مثل الأكسجين .

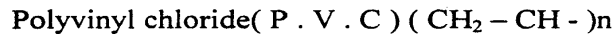
وهناك لبعض الراتنجات المشتقة من البولي فينيل الكحولى مثل :

البولى فينيل فورمال Polyvinyl fonnal ، ويتم تحضيرها بتفاعل البولى فينيل الكحولى جزئيا مع الفورمالدهيد والاسيتا لدهيد والبيوتير الدهيد على التوالى و على سبيل المثال فإن الصيغة الكيميائية للبولى فينيل بيوتيرال هى :



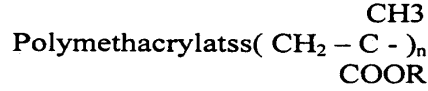
وجميع هذه المركبات لا تتأثر بالضوء ويذوب البولى فينيل فورمال فقط فى المذيبات العضوية القوية مثل رابع كلوريد الكربون وثلاثى كلوروالاثيلين ، أما البولى فينيل استيال والبولى فينيل بيوتيرال فإفهما يذوبان فى الكحولات والاسيتون والهيدروكربونات الأروماتية ، ولكى تقل درجة الذوبانية لهذه المركبات بالتسخين فوق ١٠٠° م وجميع الأنواع تكون أغشية صلبة متماسكة Tough films وتعتبر أغشية البولى فينيل فورمال أكثرها صلابة ، فى حين أن أغشية البولى فينيل بيوتيرال أكثرها لدونة ، ولذلك فإفهما تستخدم كورنيش لتغطية اللوحات الزيتية والنقوش الجدارية . كما يستعمل البولى فينيل بيوتيرال أيضا لتقوية المنسوجات الهشة .

٣- كلوريد البولى فينيل :



هو راتنج عديم الرائحة ، حامل كيميائيا ويذوب فى الداىوكسان Dioxan كما أنه يذوب جزئيا فى الأتيتون ، ولا يذوب فى الكحولات والماء ، ويقاوم الأحماض وهو قليل الثبات للحرارة والضوء . ومعامل انكساره حوالى ١,٥٤٤ عند درجة حرارة ٢٠° م .

٤ - البولي ميثاكريلات :



وجميع هذه الأنواع لا تتأثر بالضوء وثابتة حتى درجة حرارة ٢٥٠° م ، إلا أنه قد ثبت بالتجربة أن قابليتها جميعا للذوبان تتأثر بفعل الضوء دون أن تغير في مظهرها وخاصة نوع إلا يزويوتيل ، وجميعها قابلة للذوبان في التولوين وزيت التربنتين والهيدروكربونات الاليفاتية التي تحتوى على نسبة تتراوح ما بين ٢٥ ، ٣٠ % من الهيدروكربونات الاروماتية وبعد جفاف هذه المركبات تعطى غشاء صلبا لامعا شفافا ، وأكثرها صلابة من أغشية البولي ميثيل ميثاكريلات ، بينما أغشية بولى فورماليوتيل ميثاكريلات أكثرها مرونة . ودرجات الحرارة اللازمة لنظرية هذه المركبات هي : ٧٢° م للبولى ميثيل ميثاكريلات ٥٥° م للبولى ليثيل ميثاكريلات ، و ٥٤° م للبولى ايزويوتيل ميثاكريلات و ، ٢٥° م بولى فورماليوتيل ميثاكريلات.

وأنسب هذه البوليمرات في تقوية الأخشاب المشبعة بالماء هو بوليمر البولى ميثيل ميثاكريلات ، حيث تتم عملية البلمرة داخل الخشب بعد تشبعه بمونومر الميثيل ميثاكريلات وتعرضه لأشعة جاما (كما هو موضح فى طرق العلاج) ، ومونومر الميثيل ميثاكريلات Methylmethacrylate monomer سائل متطاير ذو لزوجة منخفضة ويغلى عند درجة حرارة ١٠٠,٣° م ، وذو بلمرة حفارة ذاتيا ، ويتأثر بسهولة بواسطة كل من الضوء والحرارة والأكسجين . ويتراوح الوزن الجزيئى لبوليمر البولى ميثيل ميثاكريلات من ٥٠٠٠٠ - ٢٠٠٠٠ وكثافته من ١,١٨ - ١,١٩ جم / سم^٣ وتبلغ درجة نرججه ٩٨° م .

ومن مركبات الاكريليك الشائعة الاستخدام أيضا فى مجالا لآثار : البارالويد Paraloid B72 والبريمال Primal Ac 55 وهو عبارة عن البارالويد المذاب فى الماء

وكذلك يعتبر راتنج البىداكريل من الراتنجات التى تستخدم فى تقوية الأخشاب الضعيفة بعد تخفيفه بالنولوين ولوقاية الخشب من الحشرات يضاف حوالى ٢ ٪ من مادة الـ D . T . إلى محلول البىداكريل المستخدم فى العلاج .

٥- النايلون القابل للذوبان : Soluble nylon

وهو مادة مشتقة من النايلون الصناعى المحور كيميائيا وعرف باسم هيدروكسى ميثيل نايلون (N. hydroxyl mlethyl nylon) ويحضر بمعالجة النايلون بالفورمالدهيد ، ويوجد فى صورة مادة صلبة مسحوقة بيضاء ، وتذوب فى الكحول الميثيلى أو الكحول الايثيلى الساخن المخلوط مع الماء بنسبة ٧٠ ٪ كحول ، ٣٠ ٪ ماء ويكون هذا المحلول هلامى القوام فى درجة الحرارة العادية ولكن بتسخينه إلى ٤٠ ° م يتحول إلى الحالة السائلة . والغشاء المتكون بعد جفاف محلول النايلون يكون مطاطيا أو مرنا ، ولا ينكمش عند الجفاف ، ويتميز بنفاذيته العالية لبخار الماء ، كما أنه غير لامع ، ولذلك يعتبر من أفضل المواد يمكن استخدامها فى معالجة الصور الزيتية والنقوش الجدارية

(ب) راتنجات أو لدائن الترموستنج : Thermosetting Resins

١- راتنجات الفينول : Phenol Resins :

وتنتج من تفاعل الفورمالدهيد وتكثفه مع الفينول وتسمى باللدائن الفينولية ، وهى من أول اللدائن التى نالت انتشارا واسعا ، وقد توقف استعمالها فى أغراض العلاج والترميم وذلك لأنها تكسب السطوح المعالجة بها لونا قاتما .

٢- راتنجات اليوريا فورمالدهيد : Urea - Formaldehyde Resins

وتحضر بتكثيف البولينا (اليوريا) مع الفورمالدهيد أو البولينيا الكبريتية مع الفورمالدهيد ويتكون الراتنج من مخلوط معقد التركيب . وهذه الراتنجات من أفضل

الأنواع التي يمكن استخدامها في أغراض العلاج والترميم وخاصة في علاج وترميم الأخشاب .

٣- راتنجات الميلامين فورمالدهيد : Melamine – formaldehyde
وتحضر بتكثيف الميلامين مع الفورمالدهيد ، وتستخدم أيضا في أغراض العلاج والترميم وخاصة علاج وترميم الأخشاب .

(ج) راتنجات أو لدائن الكولdestinh Resins :

١- راتنجات الايبوكس : Epoxy Resins

استخدمت هذه الراتنجات على نطاق واسع في علاج وتقوية التحف الخشبية ومظم هذه الراتنجات تتميز بدرجة لزوجة عالية وهي تتكون من مركب راتنجى لزج يدخل في تركيبه الكيميائى في مجموعة أو حلقة الايبوكسيد Epoxide التى يحتوى جزيئها على مجموعة الايثوكسيلين المنشطة Ethoxylin Group وبإضافة المجدد المناسب تتفخ حلقة الايبوكسيدو تتصل الجزيئات معا مكونة مجموعات هيدروكسيل تتفاعل بدورها مع مجموعات ايبوكسيد أخرى مكونة روابط ايثرية مما يعطى الراتنج الناتج تركيبا شبكيا في الأبعاد الثلاثة ، وتصبح المادة الناتجة شديدة الصلادة ، حيث يتم التفاعل والتحول إلى الصلابة دون تطاير أو سوائل وبالتالي دون حدوث أى انكماش تقريبا .

وراتنج الايبوكس الشائع تجاريا تركيبه الكيميائى هو :

(Bisphenol – A – diglycidyl ether)

وله درجة لزوجة عالية جدا تصل إلى ١٠٠٠٠ - ١٦٠٠٠ (C . P)
Centipoises عند درجة حرارة ٢٥° م ، ولتخفيف هذه اللزوجة العالية يضاف إليه نسبة ١١ - ١٣ % من المذيب العضوى المعروف باسم Butylglycidyl Ether حيث تنخفض درجة لزوجته إلى ٢ - ٣ (C . P) في درجة حرارة ٢٥° م.

ومن الراتنجات التي تتميز بدرجة لزوجة منخفضة راتنج dioxide Butadiene وهو سريع التسرب في مسام الخشب . وراتنج dioxide Vinylcyclohexane الذي تبلغ درجة لزوجته ٧ (C . P) عند درجة حرارة ٢٥° م. وكذلك راتنج Butanedioldiglycidyl الذي تبلغ درجة لزوجته ١٠ (C . P) عند درجة حرارة ٢٥° م.

ومن الراتنجات التي تتميز بطول مدة الاستعمال (الوقت اللازم للتصلب) : راتنج Bisphenenol A الذي تصل طول مدة استعماله إلى ١٣٥ دقيقة تقريبا ، بينما تصل مدة استعمال راتنج Diethylenetriamine إلى نصف ساعة ، ولإطالة مدة استعماله أكثر من ذلك يضاف إليه حوالة ٥ % من : methylethyl ketone لكي يسترب أيضا إلى أبعد عمق في الخشب .

ومن أهم مجمدات الايبوكس : الاينات الأولية مثل : $\text{CH}_2\text{-NH}_2$ - إيثيل أميل CH_3 والأميات الثانوية $\text{CH}_3\text{-NH-CH}_3$ ، الهيدريدات الأحماض العضوية مثل : الهيدريت حمض الخليك $(\text{CH}_3\text{CO})_2\text{O}$ والأميدات مثل استدميد $\text{CH}_3\text{-CO-NH}_2$ ويوجد الايبوكس على عدة صور تجارية : كمادة صلبة أو سائلة أو في صورة عجينة ، كما أنه يمكن التعديل في صفاته بتغيير تركيبه للحصول على نوعيات تصلح للأغراض المختلفة في الترميم .

وتختلف أنواع الايبوكس المنتشرة تجاريا في خواصها لتناسب ظروف التطبيق المختلفة من حيث :

- ١- اختلاف درجات الحرارة وتأثيرها على درجة التصلب .
- ٢- اختلاف زمن التصلب .
- ٣- اختلاف درجة السيولة أو اللزوجة (القدرة على الانتشار)

ومن أهم أنواع الايبوكس المستخدمة حاليا النوع المعروف تجاريا باسم أراالديت Araldite وهو من أنواع أو أصناف متعددة لها درجات لزوجة متفاوتة لاستخدامها في الأغراض المختلفة ، ففي حالة استخدامه في التقوية يستخدم نوع ذو لزوجة منخفضة حتى يتسرب بسهولة داخل مسام الأثر كما يمكن أيضا تحضير محلول من مخلوط الايبوكس بنسب متفاوتة في مذيب عضوى مثل الطولوين أو الاستون لتقليل اللزوجة بدرجة أكبر حتى يمكن للمزيج أن يتسرب داخل المسام ثم يتبخّر المذيب ويتجمد الايبوكس داخل المسام مما يقوى الأثر تماما .

ويمكن استخدام المخلوط التالى لتقوية الأخشاب الضعيفة بالتشرب :

Araldite CY 219 50 parts

Hardner HY 219 25 parts

Accelerator 1 parts

Dibutyl phthalate 10 parts

أما في حالة استخدام الايبوكس في اللصق فإنه يستخدم في هذه الحالة نوع ذو لزوجة مرتفعة مثل النوع المعروف بايبوكس GY255 مع Hy 2991 أو Hy 2992 كما يمكن أيضا تكملة الأجزاء الناقصة من الأثر باستخدام خليط من المونومر والمجمد مع مادة مألثة من نشارة الخشب ، حيث يستخدم هذا المعجون لملء الثقوب والشقوق وتكملة الأجزاء الناقصة . وكذلك أنتج أخيرا بعض أنواع الأراالديت التى يمكن استخدامها تحت الماء Araldite cure underwater .

٢- البولى إستر : Polyester Resins

وينتج بواسطة التفاعل بين الكحولات عديدة الهيدروكسيل Polyhydroxy Alcohol والأحماض عديدة الكربوكسيل Polybasic acid . ولتحضير محلول من مواد البولى إستر يخلط المونومر بالمجمد أو الحفاز Catayst بنسبة معينة لنحصل على المحلول المناسب للعلاج .

ومن المعروف أن المونومر يتركب من استر غير مشبع يتحول بعد إضافة الحفار أو المعجل Accelerator إليه إلى بوليمر صلب . وتتميز مواد بانخفاض درجة لزوجتها مما يجعلها من المواد الصالحة في علاج وتقوية التحف الأثرية ويمكن التحكم في درجة لزوجتها وفي طول مدة استعمالها باستخدام المجدد بنسب متفاوتة أو بإضافة نسبة من أحد المذيبات العضوية إلى المحلول المستخدم في العلاج وكذلك يمكن استخدام أشعة جاما لتساعد على سرعة التبلر . وقد شاع استخدام مواد البولي استر في علاج وتقوية الأخشاب الضعيفة لما تتمتع به من مميزات في خواصها ليميائية والطبيعية تتفوق بها على كثير من المواد والراتنجات الطبيعية والصناعية . ومن أمثلة مواد البولي استر كما هو معروف تجاريا باسم Marcon Resin .

ومن عيوب الراتنجات السابق ذكرها : أن بعضها يسبب قتامة في لون الخشب ، كما أن بعضها يتأثر بالإشعاعات الخارجية وضوء الشمس ، إلا أن أخطر عيوب هذه الراتنجات أنها غير عكسية التفاعل Irreversible أى أنه لا يمكن إزالتها من الخشب عند حدوث خطأ في الاستعمال أو التأكد من عدم صلاحيتها في العلاج .

٢- لدائن مشتقات السليولوز :

بالإضافة إلى الأنواع السابقة من الراتنجات واللدائن الصناعية ، وتوجد أنواع أخرى من اللدائن الصناعية الناتجة عن تحويل بعض المواد الطبيعية ، ومنها لدائن مشتقات السليولوز التي تستخدم بكثرة في صيانة وترميم الآثار . ومن أهم لدائن مشتقات السليولوز التي تستخدم في مجال الصيانة والترميم ما يلي :

١- نترات السليولوز : $(\text{ONO}_2)_3\text{C} \cdot \text{N}$ (Cellulose nitrate)

تعرف لدائن نترات السليولوز باسم الباعة أو السيلولويد Celluloid كما يطلق عليها أيضا قطن البارود Cun Cotton أو البيروكسيلين Pyroxylin .

ويتم تحضير نترات السليولوز بمعالجة ألفا سليولوز من شعر أو نسالة القطن أو سليولوز لب الخشب بواسطة حمض النيتريك المركز أو مخلوط من حمض النيتريك وحمض الكبريتيك المركزين عند درجة ٣٠° م لمدة نصف ساعة ليعطى نترات السليولوز بواسطة عملية كيميائية تسمى النيترة Nitration حيث يتم إدخال مجموعات (NO₂) في جزئ السليولوز لتحل محل المجموعات وتذوب نترات السليولوز في الاستيرون والايثانول وخلات البيوتيل وخلات الأميل وخلات الايثيل . وتستخدم نترات السليولوز كمحلول مذاب في الاستيرون وخلات الأميل بنسبة ١ : ١ كمادة لاصقة باسم داج حيث تستخدم في لصق الفخار والزجاج والبورسلين ، كما تذاب أيضا في الاستيرون وخلات الأميل بنسبة ٢ % لاستعمالها في التقوية . وتتميز نترات السليولوز بأنها عكسية التفاعل . ولكن من عيوبها الهشاشة والانكماش بعد الجفاف ، ومرار الوقت تتحلل وينتج عنها حمض النيتريك ، كما أنها قابلة للاشتعال ، ويتغير لونها بتعرضها للضوء . ولذلك لا يفضل استعمالها حاليا في مجال صيانة الآثار .

٢- خلات السليولوز :

Cellulose Acetate (C. A .) (C₆ H₇ O₂) (OCOCH₃)_n
ويتم تحضيرها بمعالجة ألفا سليولوز من شعيرات القطن بواسطة مخلوط من حمض الخليك الثلجي (الجليدي) وحمض الخليك اللامائي (أنهيدريد حمض الخليك) في وجود عامل مساعد مثل حمض الكبريتيك المركز ، ويتم التفاعل عند درجة حرارة أقل من ٥٠° م ليعطى خلات السليولوز بواسطة عملية كيميائية تسمى الأستلة Acetylation حيث يتم إدخال مجموعات الاستيل -CH₃CO من خلال تفاعل أنهيدريد حمض الخليك مع المجموعات الكحولية في جزئ السليولوز وقد يضاف إلى المنتج المتكون بعض الفوسفات العضوية Phosphate Organic لإكسابه المرونة أو اللدونة اللازمة .

وتذوب خلاات السليولوز في كل من الاستون وكحول ثنائي الاسيتون diacetone alcohol وثنائي كلوريد الايثيلين Ethylene dichloride وخلاات اثير الجليكول Ether Glycol Acetates وتتميز بشفافيتها وعدم تغير لونها بفعل الضوء . كما تتميز بدرجة كعقولة من الثبات الكيميائي كذلك تكاد تكون غير قابلة للاشتعال في الحالة الصلدة .

وقد قام كل من : هيل (Hill) وويبر (Weber) بدراسة للمقارنة بين ثبات كل من نترات وخلاات السليولوز ، وذلك من خلال تجارب التقادم على أفلام لكل منهما ، حيث توصلوا إلى أن خلاات السليولوز تحتفظ بمرونتها أكثر من نترات السليولوز ، كما أنها تظل متعادلة في حين أن نترات السليولوز تميل إلى الحالة الحمضية بدرجة كبيرة . وقد أقرح بلندرليت Plender leith استخدام محلول ١ ٪ من خلاات السليولوز في الاستون لتقوية النسيج الهش ، كما أقرح أيضا استخدامه كمادة لاصقة أو رابطة لترميم العاج القديم .

٣- خلاات بيوتيرات السليولوز: (C . A . B) Cellulose Acetata Butyrate

ويوجد هذا المنتج تحت أسماء تجارية متعددة منها : Kodopak II Rhonox II ، ودرجة البلمرة من ٢٠٠ : ٣٠٠ وحدة .

وقد أنتج تجاريا أفرخ من C . A . B ذات لزوجة منخفضة (مرنة) مكونة من ٦ : ١٣ ٪ خلاات ، و ٣٧ : ٤٨ ٪ بيوتيرات لتعطى خواصا تتفوق على خلاات السليولوز .

وتتميز لدائن C . A . B بشفافيتها ومقاومتها للرطوبة ، كما أنها أكثر لدائن مشتقات السليولوز ثباتا من الناحية الكيميائية ، ولذلك فهي أفضل وأصلح هذه اللدائن للاستخدام في مجال الصيانة والترميم . وتذوب خلاات بيوتيرات السليولوز في كل من

الاستيون ومحلول مكون من الايثانول والبولولوين بنسبة ١ : ٤ لكل منهما على التوالى ، ولكنها ى تذوب فى الهيدروكربونات الالفاتية أو الماء . وتتأثر بالحرارة عند درجة ١٢٠° م .

٤- الشموع المخلقة : Synthetic Waxes

وهى شموع صناعية تتشابه مع الشموع الطبيعية فى بعض الخواص وخاصة ى المظهر ، ولكنها تختلف معها فى كثير من الخواص المختلفة وفى التركيب الكيمائى ويمكن الحصول عليها بنوعيات مختلفة ذات خواص متميزة . وأهم الشموع المخلقة المستخدمة فى مجال علاج وصيانة وترميم الآثار هى :

١- الشمع دقيق البللورات (الميكروكريستالين) : Micro crystalline wax

وهو يعتبر نصف مخلق ، حيث ينتج أثناء عمليات تكرير زيت البترول كنواتج ثانوية ، ويأجاء بعض المعالجات الخاصة . ويتكون من هيدروكربونات اليفاتية دقيقة البللورات ، ولذلك فإن هذا الشمع يكون أكثر لدونة من شمع البرافين العادى . ويمكن الحصول على أنواع مختلفة منه تتفاوت فى درجات انصهارها وصلابتها ومرونتها . ومن أفضل أنواعه المستخدمة فى عمليات العلاج والترميم النوع المعروف باسم كوزمولويد ٨٠ (Cosmoloid 80) .

وهذا النوع من الشموع مظهرا جيدا للأسطح الخشبية المعالجة به ، كما أنه يحميها من تراكم الأتربة والغبار حيث وجد أن الأسطح المعالجة به تعطى فارقا كبيرا فى تأثير الأتربة عليها بالمقارنة بالأسطح غير المعالجة . ويستخدم هذا الشمع أيضا فى تقوية اللوحات الزيتية . ويذوب فى التربينتين والبولولوين مع التسخين على حمام مائى .

٢- شمع البولى ايثيلين جليكول :

Polyethylene Glycol Wax $\text{HOCH}_2 - (\text{CH}_2 - \text{O} - \text{CH}_2)_n - \text{CH}_2 \text{OH}$

ويتكون من مبلمرات البولى ايثيلين جليكول ذات الأوزان الجزيئية العالية وهو يشبه في مظهره الشموع الطبيعية ، ولكنه يختلف عنها في كونه يذوب في الماء في درجات الحرارة العادية . وينتج شمع البولى ايثيلين جليكول في صور متعددة حسب درجة البلمره أو عدد الوحدات المكونة للمرنومر (n) ، فإذا كان هذا العدد قليلا يكون الشمع على هيئة سائل لزج ، وإذا كان هذا العدد أكثر قليلا (متوسط) يكون الشمع نصف صلد له قوام الفازلين ، أما إذا زاد عدد الوحدات بدرجة كبيرة يصبح الشمع في صورة صلبة له مظهر الشمع الطبيعى .

ويعرف أيضا شمع البولى ايثيلين جليكول باسم كربوواكس Carbo Wax ويوجد منه العديد من الأنواع من أهمها : كربوواكس ١٥٠٠ (Carbo Wax 1500) الذى يستعمل في إعادة المرونة للجلود القديمة التى أصبحت هشّة متصلبة نتيجة للجفاف الشديد مع تقويتها أيضا . وكذلك كربوواكس ٤٠٠٠ (Carbo Wax 4000) وهو عبارة عن مسحوق أبيض ويستخدم على شكل محلول مائى في علاج الأخشاب المعمورة في الماء أو المستخرجة من تربة رطبة وفي حالة هشّة ، حيث يحل محل الماء الموجود خلايا هذه الأخشاب ويمنع تقلصها وتشوهها عند الجفاف ويعيد لها شكلها ومتانتها . والشموع ذات الوزن الجزيئى المنخفض (١٠٠٠ ، ١٥٠٠) وتتأثر بالرطوبة العالية والجو الحار ، ولكنها سهلة التطبيق ، أما الشموع ذات الوزن الجزيئى العالى (٤٠٠٠) فتكون أكثر مقاومة للحرارة والرطوبة ولكنها أصعب في التطبيق .

الطرق العلمية المستخدمة فى علاج الأخشاب المعمورة فى الماء أو المظمورة فى تربة رطبة

من المعروف أن عوامل تلف الأخشاب المعمورة فى الماء أو المظمورة فى تربة رطبة تؤدي إلى انكماش وتقلص والتواء وتشوه هذه الأخشاب بدرجة كبيرة وربما انهيارها تماما إذا تعرضت للجفاف السريع والمفاجئ بعد استخراجها مباشرة ولذلك فإنه يجب الإسراع بلفها بأوراق نشاف أو جرائد أو قماش مبلل أو وضعها فى أكياس نايلون بمجرد استخراجها فى فصل ثم يتم نقلها بعد ذلك مباشرة للمعامل المختصة للعلاج . وتمثل هذه العملية (لف الأخشاب) الخطوة الأساسية والهامة فى حفظ وصيانة هذه الأخشاب وإنقاذها من الفناء .

وعلى الرغم من أن علاج وصيانة هذه الأخشاب يعتبر من أصعب المشاكل والتحديات التى تواجه المتخصصين فى مجال علاج وصيانة الآثار إلا أن هناك محاولات مستمرة وطرقا عديدة للتغلب على هذه المشكلة ، وذلك عن طريق محاولة تقوية هذه الأخشاب بمحاليل مواد التقوية المختلفة الطبيعية أو المختلفة ، والغرض من جميع هذه المحاولات والطرق هو تثبيت أبعاد الأخشاب ومنعها من الانكماش ، وتحسين خواصها الميكانيكية ، وكذلك زيادة مقاومتها للتغيرات المستمرة فى معدلات الرطوبة النسبية من حولها ، وأيضا مقاومتها للحشرات والكائنات الدقيقة .

ويجب أن تتضمن طرق علاج الأخشاب أمرين هما :

- ١- إحلال الماء الموجود داخل خلايا الخشب بمادة تملأ الفراغات الداخلية للخلايا دون أن يتسبب عن استخدامها انكماش أو تقلص فى أبعاد الخشب بعد الجفاف وتيخر المذيب منها .

٢- أن تعمل المادة المستخدمة في العلاج على تقوية جدران الخلايا الخشبي الرقيقة وتحفظها من الاعوجاج أو التشوه أو التغير في الأبعاد .
ومن أهم وأشهر الطرق التي استخدمت في علاج وصيانة الأخشاب المستخرجة من الماء أو من التربة الرطبة ما يلي :

١- طريقة شب البوتاسيوم (الشبة) : Alum method

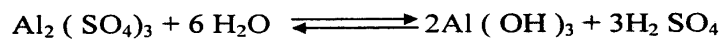
حيث تستخدم في هذه الطريقة مادة الشبة Alum (كبريتات البوتاسيوم aluminum Potassium aulphate) و الألومنيوم المائية $K_2SO_4 Al_2 (SO_4)_3$ $24H_2O$) للتبلور داخل خلايا الخشب وتحل محل المياه الموجودة فيها وتعتمد هذه الطريقة على الخواص الطبيعية لشب البوتاس فهي مادة تذوب تمام في الماء الساخن بينما لا تزيد نسبة ذوبانها في الماء البارد عن ١٠ ٪ . فعند علاج الأخشاب بالخلول المركز الساخن جدا من الشبة والمحتوى على نسبة من الجلسرين (شب : ماء : جلسرين بنسبة ٣ : ١ : ١ على التوالي) فإن الشبة - بانخفاض درجة الحرارة تتبلور داخل الخلايا وتموّها بدلا من الماء ، وتثبت جدران الخلايا الضعيفة ويساعد الجلسرين على عدم تغير لون الأخشاب ، كما أن الخاصية الهيجروسكوبية للجلسرين تعمل على أن يكون امتصاص أو فقد الخشب للماء بنفس معدل التغير في الرطوبة الجوية المحيطة . وعمليا يتم غمر الأثر الخشبي في محلول مركز من الشبة في درجة حرارة من ٩٢ - ٩٦ °م ويترك في هذا المحلول لمدة من الزمن حتى نتأكد من تشبعه تماما ، ومعدل الوقت اللازم لعملية التشبع حوالي ١٠ ساعات ، ولكن تكون هذه المدة أطول إذا كان الأثر الخشبي غير مسامي أو كبير الحجم .

بعد ذلك يرفع الأثر من المحلول ويغسل بسرعة بماء دافئ ثم يترك جانبا ليبرد ، وبعد جفاف الأثر يمكن إزالة ما تبقى على سطحه من الشبة باستعمال فرشاة أو بقطع من

القماش المبلل بالماء الساخن ، ثم يعالج بطبقة من زيت بذر الكتان المخفف بزيت التربنتين بنسبة ١ : ١ وذلك لسد مسام الخشب .

ويبدو الخشب عند بدء العلاج وبعده مباشرة في حالة طيبة إلى حد كبير ولكن هذه الطريقة لها ضرران رئيسيان هما :

الضرر الأول : هو أنه بمرور الوقت تنمى الشبة جزئيا لتكون حمض الكبريتيك في وجود أى نسبة من الرطوبة حسب المعادلة التالية :



ويسبب الحمض المتكون تآكل و حرق الخشب ، كما يساعد على سرعة تحلل السيلولوز وكذلك الجنين المقوى للخشب فيضعفه .

الضرر الثانى : وهو أخطر من الضرر الأول حيث أن زيادة تبلور الشبة تدريجيا داخل خلايا الخشب بمرور الوقت وفي وجود الرطوبة يسبب تفتته بدرجة شديدة ، ولا يمكن علاج هذا العيب وقد حدث هذا الضرر للمركب النرويجى Viking ship ولم يكن من السهولة إنقاذه من التفتت والتآكل نتيجة لمعالجته بمحلول الشبة .

وهذه الطريقة هى أول طريقة استخدمت لعلاج الأخشاب المغمورة في الماء ، ولكنها غير مستعملة في الوقت الحاضر نظرا للأضرار السابق ذكرها .

٢- طريقة أريجال Arigal - C method :

تعتمد هذه الطريقة على استخدام نوع معين من راتنجات الميلامين فورمالدهيد fonnaldehyde Melamine هو راتنج يعرف تجاريا باسم (Arigal - C) .

ويجرى العمل في هذه الطريقة بإتباع الخطوات الآتية :

١- تغسل الأخشاب بالماء لإزالة الأحماض والمركبات الأخرى الناتجة عن تحللها خلال فترة وجودها في الماء أو التربة الرطبة .

٢- تغمر الأخشاب بعد ذلك في محلول ٢٥ ٪ من راتنج الميلامين فورمالدهيد في الماء - في درجة حرارة مع مراعاة أن يكون حجم المحلول خمسة أضعاف حجم قطعة الخشب تقريبا وتترك به تشبع تماما بالمحلول ويحل الراتنج محل الماء الموجود داخل الخلايا ، وقد تستغرق هذه العملية عدة أسابيع وذلك حسب حجم الخشب .

٣- ترفع الأخشاب من محلول الراتنج وتغمر في محلول المجمد وهو غالبا كلوريد الأمونيوم مع وضع الإناء الذي به الأخشاب داخل ناقوس مخلخل الهواء إلى ٨٠ مم / زئبق (الضغط الجوى ٧٦٠ مم / زئبق) ثم ترفع الأخشاب من المحلول قبل تجمده وبعد حوالى ٣٥ - ٤٠ ساعة من رفع الأخشاب من محلول المجمد يتحول الراتنج السائل داخل الخشب إلى مادة صلبة مما يقوى جدران الخلايا الخشبية وبالتالي يقوى القطعة الخشبية الضعيفة.

وقد أثبتت اختبارات الصلاحية التى أجريت على الأخشاب المعالجة أنه من الصعب منع الانكماش الكبير الذى يحدث للأخشاب المعالجة بهذه الطريقة ، غير أنه أمكن التغلب على ذلك جزئيا عن طريق العلاج مراحل ، حيث يتم تشبع الأخشاب بالراتنج السائب في خطوة ثم بالمجمد في خطوة ثانية ، ثم يتم وضع الخشب المعالج في جو متناقص الرطوبة النسبية تدريجيا حتى يتمجد الراتنج حيث يتم التوازن بين الرطوبة الداخلية للخشب والرطوبة النسبية المحيطة ، وتساعد هذه الطريقة في عدم الانكماش الكبير للخشب . ولكن نظرا لصعوبة مراحل المعالجة والوقت الكبير الذى تستغرقه فضلا عن غمقان لون الخشب فإنه من غير المستحب علاج الأخشاب بهذه الطريقة .

٣- طريقة الكحول والأثير واللدائن : The Alcohol, Ether & Resins method
تعتمد هذه الطريقة على استبدال الماء المتغلغل في مسام وخلايا الأخشاب ، بالكحول ثم بالأثير ثم يستبدل الأثير باللدائن التى تقوى جدران الخلايا وتمنع انكماشها أو

أفكارها بعد خروج الماء منها . وتتم معالجة الأخشاب بهذه الطريقة بإتباع أحد الأسلوبين الآتيين :

أ- أسلوب كرامر : Kramer Technique

١- توضع الأخشاب في محلول نشادري لفسوق أكسيد الهيدروجين Hydrogen Peroxide بنسبة ٥ % لمدة أسبوع للتخلص من اللون الأسود الذي يكسوها نتيجة لتكون بعض الراتنجات والتانات Resins and tannins على سطح الأخشاب أثناء وجودها في الماء أو في التربة الرطبة .

٢- تغمر الأخشاب بعد ذلك في حمامات متتالية من الكحول النقي تقريبا (٩٥ %) حتى يتم استبدال الماء بالكحول داخل خلايا الخشب . وقد تستغرق هذه العملية عدة أسابيع .

٣- تغمر الأخشاب في حمامات متتالية من الأثير الجاف حتى يتم استبدال الكحول بالأثير .

٤- تغمر الأخشاب بعد ذلك في محلول اثيرى لراتنج الدامار Danumar Resin ويفضل أن يتم ذلك في جو مفرغ من الهواء لضمان نفاذ محلول الراتنج إلى داخل الخلايا . وتترك الأخشاب بعد ذلك لتجف حيث يتبخر الاثير ويبقى الراتنج (الدامار) داخل الخلايا فيقويها ويمنع انكماشها .

ب- أسلوب كريستنسن Christensen Technuque

١- تغمر الأخشاب في كحول نقي ٩٥ % بحيث يكون حجم الكحول خمسة أضعاف حجم الأخشاب ، وذلك لمدة يومين على الأقل ، وتكرر هذه العملية عدة مرات حتى يتم إحلال الكحول محل الماء داخل خلايا الخشب .

٢- تغمر الأخشاب بعد رفعها من الكحول مباشرة في اثير جاف لمدة يومين مع تكرار هذه العملية أيضا عدة مرات حتى يتم إحلل الاثير محل الكحول داخل الخشب .
 ٣- تترك الأخشاب بعد ذلك حتى يتبخر الاثير ببطء في الجو العادي أو بوضعه في إناء مفرغ من الهواء أحيانا ولكن هذه الخطوة تستبعد إذا كانت الأخشاب ضعيفة .
 ٤- تغمر الأخشاب بعد جفافها من الاثير في محلول ٣ ٪ من خلاات الفينيل المبلمرة في البترين لمدة قصيرة فقط .

٥- تغمر الأخشاب بعد الجفاف في محلول ١٠ ٪ من راتنج الدامار في الاثير البترولي ، وبعد تشرب الأخشاب تماما بمحلول الراتنج ترفع وتترك لتجف حيث يتبخر الاثير ويبقى الراتنج داخل خلايا الأخشاب دون حدوث أى انكماش وهذه الطريقة قد تؤدي إلى حدوث بعض التقلصات أو الانقباضات في الأخشاب بعد تبخر الاثير في الخطوة الثالثة ، ولكن في حالة حدوث مثل هذه التقلصات فإنها تكون ضئيلة جدا ، وذلك لأن الشد السطحي للأثير هو ١٧,٠ دايـن / سـ $Surface\ tension = 17\ dyne/cm$ وهو قليل جدا بالمقارنة بالشد السطحي للماء وهو ٧٢,٠ دايـن / سم $0.62\ dyne/cm$ وهي طريقة ناجحة جدا ولكنها مكلفة ، ولذلك فإنها تستخدم عادة في حالة القطع الخشبية الصغيرة ذات القيمة الأثرية العالية والتي تكون في حالة قوية نوعا ، التي يمكن علاجها بالغمر في أواني صغيرة .

٤- طريقة القلفونية الذاتية في الأسيتون : Rosin dissolved in acetone methed

في هذه الطريقة يتم غمر الأخشاب أولا في حمض الهيدروكلوريك ٣,٥ ٪ ، يلي ذلك الغمر في الاسيتون لإحالة محل الماء داخل الخشب ، ثم تغمر الأخشاب في محلول مركز القلفونية في الاسيتون (بنسبة ٦٧ ٪) عند درجة حرارة ٥٢° م حتى تتشبع تماما بالحللول ، ثم ترفع من المحلول وتترك لتجف في الهواء . وقد عرضت الأخشاب

المعالجة بهذه الطريقة لظروف قاسية من حرارة ورطوبة ووجد أنها تتحمل كل الظروف ، كما وجد أن أبعادها لم تتغير بسبب العلاج ، وعلى ذلك فإن الطريقة تعتبر من أفضل الطرق التي يمكن استخدامها في علاج الأخشاب المستخرجة من الماء أو من تربة رطبة وخاصة القطع الصغيرة منها .

٥- طريقة البولي اثيلين جليكول : Polyethylene glycol method

أولا : باستعمال التجفيف العادى :

وهذه الطريقة هي أشهر وأكثر الطرق استخدامها حتى اليوم في علاج وصيانة الأخشاب المغمورة في الماء ، حيث استخدمت على نطاق واسع - خلال الثلاثين عاما الأخيرة في علاج أنواع وأحجام مختلفة من الأخشاب المغمورة وعلى الرغم من ذلك فإنها ليست أفضل طريقة على الإطلاق ، ولكنها تعتبر أرخص وأسهل الطرق إذا كان الخشب المعالج عبارة عن أجزاء كبيرة ، أو ليس ذا أهمية فنية كبيرة . وقد استخدمت هذه الطريقة في علاج وصيانة حطام بعض السفن التي تم انتشالها ، وأهمها وأشهرها السفينة الحربية فاسا Wasa التي تم انتشالها عام ١٩٦١ .

ويمكن إجراء عملية العلاج للأخشاب بالغمر الكامل أو بالرش وذلك تبعا لحجم الأخشاب المعالجة وإمكانية غمرها في محلول العلاج من عدمه وتتلخص عملية العلاج بهذه الطريقة فيما يلي :

يتم غمر الأخشاب لأولا في محلول مخفف من حمض الهيدروكلوريك ، ثم في حمامات متتالية من الاستيون ، وبع ذلك يتم غمرها في محلول مائي من البولي اثيلين جليكول PEG 4000 ٤٠٠٠ بدءا بتركيز ٢٠ ٪ ثم يزداد التركيز بعد ذلك تدريجيا وعلى فترات حتى يصل إلى ١٠٠ ٪ تقريبا وذلك بإضافة البولي اثيلين جليكول النقي

للمحلول - وتكون درجة حرارة المحلول ٦٠° م طوال فترة العلاج - وبعد تشيع الأخشاب تماما بالمحلول ترفع من المحلول وتترك لتجف تدريجيا .
وقد وجد أن درجة النفاذية لمحلول العلاج (PRG) داخل الأخشاب لا تتعدى ٢ - ٣ مم ، وأن العلاج بهذه الطريقة ولو أنه يعطى نجاحا ظاهريا إلا أنه لا يحمي الأخشاب تنمنا من الانكماش بعد الجفاف كما أنه كلما كانت قطع الأخشاب رقيقة كلما كانت فرص النجاح أكبر .

ثانيا : باستعمال التجفيف بالتجميد : Freeze drying method

- وهذه الطريقة قد استخدمت منذ عدة سنوات ، وكان أمبروز Ambrose من أول من طبقها بنجاح في علاج الخشب المغمور وذلك بإتباع الخطوات الآتية :
- ١- توضع الأخشاب في محلول مائي ١٠ ٪ للبولي اثيلين جليكول ٤٠٠ PEG 4000 مضافا إليه مبيد فطري مثل Tetrahydrate Sodium Salicylanilide بنسبة صغيرة ، وتترك الأخشاب في هذا المحلول حتى تشيع تماما وتستغرق هذه العملية مدة تتراوح بين ١٢,٣ شهر ، وذلك حسب حجم الأخشاب .
 - ٢- بعد ذلك تجمد الأخشاب عن طريق وضعها في مسحوق ثاني أكسيد الكربون الصلب CO₂ (وتجدر الإشارة إلى أن وجود البولي اثيلين جليكول داخل الأخشاب يمنع تكون حبيبات كبيرة من الثلج والتي يمكن أن تضر الأخشاب عند تجمده) .
 - ٣- بعد تجمد الأخشاب يتم لفها في رقائق الألومنيوم Aluminium Foil مع عمل بعض الثقوب بها لتساعد على خروج بخار الماء من الأخشاب ، ثم توضع الأخشاب في غرفة أو خزانة التجفيف والتي يتم تفريغها من الهواء وتترك بها الأخشاب حتى تجف ببطء تحت التفريغ Drying under vacuum حيث يتحول الماء من ثلج متجمد صلب الى بخار ماء مباشرة دون المرور بالمرحلة السائلة فيما يعرف بعملية التسامي

Sublimation ، وبذلك تتجنب الشد السطحي للماء والذي يمثل السبب الرئيسي

لانكماش وتلف الأخشاب عند استخلاصه في الحالة السائلة .

٤- تستخرج الأخشاب بعد جفافها وتزال رقائق الألومنيوم وتترك الأخشاب في درجة حرارة الغرفة لاستكمال عملية التجفيف وتوازن الرطوبة النسبية داخل الأخشاب مع الرطوبة النسبية في الجو المحيط .

وهذه الطريقة لا تسبب تغير لون الخشب ، إلا أن الأخشاب المعالجة بها تصبح خفيفة الوزن ، كما أنها تمتص الرطوبة من الجو مما يؤدي إلى تشققه وانفصال سطح الأخشاب .

وقد قام جيرسن Jespersen بتطبيق هذه الطريقة أيضا ولكن بأسلوب آخر يختلف عن أسلوب أمبروز حيث أنه استخدم محلولاً من البولي ايثيلين جليكول ٤٠٠٠ PEG 4000 في الكحول البيوتيلي الثلاثي - بدلا من المحلول المائي للبولي ايثيلين جليكول ٤٠٠ - وذلك بعد إحلل الكحول البيوتيلي الثلاثي محل الماء الموجود في الخشب .

٦- طريقة البلمرة بالإشعاع :

Polymerization of monomers by Radiation method

وفي هذه الطريقة يتم تشرب الأخشاب بأحد المونومرات مثل الميثيل ميثاكريلات بواسطة عملية تبادل المذيبات ، ثم تعرض الأخشاب لأشعة جاما حيث يتبلمر المونومر داخل الخشب ويؤدي إلى تقويته وعدم انكماشه .

ويتم علاج الأخشاب في هذه الطريقة بغمرها أولا في محلول نشادري لفوق أكسيد الهيدروجين ثم في حمامات متتالية من الكحول النقي - حيث يتم استبدال الماء بالكحول داخل خلايا الخشب - وبعد ذلك تغمر الأخشاب في مونومر الميثيل ميثاكريلات - حيث يتم استبدال الكحول بالمونومر داخل الخشب - ثم تلف الأخشاب في ورق الألومنيوم

أو البولي اليلين وتوضع في خلية تشعيع معرضة لأشعة جاما (من مصدر كوبالت ٦٠ Co Source) حتى تتم عملية البلمرة ، ثم تحف الأخشاب عند ٦٠ لمدة ٨ ساعات - لإتمام عملية البلمرة - (وفي حالة القطع الكبيرة التي يصعب وضعها في خلية التشعيع فإنه يمكن أن تتم عملية البلمرة للمونومر داخل الخشب بالحرارة) . وقد لوحظ أنه يمكن أن ترتفع درجة الحرارة داخل خلية التشعيع أثناء العمل مما قد يؤدي إلى حدوث تلف الأخشاب أو - إلى حد ما - طرد المونومر خارج مسام الخشب .

وقد تم إجراء تجارب لبلمرة الميثيل ميثاكريلات في أمبول زجاجي عند معدلات مختلفة من الجرعة الإشعاعية ومقارنتها ببلمرتها داخل الخشب عند نفس المعدلات حيث وجد أن عملية البلمرة داخل الخشب تكون أبطأ منها في الأمبول الزجاجي ، كما أن الناتج من البوليمر داخل الخشب يكون أقل . وهذا يعني أن الخشب يقلل من البلمرة الإشعاعية .

وقد لوحظ أن نتيجة عملية البلمرة لا تعتمد فقط على ظروف البلمرة ، ولكن تعتمد أيضا على درجة التلف وأبعاد أو حجم الأخشاب ، فقد وجد أن أقل ناتج من البوليمرات يكون في القطع الصغيرة ذات درجة التلف العالية . وعند دراسة البلمرة الإشعاعية للميثيل ميثاكريلات في الخشب المعالج وجد أن زيادة حجم عينات الخشب بعد البلمرة كانت كبيرة بسبب ازدياد نسبة البوليمر في الخشب . وهذه الخاصية نتجت عن انتفاخ الخشب بمونومر الميثيل ميثاكريلات الذي ينفذ جزئيا بالجدار الخلوي ، حيث يتبلر ويمنع الانكماش العكسي في الخشب بعد ذلك . كما وجد أن الثبات الهيكرويكوبي وثبات الأبعاد للأخشاب المعالجة يحدث عند ٩٨ % رطوبة نسبية ، وتزداد هذه الصفات بزيادة محتوى البوليمر في الخشب ، كما أن قوة الضغط في اتجاه الألياف لهذه الأخشاب تزداد أكثر مع زيادة محتوى البوليمر في الخشب أيضا .

وبصفة عامة فقد وجد أن علاج الخشب المغمور بمونومر الميثيل ميثاكريلات المتبلر بأشعة جاما يعطى نتائج جيدة ، حيث انه يؤد إلى ثبات أبعاد الأخشاب إلى حد ما ، ولكن تزداد هشاشيتها ، وذلك لان الأشعة العالية تؤدي إلى تلف الأخشاب . فالإشعاعات ذات الطاقة العالية تؤدي إلى شطر كربوهيدرات لجنين الخشب لأنها تتكون من روابط عريضة Cross - Linking وقد أثبت التجارب أن الميميسليولوز أكثر حساسية للتحلل بالأشعة يليه السليولوز ، أما اللجنين فهو أكثر المركبات مقاومة للإشعاع ، ويرجع ذلك إلى مجموعاتها الأروماتية التي تحمي الكربوهيدرات من التحلل بالأشعة . وقد اعتبر ثبات أبعاد الأخشاب المعالجة بهذه الطريقة نتيجة لاندماج Grafting بسوليمر الميثيل ميثاكريلات مع اللجنين وليس مع عديدات التكسر لجدار الخلية .

٧ - طريقة السكروز : - Sucrose method

أن الطريقتين الأكثر استخداما تقريبا في الوقت الحاضر لعلاج كميات كبيرة من الأخشاب المغمورة في الماء أو المظمورة في تربة رطبة هما : طريقة البولي اثيلين جليكول وطريقة القلفونية ، وكل منهما ذات معالجات فعالة ولكنهما مكلفتان خاصة لأحجام الكبيرة من الخشب . كما أن جميع الكيماويات أو المواد التي تستخدم حتى الان تقريبا لعلاج وصيانة تلك الأخشاب غالية الثمن ومكلفة خاصة في الأقطار التي تسنورد هذه المواد ، ولذلك فقد كان من الضروري إيجاد بدائل رخيصة لهذه المواد . وقد أجريت بعض التجارب والاختبارات لعلاج بعض الأخشاب المستخرجة من مدينة غارقة من القرن ١٧ ، وكذلك عينات من خشب البتولا الأبيض White birch الذي تحلل تحللا كيميائيا حديثا ، وأوضحت هذه التجارب انه يمكن استخدام السكر لتثبيت أو حفظ توازن الخشب المغمور في الماء ، حيث إن الأخشاب المعالجة بالسكر بلغت مقاومتها للانكماش حوالي ٨٧ % ، كما أن لونها كان طبيعيا تقريبا ، وبفحص هذه الأخشاب

بالميكروسكوب الضوئي Light microscope والميكروسكوب الالكتروني الماسح - microscope Scanning electron لوحظ اختراق أو تحلل السكر وتضخمه (بلورته) داخل خلايا الخشب المعالج . وأثبتت نتائج هذه التجارب أن هذه الطريقة مأمونة واقتصادية ومضمونة إذا طبقت بدقة لصيانة الأخشاب المغمورة في الماء والمطمورة في تربة رطبة . واستخدام السكر لتثبيت أبعاد الخشب ليس فكرة جديدة ، فهو اختراع مسجل بتقرير مشترك من كل من : " وليام باول William powell " و " تيمان Tiemann " (المجلد ١٩٠٤) ، حيث كانت تجربة باول هي التجربة الأولى ، وكان من نتائجها انه قد لوحظ أن محلول السكر ذو اثر فعال ومفيد في انخفاض أو تقليل الانكماش للخشب المعالج ، كما أن تجارب تيمان باستخدام محلول السكر ٤٢ % في الماء وزن / حجم (w / v) 42 % أوضحت أن السكر اخترق الخشب اللين بسرعة لمعظم الأنواع ، وأنواع قليلة من الخشب الصلب أيضا ، وقلل انكماش الخشب المعالج . وكذلك فقد قام " ستام Stamm " (في عام ١٩٣٧) باستخدام السكر لمنع انكماش الخشب ، وقد وجد أن السكر يضمن تقريبا كل الصفات أو الخصائص المثالية التي تجعله وسيلة جيدة لحفظ الأخشاب ومنعها من الانكماش ، فهو لا يتآكل ولا يتطاير وغير سام ، كما أنه مادة عكسية أو استرجاعية Reversible وذلك لقابليته للذوبان في الماء بسهولة ، وقد أجريت تجارب أيضا لعلاج سفينة الفاسا بالبولى اثيلين جليكول ١٠٠٠ ، وكلوريد الصوديوم ، والسكروز ، وكان نتائجها أن السكروز أكثر هذه المواد إيجابية في منع انكماش الأخشاب .

والهدف من هذه التجارب هو توضيح مدى إمكانية استخدام السكر كبديل قابل للتطبيق في معالجة الأخشاب المغمورة في الماء أو المطورة في تربة رطبة ، وربما تصبح أكثر أو أحسن الطرق التي يمكن اختيارها لعلاج هذه الأخشاب نظرا لمميزاتها أو خصائصها السابقة ، كما أنها أيضا طريقة غير مكلفة . والأساس النظري لاستخدام السكروز في

علاج هذه الأخشاب هو أن جزئ السكروز يتكون من وحدة جلو كوز ووحدة فركتوز .
والوزن الجزيئي له هو ٣٤٢,٣ ، ولذلك فإن له قدرة نفاذ مساوية تقريبا للبولي اثيلين
جليكول ذات أقل وزن جزيئي مثل PEG 300 , PEG 400 . وهناك احتمال كبير أن
السكروز عندما يخترق جدران الخلايا فإن يكون روابط مع السليولوز والمواد العضوية
الأخرى ببقائه في الخشب المتحلل حيث أنه من المرجح أن كل من جزيئات سليولوز
جدران خلايا الخشب وجزيئات السكروز ترتب نفسها بطريقة تشبه طريقة ارتباط
الهيدروجين والمقدار الصغير من الطاقة الضرورية لهذا النوع من الارتباط يكون متوافرا في
محلول السكروز الساخن أثناء العلاج (٥٠ ° م) .

والتناقص في المحتوى المائي للخشب المعالج بزيادة نسبة السكروز (كما هو موضح
في الجدول التالي) يعدم الارتباط المقترح المقترح أو المحتمل ، فالخشب يكون
هيجروسكوبيا بسبب مجموعات الهيدروكسيل المتعددة على طول سلسلة السليولوز ،
وعندما يتحلل الخشب فإن أكثر هذه المجموعات يمكن أن ترتبط بالأكسجين الجوى .
وإذا كون السكر روابط هيدروجينية مع مجموعات الهيدروكسيل الموجودة في الخشب
فإن عدد مجموعات الهيدروكسيل التي يمكنها الارتباط بالرطوبة الجوية تكون قليلة ، مما
يؤدى إلى تناقص الهيجروسكوبية للخشب المعالج .

جدول يوضح العلاقة بين محتوى السكر و الهيجروسكوبية في الخشب المعالج :

تركيز محلول العلاج %	نسبة السكر في الخشب %	المحتوى الرطوبي للخشب
١٠	٢٦	٦,٥
٢٠	٤٦	٥,٢
٣٠	٥٢	٤,٣
٤٠	٥٩	٦,٣
٥٠	٥٣	٥,٥
٦٠	٨٩	٥,٢
٧٠	١٠٥	٣,٦
٨٠	١٢١	٣,١
٩٠	١٤٣	٣,٠
١٠٠	١٤٨	٤,٦
٢٥٧ (متبع)	١٥٥	٤,٥

ومع أن بقاء الخشب مغمورا أو مطمورا لمدة طويلة يؤدي إلى تحلل وانحلال السليولوز ، ثم تزال نواتج التحلل بفعل المياه تاركه هيكلًا من اللجنين ، فإن هناك آراء بأن نجاح العلاج بالسكر لا يعتمد كلية على الارتباط بين السكر والسليولوز ، ولكن تأثير انتفاخ أو تبلور حبيبات السكر داخل الخلايا سوف يمنع انكماش الأخشاب حتى في غياب الارتباط .

ويتم العلاج في هذه الطريقة بغمر الأخشاب في محلول مائي للسكر ويتراوح تركيزه بين ١ - ٥ % حسب حالة الأخشاب فإذا كانت شديدة التحلل كان تركيز المحلول أعلى أما إذا كانت في حالة جيدة إلى حد ما كان التركيز أقل ويضاف إلى هذا المحلول قبل غمر الأخشاب مضاد فطري مثل Dowicide (- o - sodium phenyl pheno) بنسبة ١ % ، ومبيد حشرة مثل قلوريد الصوديوم sodium floride بنسبة ١ % والكومارين (1 . 2 benzopyrnon) بنسبة ٠,٠٥ .

% - حيث أن الكومارين يعطى الخشب طعاما لاذعا يمنع الحشرات من إصابته وتتم عملية الغمر في درجة حرارة الغرفة ثم ترفع إلى ٥٥٠ م حتى نهاية العلاج وبعد ذلك يزداد تركيز المحلول تدريجيا حتى يصل إلى ١٠٠ % وذلك بالإضافة السكرورز الخام إلى المحلول وتستمر الأغشاب في هذا المحلول (١٠٠ %) حتى تتشبع تماما ، ثم ترفع وتترك لتجف تدريجيا .

أعمال الترميم بمنزل المناديلى ١٢هـ / ١٨م

أولا مقدمة :

يقع منزل المناديلى بشارع الحاج يوسف مجاوره من اليسار منزل درع بالإضافة إلى بقايا وأنقاض منزل من نفس الفترة غير مدرج بقائمة الآثار . يضم المنزل واجهتين الرئيسيه وهى شمالية التوجيه تطل على شارع الحاج يوسف أما الثانية فهى غربية التوجيه وتطل على شارع الطاحون والذى يقع بأقصى شماله منزل مكى ويقع بأقصى نهايته الجنوبية الواجهة الخلفية الشمالية لمنزل أبوهم وتتكون واجهة المنزل من أربعة طوابق .

ثانيا التخطيط المعماري للمنزل

اتبع فى التصميم المعماري لطوابق المنزل الأربعة نظام الثلاث قطاعات

الطابق الأرضي

اشتمل على ثلاث قطاعات شغل القطاع الأول و الشمالى بدركاه يتم الدخول إليها عبر المدخل الرئيسى البارز ويقع بزاويتها الغرب شمالية حجرة السبيل ويقع بالدركاه أربعة مداخل ، الغربى يؤدي إلى حجرة السبيل والجنوبى إلى المخزن والشرقى إلى سلم المنزل أما الأوسط فتشغله درقاعة المخزن ويوجد بجانبتها الجنوبي مدخلان يؤديان إلى حجرتين تشغلان القطاع الجنوبي الثالث واسقفهما مغطاة بالأقبية المتقاطعة

الطابق الأول

تكون تصميم العمارة الداخلية من ثلاث قطاعات موازنة لواجهة المتزل الشمالي شغل القطاع الأوسط بالدرقاعة التي تم الدخول عبرها إلى جميع وحدات ذلك الطابق من خلال السلم القائم بالجهة الشرقية بالدرقاعة ويتصدر الدرقاعة دكة خشبية تماثل الأيوان أما سقف الدر قاعة فهو مغطى بقبو متقاطع مخصص الشكل.

أما القطاع الجنوبي الثاني فيشغله بزاويته الغرب جنوبية حجرة تطل على الواجهة الجانبية الغربية من خلال شباكين كما يقع بمحاطتها الشمالي و الجنوبي دولابي حائط وأهم ما تتميز به تلك الحجرة هو سقفها الخشبي أما القطاع الشمالي فتشغله الحجرة الرئيسية. أما الأدوار العليا فيتكون كل منها من ثلاثة قطاعات تمتد موازية للواجهة الشمالية ويشغل القطاع الأوسط الدرقاعة بها أيوان خلفه شباكان و القطاع الأول به الحجرة الرئيسية التي الحقت بها خزنة كما يشغل القطاع الثالث حجرة ومرحاضاً بكل دور ماعدا الدور الثالث الذي يضم حماما بالزاوية الجنوبية الغربية كما توضحه الرسوم المعمارية للمدرج .

ثالثا ترميم وعلاج زخارف السقف الخشبي

الوصف الزخرفي للزخارف الخشبية

توجد الزخارف الخشبية بسقف الحجرة الجنوبية الغربية بالقطاع الجنوبي بالدور الأول علوى حيث تطل على الواجهة الجانبية الغربية من خلال شباكين ، كما يقع بمحاطتها الشمالي و الجنوبي دولابي حائط وأهم ما تتميز به تلك الحجرة هو سقفها الخشبي و الذي يحتوى تكوينات زخرفية من التصوير الملون عبارة عن دائرتين كبيرتين يحيط بها أربع دوائر صغيرة وهما مكررتين حيث توجد بهما السفن الحربية ومساجد ذات قبات ومآذن وشجر

سرو وتلك التصميمات نفذت على أرضيات من الزهور والأشكال النباتية بالإضافة إلى المزهريات التي تحوى باقات زهور اللاللا ، وقد لونت تلك الأشكال بدرجات لونية ما بين الأزرق والأحمر و البنى والأخضر والأصفر والأبيض وذلك فى تناسق بديع.

رابعاً مظاهر تلف زخارف السقف و الزخارف الجصية بمنزل المناديلى

نظراً لعوامل التلف الفيزيوكيميائية و البيولوجية و الدور البشرى فى تلف زخارف سقف الحجرة الجنوبية الغربية بالدور الأول علوى بمنزل المناديلى شكل (١) فقد تمثلت مظاهر تلف الزخارف فى :

- ١- وجود طرشرة جيرية مغطية للإفريز المحيط بالزخارف وأجزاء كثيرة منها وذلك لعدم اتباع القوائم بعملية بياض الحجرة للاحتياطات اللازمة لحماية زخارف السقف من مكونات البياض لوحة (٢)
- ٢- وجود طبقة سناج سميكة مغطية الزخارف النباتية بمعظم أجزاء الزخارف وزيتون متطايرة و مواد دهنية تؤدي إلى التصاق السناج بأسطح الزخارف لوحة (٣)
- ٣- وجود طبقة معجون سميكة وصل سمكها إلى حوالى ٥ مم وبخاصة فى الأجزاء الشرقية من الزخارف لوحة (٤)
- ٤- ضياع أجزاء كثيرة من الطبقات اللونية وطبقة البطانة بالأجزاء الشرقية من الزخارف وبأجزاء كثيرة متفرقة منها .
- ٥- وجود اتساخات ترابية ملتصقة بمعظم أجزاء الزخارف.
- ٦- انفصال الألواح الخشبية الحاملة للزخارف بالأجزاء الشرقية من اللوحة وذلك لتآكل المسامير الحديدية المثبتة لها .
- ٧- وجود تآكل بالألواح الخشبية الحاملة للزخارف ونقرها بواسطة العصافير وعمل أعشاش بها .

- ٨- وجود انفصال بالألواح الخشبية عن بعضها البعض نتيجة عمليات التمدد و الانكماش لها مما أدى إلى تباعد الألواح عن بعضها البعض بخلفة بذلك شروخ طولية على امتداد وطول الألواح .
- ٩- تقشر وانفصال أجزاء كثيرة من الطبقة اللونية وضعفها وتفتتها بمجرد اللمس في أجزاء كثيرة من الزخارف .
- ١٠- مهاجمة الحشرات للألواح الخشبية الحاملة للزخارف ووجود ثقوب وأنفاق حشرية كثيرة بها مما أدى إلى تشويه مظهرها وضعف متانتها .
- ١١- مهاجمة الفطريات للألواح الخشبية وخاصة الأجزاء الشرقية ووجود العفن الأبيض.

خامسا : أعمال التسجيل

وقد تم إجراء عمليات التسجيل وذلك للعناصر الزخرفية الموجودة بسقف الحجرة وبخاصة العناصر النباتية والمساجد والسفن الحربية وذلك على ورق بولي إيثيلين ثم نقلها على ورق كلك بمقياس ١:١ وذلك للاستفادة منها في استكمال العناصر الزخرفية المفقودة وذلك استرشادا بالعناصر الزخرفية الموجودة .

كما روعي إجراء عمليات التسجيل بالصور الفوتوغرافية لجميع مراحل العلاج والترميم للزخارف والسقف .

سادسا : مراحل العلاج والترميم

نظرا لتعدد مظاهر تلف زخارف سقف الحجرة الجنوبية الغربية بالطابق الأول علوى بمترل المناديلى فقد تنوعت المواد والطرق المستخدمة في علاجها وحمايتها وقصد تم ذلك كما يلي :

(١) تركيب السقالات

لإجراء عمليات العلاج والترميم لزخارف سقف الحجرة فقد تم تركيب سقالات معدنية روعى في أعمال التركيب لها أن تكون مريحة للقائم بعملية الترميم حيث يتم إجراء عمليات الترميم والعلاج المختلفة وهو مستلقى على ظهره وذلك لضمان الراحة والتعايش مع زخارف السقف المتنوعة للعناصر .

(٢) التنظيف الميكانيكى Mechanical cleaning

وقد تم إجراء عمليات التنظيف الميكانيكى بواسطة استخدام مختلف الفرش الخشنة والناعمة والأزاميل والفرر وسكينه المعجون وذلك لإزالة طبقة المعجون السميكة بالأجزاء الشرقية من الزخارف وذلك لتلفها وانفصال أجزاء منها وقد لوحظ تماسكها بقوة مع الحامل الخشبي للزخارف وقد تم إزالتها بدقة وعناية مع مراعاة عدم التأثير على ألياف الألواح الخشبية لوحة (٤) كما تم إزالة الطرشرة الجيرية وذلك من على الزخارف الملونة مع مراعاة عدم التأثير على الطبقة اللونية والتوقف عند حدوث ضرر بها كما تم إزالة أعشاش الطيور المتكونة بفجوات السقف .

(٣) التنظيف الكيميائى

وتبدأ عمليات التنظيف الكيميائى وذلك إذ لم تفلح عمليات التنظيف الميكانيكى في إزالة الاتساخات الترابية والسناج الملتصقة بالزخارف الملونة وقد تم اختبار حساسية الألوان للمذيبات العضوية المختلفة والماء وتم اختبار الكحول الأبيض والماء والاسيتون وقد لوحظ حساسية الألوان للكحول الأبيض والماء والأمونيا والصابون السائل وعدم تأثيرها إلى حد ما للايتون لذلك فقد تم تنظيف وإزالة طبقات السناج الملتصقة بالزخارف النباتية الملونة بواسطة مذيب الأسيتون عن طريق بلل موضعى بقطعة من القطن النظيف

وإزالة السناج بقطعة أخرى حتى الوصول إلى نتيجة مرضية من إزالة طبقات السناج كما توضحها لوحة (٤) كما تم إزالة الأتربة الملتصقة بنفس الطريقة بمعظم أجزاء زخارف السقف والتوقف عند الإحساس بتأثر المواد الملونة بالأسيتون .

(٤) أعمال التثبيت للألواح الخشبية المنفصلة

وقد تم تثبيت الألواح الخشبية المنفصلة وبخاصة الموجودة بالأجزاء الشرقية من الزخارف وذلك بواسطة مسامير حديدية غير قابلة للصدأ مع الدق على رؤوسها حتى تدفن داخل الألواح فلا تظهر فتشوه مظهر الألواح وقد تم ذلك بكل دقة نظراً لانخفاض متانة الألواح الخشبية وقد تم تثبيت عدد خمسة ألواح .

(٥) أعمال التطهير ومكافحة الحشرات

نظراً لمهاجمة الحشرات للأخشاب الحاملة للزخارف الملونة بسقف الحجرة وما ينتج عنها من ثقب وأنفاق أثرت على متانة الخشب ومظهره الجمالى ومن خلال التعرف على أنواع الحشرات الشائعة والمهاجمة لأخشاب منازل رشيد ودورة حياتها ومراحل نشاطها وأطوارها فقد تم عمليات التطهير خلال شهرى يوليو وأغسطس وذلك لنشاط الحشرات الكامنة خلال هذه الفترة وقد تم ذلك باستخدام المبيدات الآتية :
سيدال ٥٥٠ % بنسبة ٢ % وهوستاثيون ٤٠ % بنسبة ١ % فى مذيب الكحول الأبيض
ولما كانت الزخارف الملونة من الضعف وانخفاض المتانة بحيث لا تتحمل احتكاك الفرش بها كما أن استخدام الفرش لا يجدى من الناحية العملية لذا فقد تم إضافة المبيدات بواسطة السرنجات الكبيرة ٢٥ سم وذلك من خلال الثقوب الحشرية الظاهرة حتى تمام تشبع الألواح الخشبية الحاملة .

(٦) مقاومة العفن الأبيض

وقد تم مقاومة العفن الأبيض الموجود بالأجزاء الشرقية من الألواح الخشبية وذلك بواسطة محلول من الكحول الأبيض والفورمالين ٤٠% وتم إضافته بواسطة السرنجات الكبيرة .

(٧) التقوية المبدئية

نظرا لتأثير طبقة الألوان و البطانة و السقف الخشبي الحامل بعوامل التلف المختلفة وما أدت إليه من انفصال أجزاء كثيرة من طبقة الألوان و البطانة بالإضافة إلى ضعف الألياف وكثرة الثقوب و الاتفاق الحشرية مما أدى إلى ضعف الخواص الفيزيوميكانيكية لهم مما استوجب إجراء عملية التقوية المبدئية وذلك لتحسين تماسكها وذلك باستخدام مادة الأديكون المخففة بمذيب الأسيتون بنسبة ١ : ٣ وقد تم ذلك أربعة مرات روعى أن تكون المدة البينية بين كل مرة يوما واحدا وذلك بفرشاه ناعمة وقد لوحظ بعد الانتهاء من التقوية المبدئية ثبات الطبقة اللونية و تماسكها بالحامل الخشبي وقوة ألياف الخشب ومثانتها .

(٨) ملئ الثقوب والشروخ والفجوات

نظرا لوجود زخارف السقف على ألواح خشبية طويلة ونتيجة التغيرات اليومية و الموسمية و السنوية في العوامل الفيزيوكيميائية وما ينتج عنها من عمليات التمدد والانكماش لألياف الخشب المصاحبة لتلك التغيرات مما أدى إلى انفصال الألواح الخشبية عن بعضها البعض وكذلك وجود الفجوات المتخلقة عن سقوط العقد الخشبية بالألواح وكذلك نقر الطير لبناء أعشاشها مما أثر على المظهر الجمالي و التماسك التركيبي للألواح كما أن عملية ملئ الفجوات و الشقوق ذات أهمية كبيرة في العلاج والصيانة

وذلك لأنها تمنع زيادة التلف نتيجة لتفتت حواف هذه الفجوات و الشقوق كما أنها تكون أرضية متصلة يمكن إجراء عملية الرتوش عليها بالطريقة التي تبرز جمال الزخارف وقد تم إجراء عمليات سد الثقوب و الشروخ و الفجوات بواسطة معجون يتكون من :

سبيداج : زنك : أكوستيك : مستحلب خلاص الفينيل المبلمرة

١ : ١ : ٥ : ٥

وقد روعي في المعجون المستخدم للملئ أن يكون قوى وخواصه الطبيعية متناسبة مع الخواص الطبيعية للمواد المجاورة حتى يلتصق معها جيداً وسهولة تشكيله و تسويته وإزالته وسهولة تلوينه بما يتناسب و المواد الملونة التي سوف يتم استخدامها ، كما أن موادها ثابتة و لا تتغير خواصها أو تركيبها الكيميائي بمرور الوقت وقد تم ملئ الشروخ به عن طريق تحديد الشروخ ووضع شرائط لاصقة على جانبي الشرخ وذلك للملئ الشرخ فقط دون تلويث وإتساخ الطبقة الملونة على جانبي الشروخ كما في لوحة ()

وقد تم استخدام ألياف الكتان للملئ الفجوات العميقة كما هو متبع لسد الثقوب و الشروخ و الفجوات للمراكب بما يسمى (قلفته) وذلك بواسطة سكين المعجون والأزميل وبعد ذلك تم إعطاء أكثر من طبقة من المعجون روعي أن تأخذ طبقة المعجون فترة قدرها يومان حتى تمام الجفاف ثم إجراء تنعيم وتسوية السطح وإعطاء طبقة أخرى في حالة وجود شروخ شعرية.

كما روعي في حالة وجود العقد الخشبية روعي وضع قطعة خشب صنوبر بنفس المقاسات و إدخالها بالزئق مع استعمال مادة لاصقة وهو الغراء الأبيض .

(٩) استكمال الأجزاء المفقودة للزخارف

بعد إجراء عملية سد الثقوب و الفجوات والشروخ وطبقة البطانة وسحب طبقة الأرضية بنفس المعجون السابق وتسوية سطحها و التأكد من تمام جفافها تم عمل طبقة

البطانة وذلك باستخدام أكاسيد ملونه مناسبة لإعطاء الدرجة اللونية المطلوبة وذلك بتخميرها في مذيب الأسيتون لمدة يوم كامل وإضافة مادة الأديكون المخففة بالأسيتون بنسبة ٣ : ١ وذلك لشفافيتها وعدم تأثيرها على الدرجة اللونية وإعطاء تماسك لحييات الأكاسيد الملونة وقوة التصاقها مع السطح الخشبي وقد تم ذلك على وجهين لإعطاء التغطية اللونية المطلوبة وتم تركها لمدة يومان .

وبعد إجراء عمليات التسجيل للزخارف النباتية والمساجد والسفن الحربية وجميع مفردات التكون الزخرفي وعمل استكمال للأجزاء المفقودة من الزخارف على ورق كلك بمقياس ١ : ١ إسترشاداً بالوحدات الزخرفية الأثرية صورة (١)

تم تعريل زخارف المناطق المفقودة بواسطة الأكاسيد الملونة وتم إجراء عمليات الاستكمال للطبقة اللونية وذلك عن طريق تخمير الأكاسيد الملونة بنفس درجتها اللونية المطلوبة في مذيب الأسيتون لمدة يومان ثم إضافة مادة الأديكون المخففة بمذيب الأسيتون بنسبة ٣ : ١ صورة (٣)

وبعد الانتهاء من استكمال الزخارف الملونة بالمناطق المفقودة تم عمل باتينا لها وذلك لإعطاء تجانس وتناغم ما بين الزخارف الملونة المستكملة و الزخارف الملونة الأصلية وذلك عن طريق إضافة أكاسيد ملونه بنية وسوداء بدرجات خفيفة جداً وذلك في مادة الأديكون المخففة بمذيب الأسيتون بنسبة ٣ : ١ وقد يكون مجرد تعكير للمحلول فقط بنسبة من الأكاسيد الملونة السابقة مع إضافتها بالفرشاة على أكثر من وجه وذلك لإعطاء التجانس و التناغم المطلوب وقد روعى في ذلك منتهى الدقة و الحرص و العناية وذلك لحساسية هذه المرحلة .

(١٠) عملية العزل

بعد الانتهاء من مراحل الاستكمال للزخارف الملونة لسقف الحجرة ولزيادة مقاومة المواد الملونة للظروف البيئية المحيطة وزيادة تماسكها فقد تم استخدام مادة الأديكون

المخففة بمذيب الأسيتون بنسبة ١:١ وذلك لإجراء عملية العزل لها وإضافة رونق جذاب جمالي للزخارف بما قد تقوم به هذه الإضافة كورنيش تحسن من رؤية الزخارف وتزيد من جمالها ووضوحها وهذه العملية تتم بمنتهى الحرص والاهتمام وذلك حتى يمكن تلافي تشويه العناصر الجمالية بالزخارف لاختلاف المواد الملونة بها ودرجات مساميتها وامتصاصها وبالتالي درجات البريق و اللمعان بسبب اختلاف سمك طبقة الورنيش وعدم استواء سطح الزخارف ونظرا لاستخدام مادة الأديكون الشفافة عديمة اللون وخواصها الفيزيوميكانيكية فقد أعطت نتيجة مرضية وذلك لثباتها وعدم تغيرها وتأثيرها على الدرجات اللونية للزخارف .

ترميم دولا ب الأغانى بمنزل فرحات ق ١٢هـ / ١٨م

أولا: نبذه تاريخية عن المنزل

كان منزل فرحات يتوسط مجموعة معمارية تطل على شارع دومقسي و السدى يصل شرقا إلى شارع جسر البحر المطل على نهر النيل وينتهى غربا بشارع الخلى وكان يقع على يمين منزل فرحات شرقا منزل محمد الشامى ثم منزل العرابى الذى يقع خلف منزل محمد الشامى جنوبا وعلى يسار منزل فرحات غربا كان يقوم كل من منزل عنان ومنزل وعلى حمدتو وكان ذلك مسجلا بخريطة آثار رشيد حتى عام ١٩٤٩م ولم يتبق قائما حتى الآن من تلك المجموعة غير منزل فرحات .

يتكون منزل فرحات من أربعة طوابق تطل من خلال واجهة رئيسية شمالية التوجيه كما أنه يطل أيضا بواجهة خلفية جنوبية التوجيه مكونه من ثلاث طوابق مطلة على شارع خلفى .

ثانيا التخطيط المعمارى للمنزل

يتكون الطابق الأرضى كما يوضح المسقط الأفقى له من مخزن الدخول إليه عبر مدخل شرقى ذو الكتلة البارزة و الذى يفضى إلى دركاه مستطيلة ذات سقف من القبوات المتقاطعة و المرتكزة على أربعة أكتاف يتم عبرها الدخول إلى درقاعة مقسمة إلى قسمين وذلك بواسطة عقدتين مديبين قائمين على عمود جرانيتى ويوجد فى شرق الدرقاعة أربعة درجات متبقية من سلم اندثر وكان يوصل إلى الدهليز الطابق الأول حيث تؤدي الدرقاعة إلى حجرتين يتم الدخول إليهما عبر بابين بعقدتين ويتوسط حجرة السيل .

و تتكون العمارة الداخلية

من ثلاثة قطاعات شغل أوسطها بالدرقاعة و التى يتم من خلالها

الدخول لكل طابق ثم القطاع الشمالى و تشغله بالزاوية الشمال شرقية الحجره الرئيسيه و التى تطل على الواجهه من خلال شباكين يعلوهما ثلاث مناور .
وملحق بتلك الحجره الرئيسيه (خزانه) تقع بالزاوية الشمال غربيه أما القطاع الجنوبى الثالث فتشغله حجره ومرحاض .
ويتكرر ذلك بالعمارة الداخليه للطابق الثانى فيما عدا توسط سقف درقاعته فتحة مربعة الشكل و أما الطابق الأخير يمثل المقر الصيفى لقاطنى المتزل وكان يعرف بالحضير وتشغله حجرتان فوق القطاع الشمالى بالطابقين السابقين وبنفس مساحتهما .
ويشغل الحجره الرئيسيه الشاغلة للزاوية الشمال شرقيه بذلك الطابق ومطله على الواجهه الرئيسيه من خلال شباكين يعبرهما ثلاث مناور .
ويشغل حائطها الجنوبى دولاب أغانى يتم الدخول عبره إلى داخل الحجره .

ثالثا : الوصف الزخرفى لدولاب الأغانى

كان يطلق على دولاب الأغانى كلمة الأغانيات وقد ذكر درويش وأبو طالب أنها قد سميت بذلك نسبة إلى أنها تنفذ لتستر ما خلفها لا سيما المشاهدات من نساء المنازل للحفلات الموسيقية ، إلا أن هذه التسمية قد يكون إطلاقها على الدولاب نظرا لغناه الفنى والزخرفى أو أنه مصنوع لطبقة الأغنياء أما انتسابه لكلمة أغانى وهى الحفلات الموسيقية فلم تكن من الكثرة بحيث ينسب الدولاب إليها وذلك لتمسك أهالى رشيد بالدين وهو ما أثر على التصميم المعمارى والفنى لمنازلهم وعمائرهم الدينية ، كما أن إقامة الحفلات أولى بإقامتها فى الدور الأول وما به من حجره الاستقبال ولكن يرجع من خلال التعايش مع أهالى رشيد وطبائعهم أن هذه الدولاب قد خصصت لضم أمتعة الساكن ومستلزماته وقد خصص الجزء العلوى فيها لتخزين ما يفيض عن حاجته ولذلك فلم يراعى زخرفته من الخلف .

وكانت دواليب الأغاني التي انتشرت بجميع المنازل على حد السواء قد تميزت بشغلها واجهة حائط كاملة ويتوسط كل منها مدخل يؤدي إلى الحجرة .
ويعتبر دولايب الأغاني بمنزل فرحات الدولايب الوحيد الباقي بالمتزل وهو يتكون من جزئين الجزء العلوى مشغول بالخرط الميموى المربع المائل حيث نلاحظ انقسامه إلى جزئين كبيرين بكل جزء أربعة خوخات كما في شكل (٨) يقع في منتصف زخرفة نباتية ملونه عبارة عن أبريق يخرج منه فروع نباتية بها أوراق و وريدات كما في الصورة (٨) .

كما يوجد على الجانبين الأيمن و الأيسر زخارف نباتية ملونه عبارة عن دوائر و وريدات مكررة وهما متماثلتين .
ويعلو الجزء العلوى من الدولايب خورنقات مكررة يعلوها إفريز من الزخارف النباتية عبارة عن فروع نباتية و وريدات و أوراق مكررة .
أما الجزء السفلى من الدولايب فعبارة عن فتحة كبيرة يتم الدخول عبرها إلى أعلى الدولايب على جانبيها الأيمن و الأيسر فتحتان عليها ضلف خشبية تحيط بها الخورنقات يوجد أعلاها تنده خشبية تسمى الطربوش و أسفلها أربعة خزائن .

رابعاً : مظاهر تلف دولايب الأغاني

- ١- ضياع معظم الجزء السفلى من الدولايب وبخاصة معظم الضلف الخشبية و الخزائن السفلية لوحة (٩)
- ٢- فقد أجزاء كبيرة من الخرط الميموى المربع المائل بالجزء العلوى من الدولايب .
- ٣- ضياع أجزاء كثيرة من الخورنقات العليا وحول الفتحات بالجزء السفلى .
- ٤- مهاجمة الحشرات وبخاصة الجزء السفلى وما نتج عنها من ثقوب وأنفاق وتحول معظم الأجزاء الخشبية أو الهيكل الخشبي الداخلى لبودرة وذلك نتيجة الحشرات الساحقة

و التي تم التعرف على أنواعها مما أدى إلى هشاشة الجزء السفلى وتحطمه تماماً بمجرد اللمس .

٥- ضعف الجزء العلوى للدولاب بسبب المياه المتسربة من السطح وما تبع ذلك من وجود العفن البنى والأبيض به وما أدى إليه من انخفاض فى الخواص الميكانيكية له وتحول اليافه إلى ما يشبه القطن وضعفها تماماً .

٦- ضياع أجزاء كثيرة من الإفريز العلوى و المحتوى على زخارف نباتية ملونة بسبب تسرب مياه الأمطار إليه .

٧- وفقد أجزاء كثيرة من الطبقة اللونية و البطانة بمعظم الزخارف النباتية الوسطى لوحة ()

٨- وجود إتساخات ترايبية على الزخارف النباتية الوسطى لوحة (٩)

٩- وجود إتساخات عبارة عن طرشة أسمنتية وجيرية على الزخارف النباتية الجانبية وزخارف الخطوط لوحة (٩)

١٠- فقد كل الخوخ وعددها ثمانية بالجزء العلوى من الدولاب لوحة (١١)

خامسا : التسجيل المساحى و الزخرفى

وقد تم إجراء عمليات التسجيل المساحى للدولاب قبل بدء عملية الترميم وذلك بمقياس رسم ١ : ٢٠ سم ، كما تم التسجيل الزخرفى لكل الزخارف النباتية الموجودة بالدولاب وهى الإفريز العلوى و الزخارف الجانبية و الوسطى وذلك على ورق بولى إيثيلين لوحة (٨) ثم على ورق كلك بمقياس رسم ١ : ١ وذلك لتسجيل حالة الزخارف قبل إجراء عمليات الترميم و العلاج وكذلك عمل الرسومات النباتية للمناطق المفقودة أسترشاداً بالوحدات الزخرفية الأثرية.

سادسا خطوات الترميم و الصيانة

١- تركيب السقالات

نظراً لكبر مساحة الدولاب حيث يتراوح طوله ٥٠,٦٠ م و ارتفاعه ٤,٢٠ م فقد تم تركيب سقالات معدنية على واجهته وذلك لإجراء عمليات الترميم و الصيانة له

٢- فك الدولاب

نظراً لتلف الهيكل الخشبي الحامل للدولاب بالجزء السفلى له بسبب مهاجمة الحشرات وكثرة الثقوب والأنفاق وتحول معظمها إلى بوردرة مما أدى إلى ضعف متانة الهيكل الخشبي فقد وجب إجراء عملية فك له لإستبدال الأجزاء التالفة منه بأخرى سليمة من نفس نوعية الخشب صورة (١٤) .

وقبل عملية فك الجزء السفلى من الدولاب تم عمل صلب له وذلك لتجميل الجزء العلوى على قوائم رأسية وأفقية بما يعرف بالصلبة الرأسية وذلك باستخدام قوائم قطاعها 4" x 4" عددها ثلاثة قوائم ، وقد تم فك الجزء السفلى بأكمله أما الجزء العلوى فقد ترك لمئاته نوعاً ما وعدم مهاجمة الحشرات له لوحة (١٠٩)

وقد روعى في عملية الفك الدقة و العناية وذلك حتى لا تتأثر العناصر الخشبية المكونة للجزء الظاهرى من الجزء السفلى الخورنقات و الضلف الخشبية و الألواح الخشبية السليمة .

وقد تم فرز ناتج الفك و تشوين الأجزاء الخشبية السليمة مع استبعاد الأجزاء الخشبية التالفة جدا و المكونة معظمها للهيكل الخشبي لوحة (١٣) .

٣- التنظيف الميكانيكى Mechanical cleaning

يعتبر التنظيف الميكانيكى من أهم مراحل الترميم وذلك لأن نجاح الترميم فى النهاية على أكمل وجه يعتبر نجاح لعمليات الترميم الأخرى وذلك لأن هدف التنظيف الميكانيكى هو إزالة الأتربة و الاتساخات وكافة المواد الغريبة وغير الأصلية و التى يترتب على وجودها الإضرار بالقيم الجمالية و الفنية للدولاب وكذلك التأثير على التماسك التركيبى لأجزائه المختلفة .

وتم تنفيذ التنظيف الميكانيكى باستخدام المشارط و الفرر وسكينه المعجون وكذلك الفرش الخشبية و الناعمة وذلك لإزالة الطرطشة الجيرية والأسمنتية والأتربة المتراكمة على الأجزاء العليا من الدولاب وبخاصة الزخارف النباتية الملونة الموجودة بأعلى الدولاب وعلى جانبيه وكذلك الزخرفة النباتية الوسطى وأيضاً على الزخارف الخشبية و كما توضحها اللوحات (

وقد تم إجراء عمليات التنظيف الميكانيكى من أسفل لأعلى مع مراعاة الدقة و الحذر وذلك حتى لا تتأثر الطبقة اللونية الموجودة أسفل الطرطشة الجيرية والأتربة والاتساخات كما روعى إجرائه مع تنظيف الطبقات الرقيقة التى تغطى الطبقة الملونة و تم التوقف عند الإحساس بتأثير التنظيف الميكانيكى بوسائله على الطبقة الملونة.

٤- التنظيف الكيميائى Chemical cleaning

يلجأ إلى التنظيف الكيميائى عند عدم كفاية التنظيف الميكانيكى فى إزالة كل الاتساخات و الأتربة و الطرطشة الجيرية .
ويستخدم فيه مختلف المحاليل و المواد الكيميائية بشرط عدم ضررها وتأثيرها بالسلب على مواد الأثر ، لذا فقبل استخدام المحاليل و المواد الكيميائية يراعى عمل اختبار لبيان حساسية الألوان لهذه المحاليل .

وقد عمل اختبارات حساسية للماء و الكحول الأبيض والأسيتون و الأمونيا فوجد
تأثر الطبقة اللونية بالأمونيا والماء لذا فقد تم استخدامها في تنظيف المناطق الموجودة بها
زخارف الخرط فقط وعدم استخدامها في المناطق التي يوجد بها زخارف نباتية ملونه .
ولذا فقد تم إزالة بقايا الطرطشة الجيرية و الأتساخات الترايبية الموجودة على
الزخارف النباتية بأعلى وعلى جانبي الدولاب علاوة على الزخارف النباتية الوسطى
باستخدام محلول مكون من مذيب الكحول الأبيض : الأسيتون بنسبة ١:١ باستخدام
قطعة قماش قطنية وتكرارها حتى الوصول إلى نتائج مرضية.
أما الزخارف الخرط و التي لا تحتوى على أى زخارف ملونه فقد تم استخدام
المحلول السابق علاوة على استخدام محلول مكون من :-

الصابون السائل ١٠٠ جم

الأمونيا ٢٠%

الماء ١ لتر

وبعد إجراء التنظيف الميكانيكى به تم إزالة بقاياها باستخدام الماء فقط المضاف عليه
الكحول بنسبة ١:١ وبعد ذلك الماء فقط حتى الحصول على نتيجة مرضية ، وقد روعى
أثناء عمليات التنظيف الميكانيكى واستخدام محاليل المذيبات و الماء و الاستخدام الموضعى
لها وحتى لا تتأثر ألياف الخشب بمحاليل التنظيف .

٥-التطهير ومكافحة الحشرات

بعد إجراء عمليات التنظيف الميكانيكى والكيميائى وإزالة الطرطشة الجيرية
والأسمتية و الأتساخات الترايبية من على السطح الخارجى لأخشاب الدولاب وما عليه
من زخارف ملونة ونظرا لضعف أخشاب الدولاب نتيجة كثرة الثقوب والأنفاق الحشرية
وتحول بعضها إلى مسحوق لوجود الحشرات الساحقة للأخشاب وبخاصة في الجزء

السفلى من الدولاب وبعض الميـد والعارضات الخشبية وأخشاب الخورنقات بالجزء العلوى لذا فقد تم إجراء عمليات التطهير لمكافحة الحشرات لكل أخشاب الدولاب وذلك مكافحة للأطوار الحشرية الموجودة بأجزاء الدولاب ووقاية الأجزاء الخشبية الأخرى وبخاصة أخشاب زخارف الخروط من مهاجمة الحشرات لها.

وقد تم ذلك باستخدام ميـد سيـدال لـ ٥٠% بنسبة ٢% وهوستاثيون ٤٠% بنسبة ٢% فى مذيـب الكيـروسين وذلك بفرشاة عن طريق التشرب وذلك أربعة مرات روعى أن تكون الفترة البيئية بين كل مرة ثلاثة أيام ، كما تم أيضا إجراء عمليات التطهير للأجزاء المستكملة فى الدولاب وهى الأخشاب المستكملة للجزء السفلى من الدولاب وكذلك زخارف الخروط و الخورنقات و الخوخ وباستخدام نفس الميـدات و المذيـب وبنفس الطريقة السابقة .

وهذه العملية تعطى للخشب حماية من تأثير الحشرات لمدة أربعة سنوات . كما تم تطهير مكافحة الحشرات للألواح الخشبية الحاملة للزخارف النباتية الملونة بأعلى الدولاب وعلى جانبيه وفى وسطه وذلك باستخدام ميـد سيـدال لـ ٥٠% بنسبة ٢% وميـد هوستاثيون ٤٠% بنسبة ٢% فى مذيـب الكحول الأبيض وذلك لخاصية تطايره العالية مقارنة بمذيـب الكيـروسين وحتى لا تؤثر خاصية التطاير البطيء لمذيـب الكيـروسين على الزخارف النباتية الملونة وقد تم ذلك بطريقة التشرب بالفرشاة من الخلف الألواح الخشبية الحاملة.

٦- التقوية المبدئية

بعد الانتهاء من عملية التطهير ومكافحة الحشرات تم ترك الدولاب شهر كامل وذلك للتأكد من جفاف الدولاب وتبخـر مذيـب الكيـروسين بطيء التطاير ونظرا لحالة الضعف الشديد للأخشاب نظرا لتعرضها المستمر لتسرب مياه الأمطار و ما أدت إليه من

إذابة المستخلصات Extractives الموجودة بألياف الخشب و التي تعمل على تقويتها وتماسكها ، لذا فقد وجد أن اللون البنى هو اللون الغالب على أخشاب الدولاب نتيجة لذلك.

ولإجراء عملية تقوية مبدئية لأخشاب الدولاب فقد تم استخدام مادة الجملكا المذابة في مذيب الكحول الميثيلي ٥% وذلك ٥ مرات روعى أن تكون المدة البينية بين كل مرة يومان وذلك لضمان جفاف وتطاير المذيب وتشرب الخشب بكمية كبيرة من المادة المقوية وتغلغلها إلى أعماق كبيرة به وبعد الانتهاء من هذه المرحلة لوحظ تحسن في متانة الخشب وتماسك أليافه وذلك في المناطق الخشبية غير الملونة.

كما تم تقوية الزخارف النباتية الملونة الموجودة بأعلى الدولاب وعلى جانبيه ووسطه نظرا لضعفها وهشاشيتها وانفصال أجزاء كثيرة منها وذلك باستخدام مادة الأديكون الشفافة المخففة بمذيب الأسيتون بنسبة ١ : ٣ وذلك ثلاث مرات روعى أن تكون الفترة البينية بين كل مرة يومان وقد لوحظ تماسك الطبقة الملونة وزيادة التصاقها بالحامل الخشبي بعد إجراء عملية التقوية المبدئية لها وعدم تأثير المادة المقوية على الدرجات اللونية للزخارف .

٧- استكمال الأجزاء الخشبية المفقودة

وقد تم استكمال الجزء السفلى من الدولاب تبعا للأصول الأثرية و الفنية له وذلك بعد دراسة نظم الأجزاء السفلية لدواليب الأغاني الموجودة بمنازل رشيد واسترشادا ببقايا من الميد الخشبية و الهيكل الخشبي الموجود وبقايا التركيبات الخشبية بالحائط . وقد تمت صناعته من خشب الصنوبر وهو نفس الخشب المستخدم بالجزء السفلى حيث يتم عمل الهيكل الخشبي له مع استخدام الأجزاء الخشبية القديمة السليمة .

وقد تم استكمال الضلف الخشبية و الخزائن السفلية و الخورنقات و الطربوش بنفس مواصفاتها الأثرية مع استخدام طرق التجميع و التعشيق و الوصلات الخشبية بنفس طريقتها بالدولاب و تبعاً لأصولها الصناعية الجيدة مع استخدام الغراء الأبيض كمادة لاصقة مع استخدام المفصلات الحديدية الحدادى بنفس مواصفاتها القديمة كما هو موضح باللوحة (٤٠) و التى تبين مراحل تركيب الهيكل الخشبي و الضلف و الخزائن السفلية و الخورنقات وأجزائها المستكملة .

كما تم استكمال الأجزاء المفقودة من زخارف الخروط و الخوخ و الخورنقات بالجزء العلوى من الدولاب وذلك بنفس مواصفاتها الفنية و الأثرية مع صناعة زخارف الخروط و الخوخ المفقودة من خشب الزان وذلك لجودته ومواصفاته الفنية العالية وبخاصة زخارف الخروط مع استخدام الضلف الخشبية للخوخ من الخشب الصنوبر وقد تم خروط برامق الخروط و الأفرخ بنفس المواصفات الفنية و الأثرية للخروط القديم الميمونى المربع المائل وتم إجراء عمليات الاستكمال للأجزاء المفقودة بنفس طريقة صناعتها وتبعاً للأصول الصناعية الجيدة وكما هو موضح باللوحات (١٥ ، ١٦ ، ١٧ ، ١٨ ، ١٩) و التى تبين مراحل عمليات الاستكمال للأجزاء المفقودة من زخارف الخروط بالجزء العلوى من الدولاب واتباع فيها طريقة التعشيق و التجميع باستخدام مادة الغراء الأبيض كمادة لاصقة .

كما تم استكمال الخورنقات الخشبية بنفس الطرق السابقة وتبعاً لأصولها الأثرية كما تم استكمال الخوخ الخشبية باستخدام طريقة التجميع و التعشيق واستخدام الغراء الأبيض أيضاً كمادة لاصقة مع استخدام المفصلات الحديدية الحدادى تبعاً لأصولها الأثرية و الفنية وكما هو موضح باللوحة (٤٠) .

٨- ملئ الثقوب و الفجوات و الشروخ

وتعتبر عملية ملئ الفجوات و الشروخ و الثقوب ذات أهمية كبيرة في علاج وصيانة الدولار وذلك لابرازها جمال الدولار ورونقه كما أنها تحافظ على متانة الدولار ولذلك لابد أن تكون المواد المستخدمة في عملية الملء قوية وأن تكون خواصها الطبيعية مناسبة مع الخواص الطبيعية للخشب وسهولة تشكيلها وتسويتها ويسر إزالتها وأن تكون من المواد التي يسهل تكوينها وأن يتميز تركيبها الكيميائي بالثبات وقد تم ملئ الثقوب و الفجوات والشروخ باستخدام معجون مكون من :

سبيداج : ١ : زنك : ١ : أكوستيك : ٥ : مستحلب خلاص الفينيل المبلرة : ٥

مع إضافة الماء للحصول على تشغيل جيد للمعجون مع استعمال الأكاسيد الملونة المناسبة " البنية " وذلك لتلوين المعجون والحصول على سطح متجانس بين طبقة المعجون و سطح الخشب المجاور كما تم استخدام ألياف الكتان وذلك لسد الشروخ والفجوات العميقة كما هو متبع في أعمال المراكب (قلفته) وذلك باستخدام سكين المعجون مع دق ألياف الكتان بها و التغطية بالمعجون بعد ذلك مع استخدام أكثر من طبقة على فترات متباعدة للتأكد من جفافها وتسويتها ورفع الشرائط اللاصقة بعد ذلك .

٩- استكمال الزخارف الملونة النباتية المفقودة

وبعد إجراء عمليات التسجيل للزخارف النباتية الموجودة بأعلى الدولار المثلثة في الإفريز النباتي وكذلك الزخارف الجانبية و الوسطى بالدولاب وذلك على ورق كللك بمقياس ١ : ١ وبعد استكمال الأجزاء المفقودة تبعاً للأصول الفنية والأثرية واسترشاداً بالوحدات الأثرية الباقية بالزخارف وبعد تجهيز رسومات الزخارف للأجزاء المفقودة بعد عمل البطانة لها من أكاسيد ملونه بعد خلطها مع بعضها البعض للحصول على الدرجات

اللونية المطلوبة وهذه الأكاسيد الملونة عبارة عن أكاسيد طبيعية وصناعية موجودة بالمجلس الأعلى للآثار وقد تم تخميرها بمذيب الأسيتون وبعد يومين أضيف لها مادة الأديكون بنسبة ١ : ٣ وذلك كمادة سواغ أو وسيط لها لتمييزه بالشفافية وعدم تأثيره على الدرجات اللونية المختلفة للأكاسيد وقوة لصقه الجيدة وبعد عمل البطانة بالفرشاة على وجهين تم تنزيل رسومات الزخارف عليها بعد جفافها.

وقد تم تكون الزخارف النباتية والأوراق و الوريدات والأفرع النباتية تبعاً لدرجاتها اللونية القديمة مع مراعاة عدم تغطية الألوان القديمة بل يتم ملئ الزخارف المفقودة فقط بالأكاسيد الملونة وذلك لإعطاء تجانس في اللون بين الأجزاء المستكملة والأجزاء الملونة الأثرية لوحة (٢١)

وبعد إجراء عمليات الاستكمال للأجزاء المفقودة من الزخارف النباتية الملونة بنفس الألوان المستخدمة في تكوينها وهي الألوان الأخضر والأصفر والأبيض والبنى المحمر والأسود.

تم إجراء عملية باتينا للأجزاء المستكملة الحديثة من الزخارف النباتية اللونية وذلك باستخدام نسبة قليلة جداً من الأكاسيد الملونة البنية و الصفراء و السوداء مع تخميرها بمذيب الأسيتون لمدة يومان وإضافة مادة الأديكون عليها في مذيب الأسيتون بنسبة ١ : ٣ وقد روعي في إضافتها مراعاة حساسية الألوان و الدقة و العناية وذلك لأهمية هذه المرحلة وحساسيتها وتم إضافتها بالفرشاة أكثر من مرة و التوقف عند الشعور بمضاهاة الزخارف النباتية الحديثة و المستكملة مع الزخارف القديمة مع وجود اختلاف طفيف بينهما لا يميزه إلا المتخصص وعند الفحص المظهرى للزخارف عن قرب وباستخدام عدسة مكبرة.

وتبين اللوحات (٢١، ٢٢، ٢٣، ٢٤) مراحل عمليات الاستكمال للزخارف النباتية بأعلى وعلى جانبي الدولا ب وفي وسطه .

١٠ - دهان أخشاب الدولاب

نظرا لوجود بقايا ألوان بأخشاب الدولاب وهى ألوان بنى محمر بأخشاب الخرط ووجود لون أصفر محدد للأطر الخارجية للخوخ الخشبية وكذلك بقايا لون عاجى محدد للأطر الداخلية للخوخ الخشبية وأن هذه الألوان مكررة لمعظم العناصر الخشبية بالدولاب وبخاصة فى الجزء العلوى للدولاب أما الجزء السفلى فيقتصر على اللون البنى المحمر ، ولإجراء عملية دهان للدولاب فقد تم اتخاذ هذه الألوان كأساس لتلوين الدولاب استرشادا بما لاستكمال الدهان بأخشابه تبعاً لذلك فقد تم تخمير الألوان من أكاسيد ملونة بنية وحمراء وصفراء وبيضاء وذلك باستخدام الأكاسيد الملونة الطبيعية لها وكذلك استخدام أبيض الزنك كمادة ملونة بيضاء وتم تخميرها جميعا للحصول على درجات اللونية المطلوب وذلك فى مذيب الأسيتون وتركها مدة يومان ثم إضافة مادة الأديكون عليها كمادة وسيط أو سواغ Medium وذلك لخصائصه الفيزيوميكانيكية الجيدة وشفافيته وعدم تأثيره على الدرجات اللونية لها وقوة التصاقه بالأخشاب وقد تم إضافته على الأكاسيد الملونة بعد تخميرها بنسبة ١ : ٣ فى مذيب الأسيتون وتم إضافته بمختلف مقاسات الفرش الناعمة المناسبة وذلك على الأجزاء الظاهرة و الداخلية للدولاب كما توضحها اللوحات (٤٤)

وبعد إضافة الأكاسيد الملونة تم تركها مدة أسبوع لتمام الجفاف ثم إجراء عملية باتينا لها وذلك لإعطائها المظهر القديم وذلك عن طريق استخدام الأكاسيد الملونة البنية و السوداء بنسبة قليلة جدا وتخميره فى مذيب الأسيتون وتركه يومان للتخمير وإضافته أكثر من وجه وذلك حتى الحصول على الدرجة المطلوبة وقد روعى فى هذه المرحلة منتهى الدقة و الحرص وذلك لأهمية هذه المرحلة .

١١ - عملية العزل

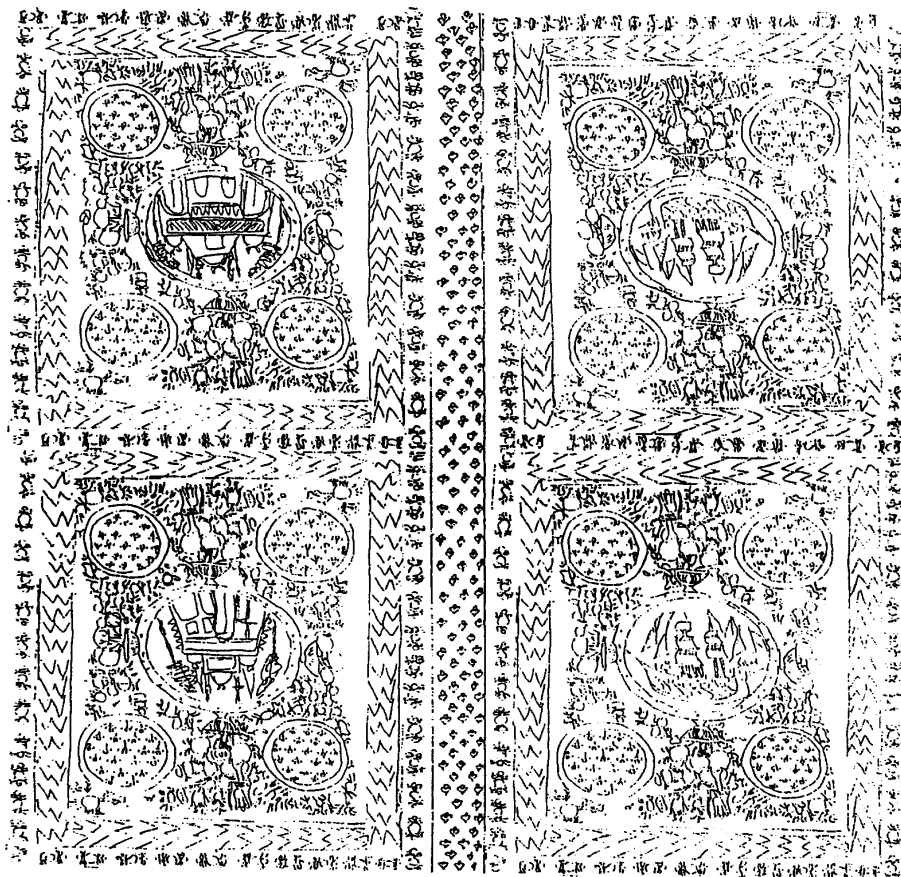
بعد الانتهاء من عملية الدهان لأخشاب الدولاب واستكمال الزخارف النباتية الملونة المفقودة تم إجراء عمليات العزل لكل أجزاء الدولاب باستخدام مادة الاديكون الشفافة والمخففة بمذيب الاسيتون بنسبة ١ : ٣ وذلك لخصائصها الفيزيوميكانيكية الجيدة وذلك لقلّة امتصاصها للماء وحماية أخشاب الدولاب من تأثير العوامل الجوية واعتبارها كمادة ورنيش للزخارف النباتية الملونة مما يزيد بها بهاء وتصبح ألوانها أكثر حيوية وأشد وضوحا وتناسقا وتعتبر هذه العملية من العمليات الصعبة ولذلك يتم تناولها بمنتهى الحرص والاهتمام لتلافيا للأضرار التي قد تنجم عنها من تشويه للعناصر الجمالية واختلاف الألوان نتيجة لاختلاف توزيع الورنيش واختلاف بريقه ولمعانه في الأجزاء المختلفة من الصورة وذلك لاختلاف سمك طبقة الورنيش وعدم توحيد الطريقة التي تتبع في تغطية الزخارف النباتية بالورنيش لذلك تعتبر هذه العملية من أهم عمليات العمليات وكضرورة من ضروريات الصيانة لحماية الدولاب من تأثير التغيرات البيئية المحيطة به .

المرجع

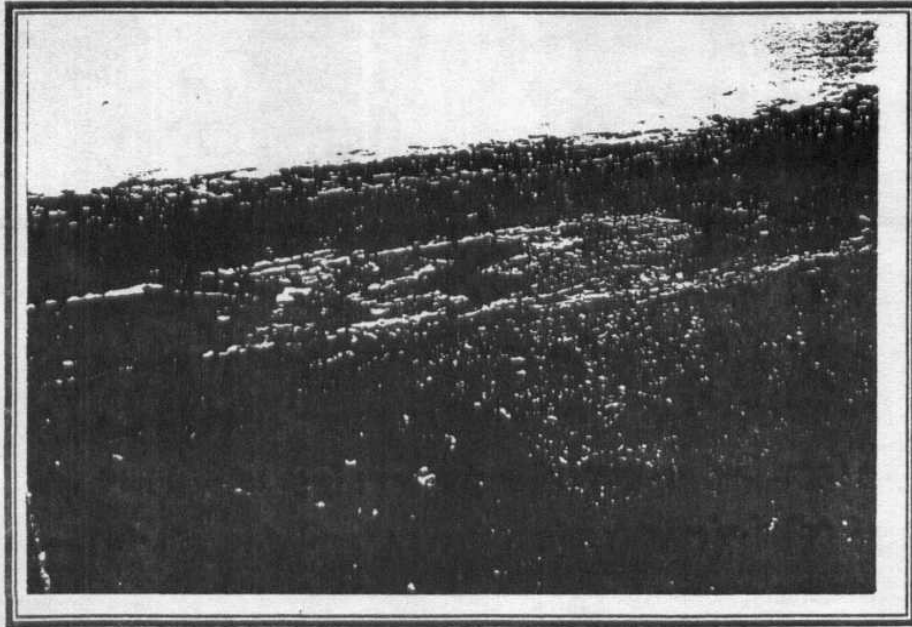
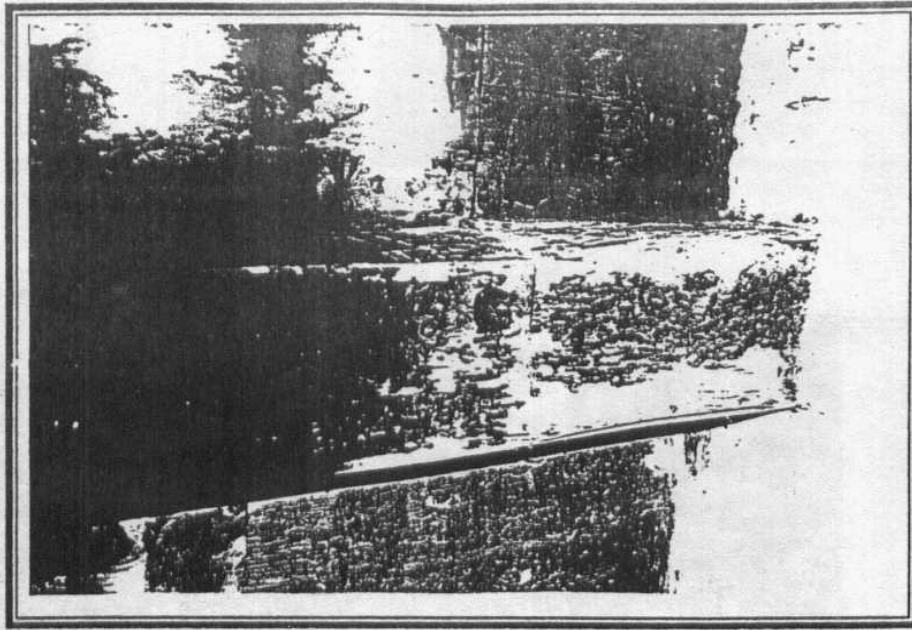
- إبراهيم عثمان - الأشجار الخشبية - القاهرة ١٩٣٨
- إبراهيم محمد عبد الله - دراسات في علاج وصيانة العناصر المعمارية والزخرفية في بعض المباني الأثرية بمدينة رشيد - رسالة دكتوراة - جامعة القاهرة - كلية الآثار - قسم الترميم ٢٠٠٠
- أحمد فخري - مصر الفرعونية - مكتبة الأنجلو المصرية - القاهرة ١٩٧١
- باهور لبيب - الفن القبطي - سلسلة كتابك - العدد ١١٨ القاهرة ١٩٧٨
- جورج تومس - الخشب كمادة أولية - ترجمة وليد عبودي قصير وآخرون - مطابع جامعة الموصل - بغداد ١٩٨٥
- حسن خطاب - الثروة النباتية في مصر القديمة - القاهرة ١٩٨٥
- رجب عزت - تاريخ الآثار من أقدم العصور - الهيئة المصرية العامة للكتاب - القاهرة ١٩٧٨
- شادية الدسوقي : أشغال الخشب في العمائر الدينية العثمانية بمدينة القاهرة - رسالة ماجستير - كلية الآثار - جامعة القاهرة ١٩٨٤
- عبد الرؤف على يوسف - الخشب والعاج - حسن الباشا وآخرون - القاهرة ١٩٧٠
- عبد الفتاح العزازي - حفر وتشكيل الأخشاب - رسالة ماجستير - قسم الترميم - كلية الآثار - جامعة القاهرة ١٩٨٦
- عبد الوهاب السنباطي - (دكتور) محاضرات في حفر وتشكيل وتطعيم الأخشاب

- عثمان على يدران - أساسيات علوم الأشجار وتكنولوجيا الأخشاب -
الطبعة الثالثة - دار المطبوعات الجديدة - القاهرة ١٩٧٩
- الفريد لوкас - المواد والصناعات عند قدماء المصريين - ترجمة ذكي
اسكندر - محمد زكريا غنيم - دار الكتاب العربي - القاهرة ١٩٤٥
- وارنر هيرت : أشغال التجارة العامة - ترجمة م. عبد المنعم عاكف - دار
الأهرام ١٩٧٧

- سريه محمد كبرى : علاج وصيانة الأخشاب طبعاً على
نابوتيه بالبحر المصري ، طبعه دار نشر جامعة
القاهرة ، سنة ما قبل ١٩٩٧ .



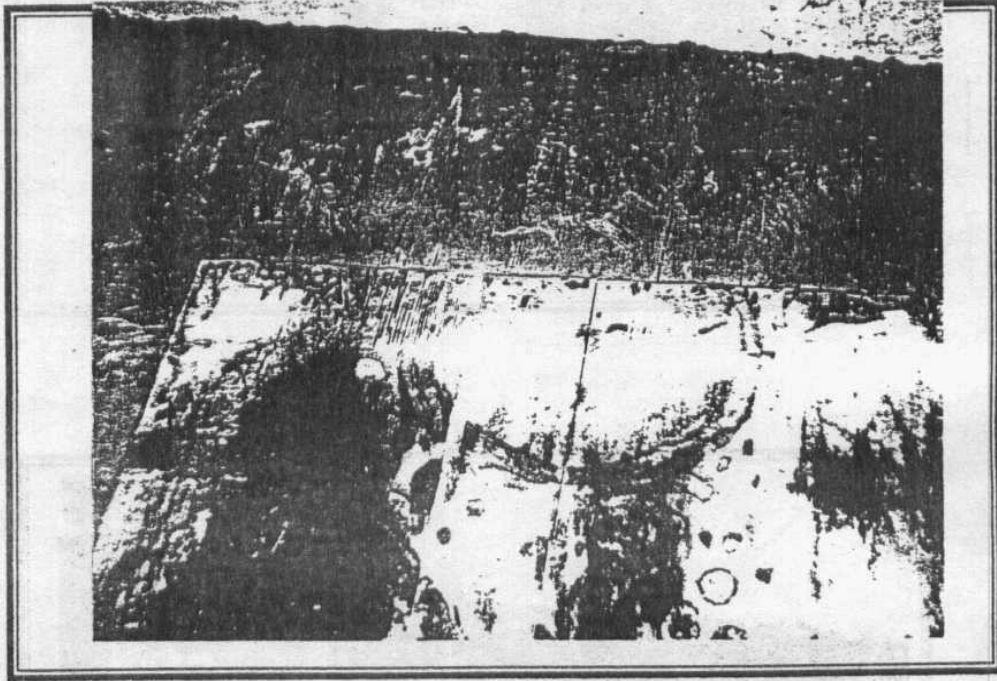
رقم (١٠) الزخارف المأونة بسقف الحجرة الخديوية الغربية بمنزل الناديلي بعد إجراء عمليات الترميم



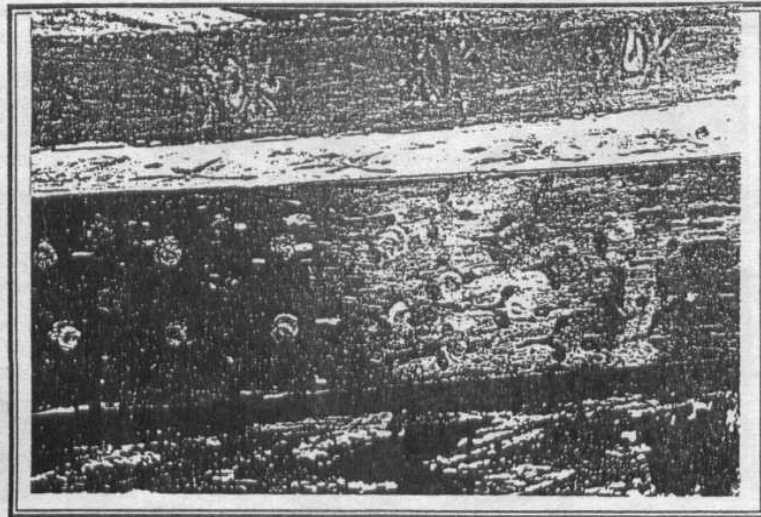
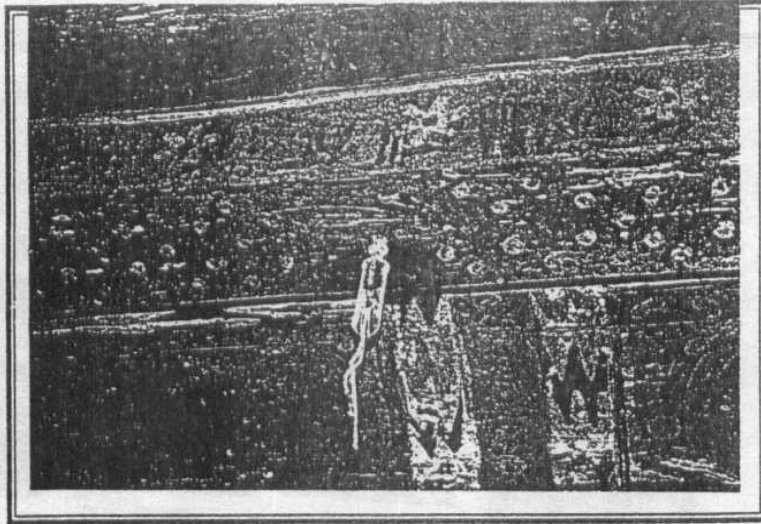
لوحة رقم (٧) أعمال التنظيف الميكانيكي للزخارف

(أ) إزالة طبقة المعجون السميكة

(ب) إزالة الطرطشة الجيرية



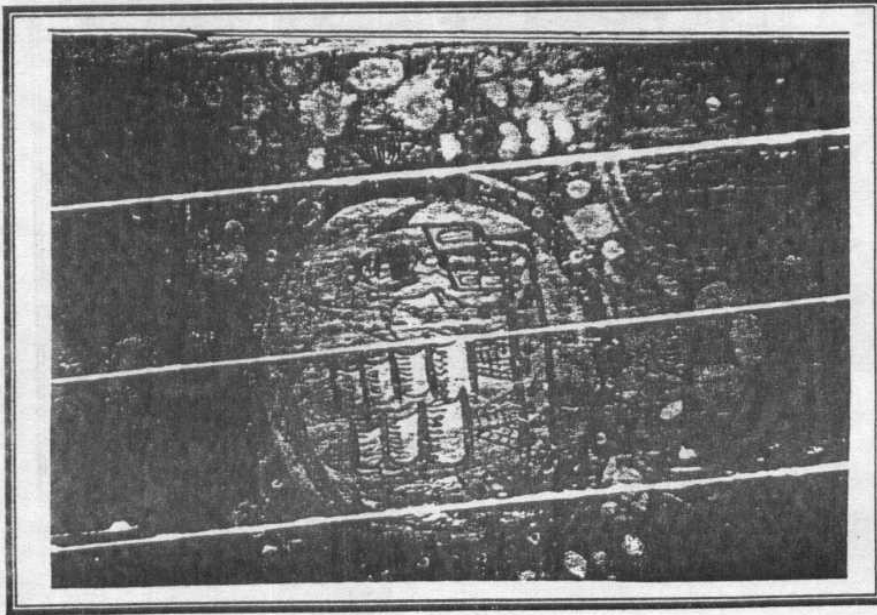
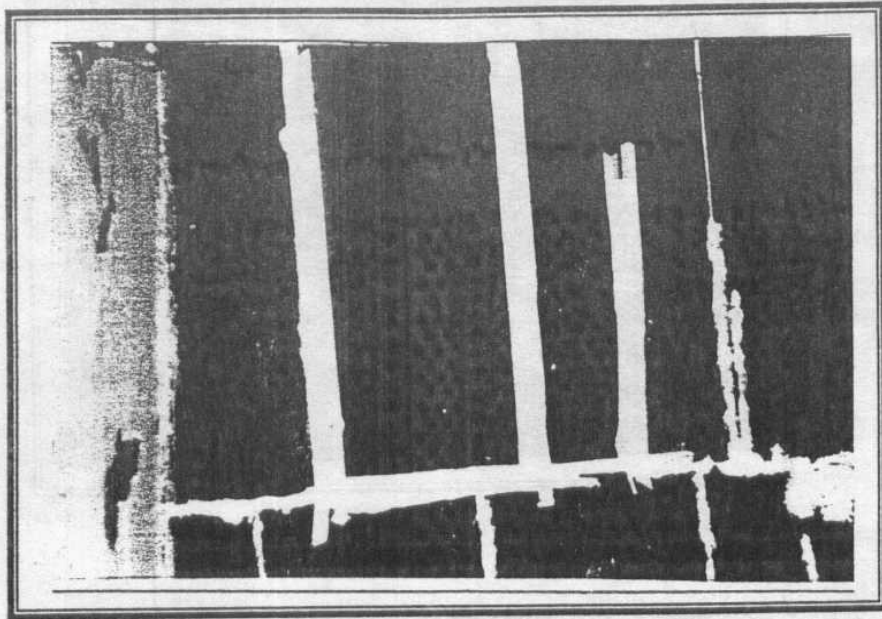
صورة رقم (٣٠) أعمال التثبيت للألواح الخشبية الحاملة للزخارف



لوحة رقم (٤) أعمال التنظيف الكيميائي للزخارف النباتية

(أ) قبل التنظيف الكيميائي

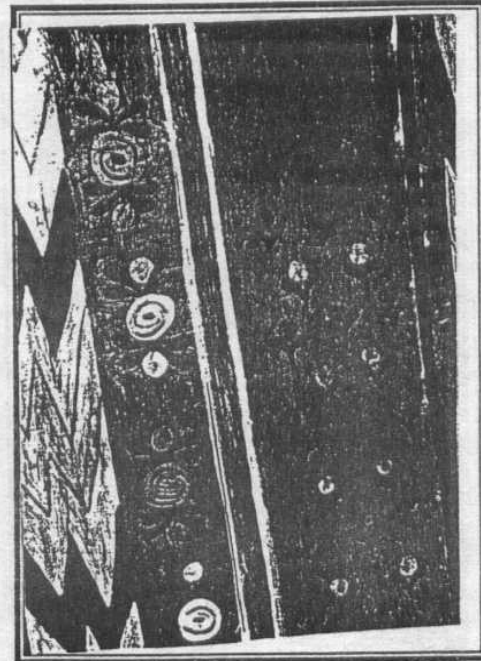
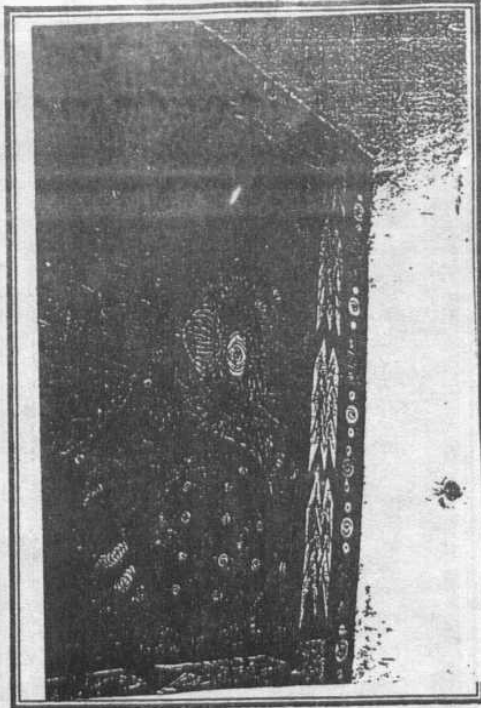
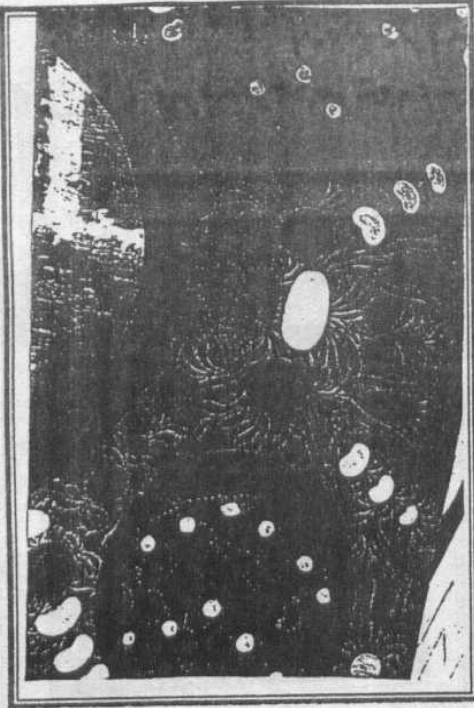
(ب) أثناء التنظيف الكيميائي



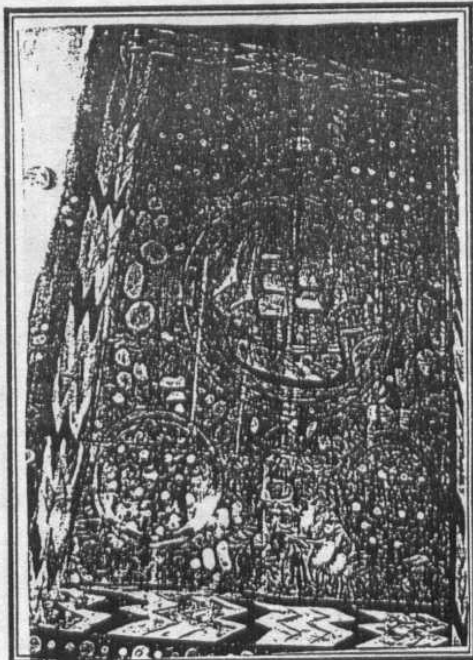
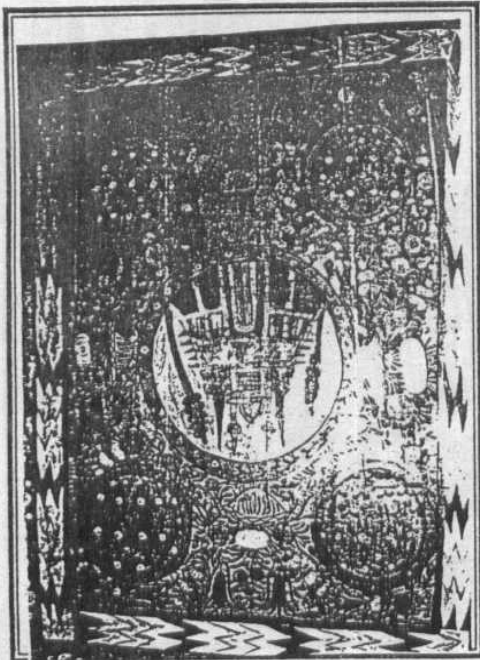
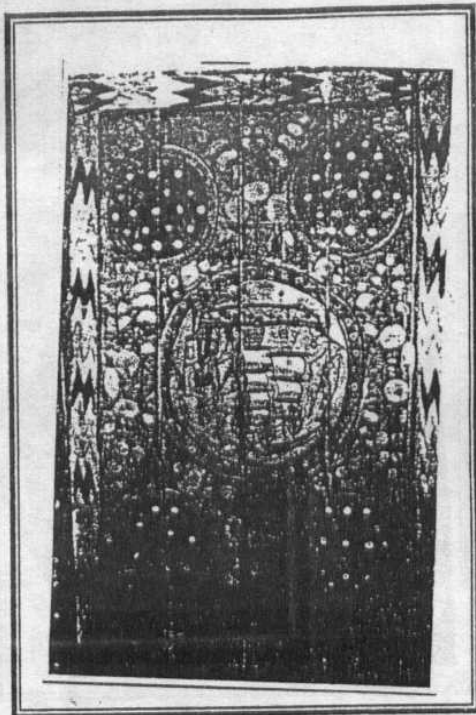
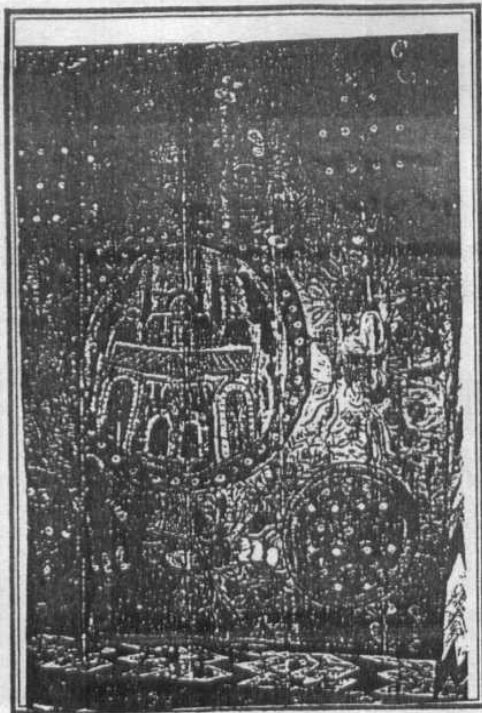
لوحة رقم (٥٥) سد الثقوب والفجوات والشروخ بالزخارف الملونة

(أ) وضع الشرائط اللاصقة لحماية الزخارف النباتية

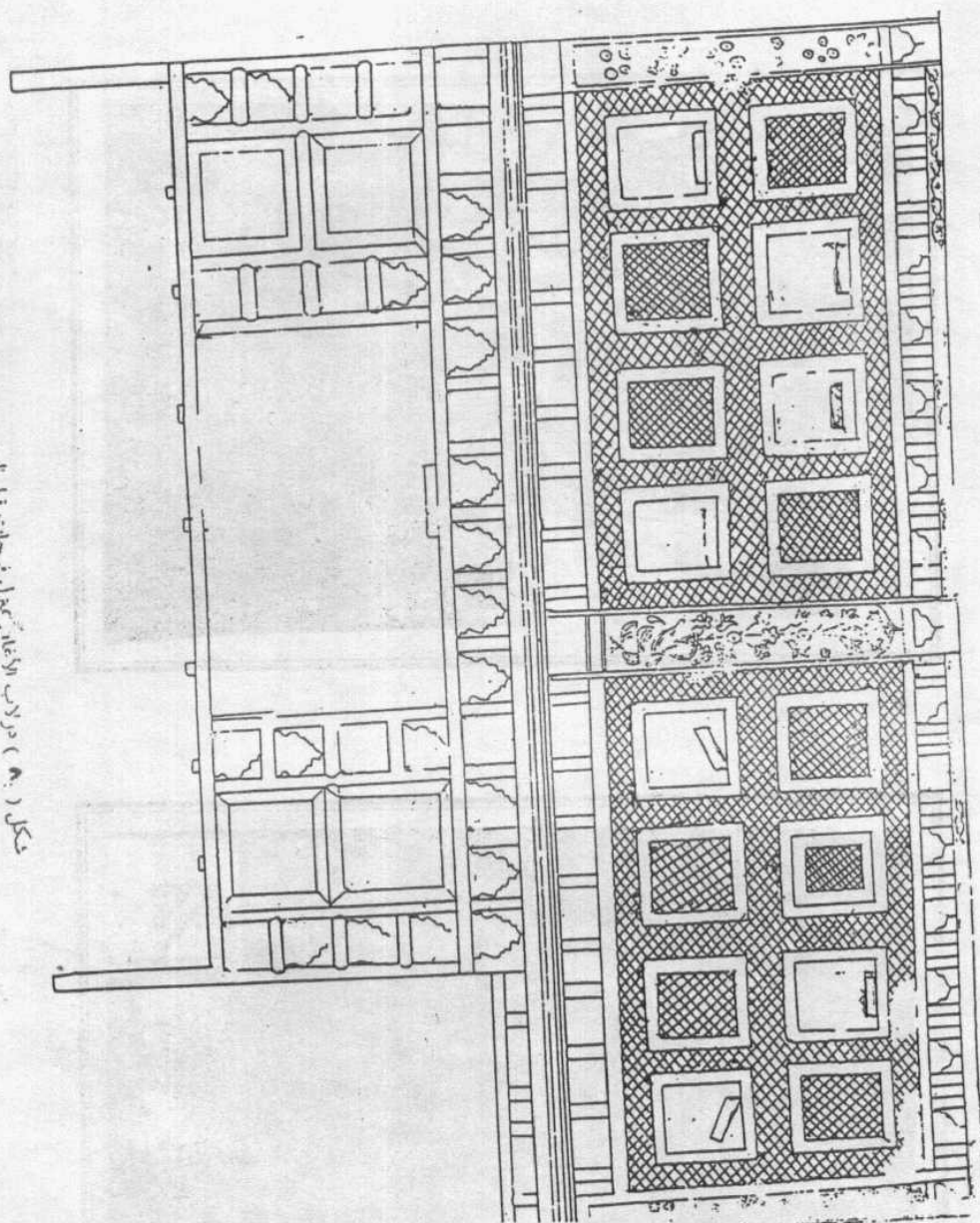
(ب) الزخارف النباتية بعد مرحلة سد الثقوب والشروخ



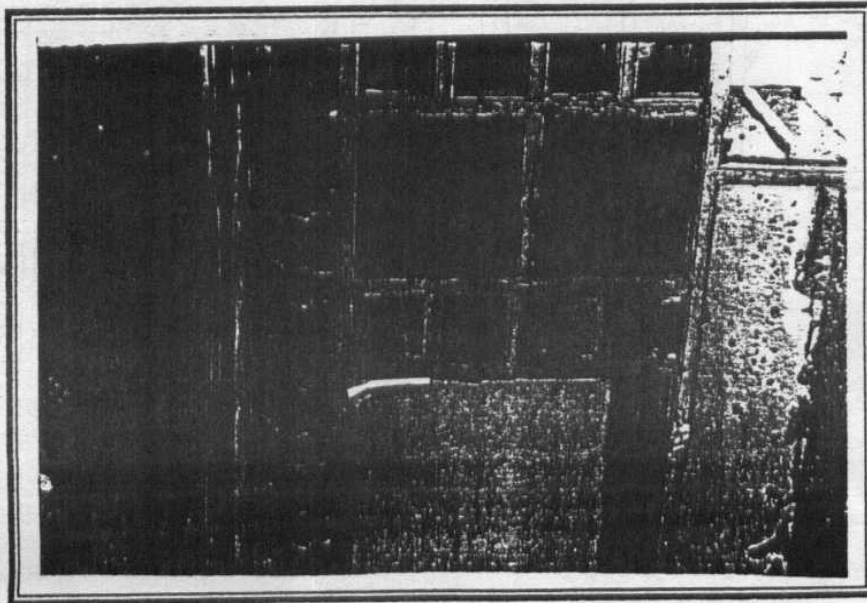
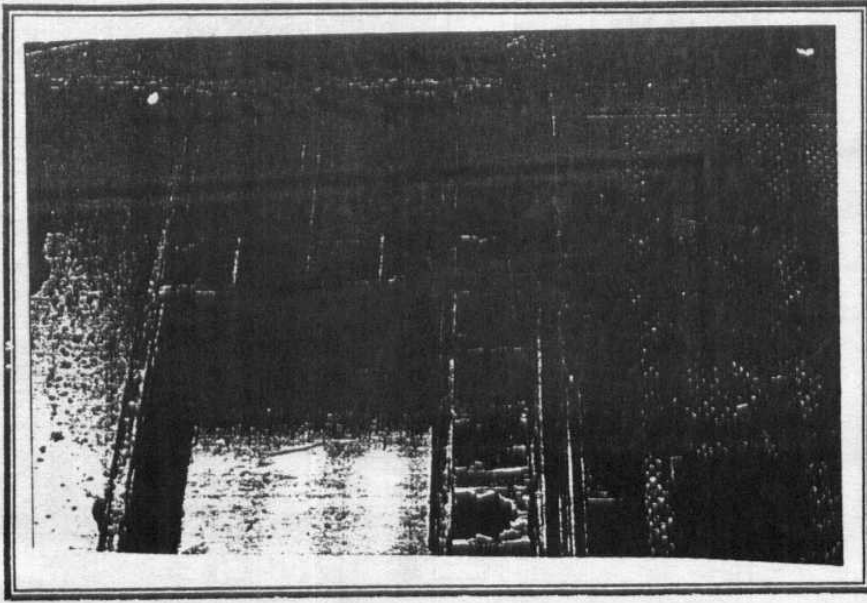
لوحة رقم (٠ ٦) استكمال الزخارف النباتية طبقاً للأصول الأثرية واسترشاداً بالعناصر النباتية الموجودة بواسطة الأكاسيد الملونة



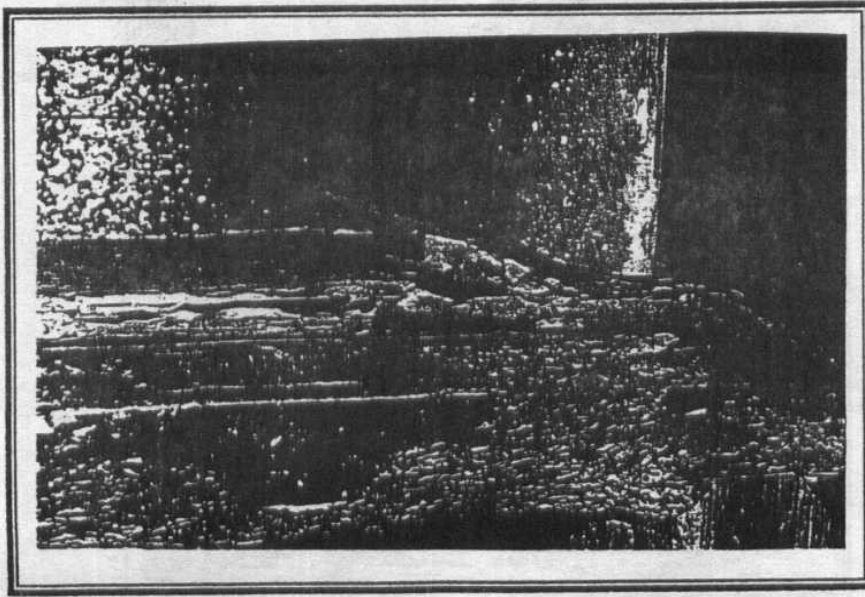
لوحة رقم (٧) الزخارف الملونة بعد الاستكمال وذلك للزخارف النباتية والأفاريز



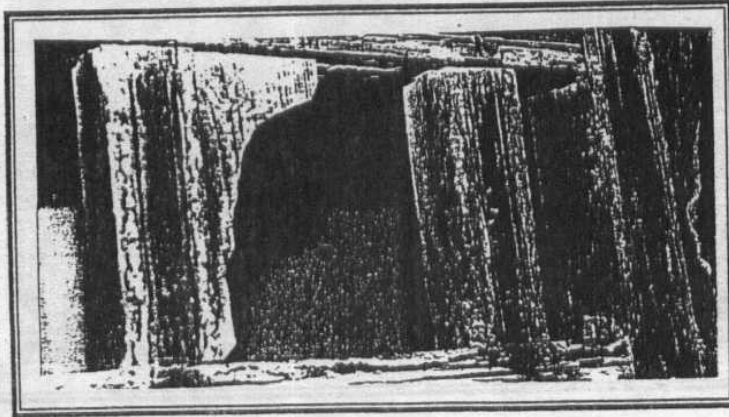
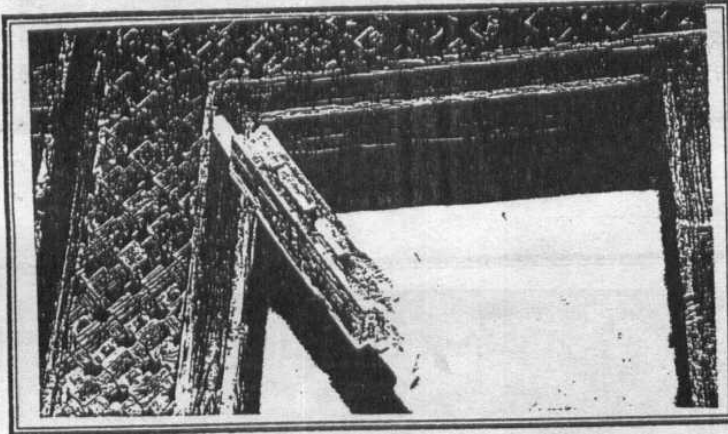
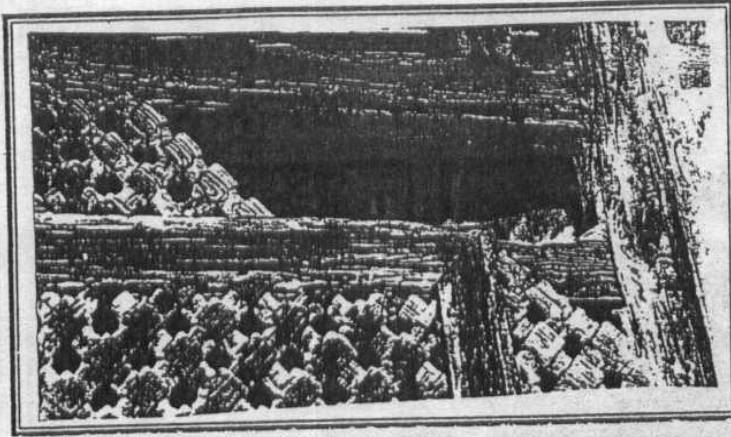
شکل (۸۰) در لایب الاغلی محول در حالت ۱۰۰



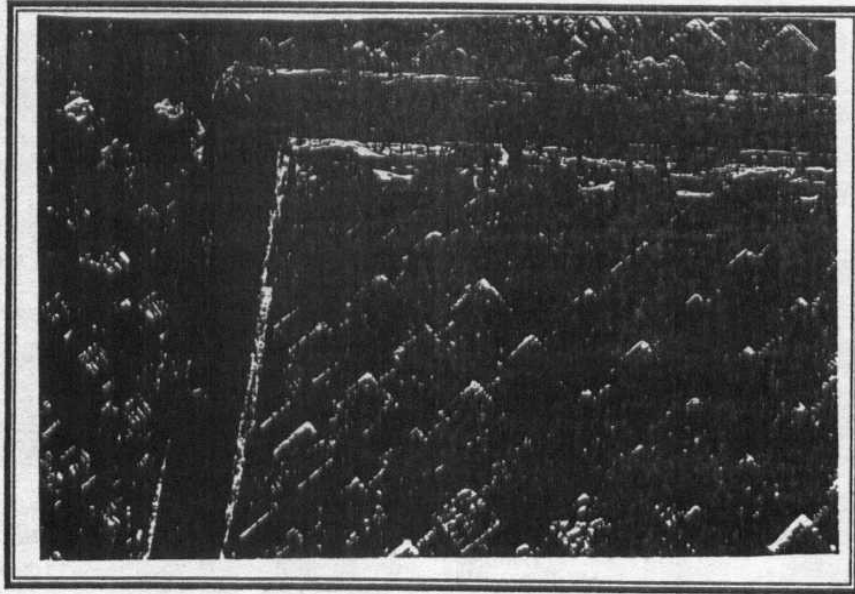
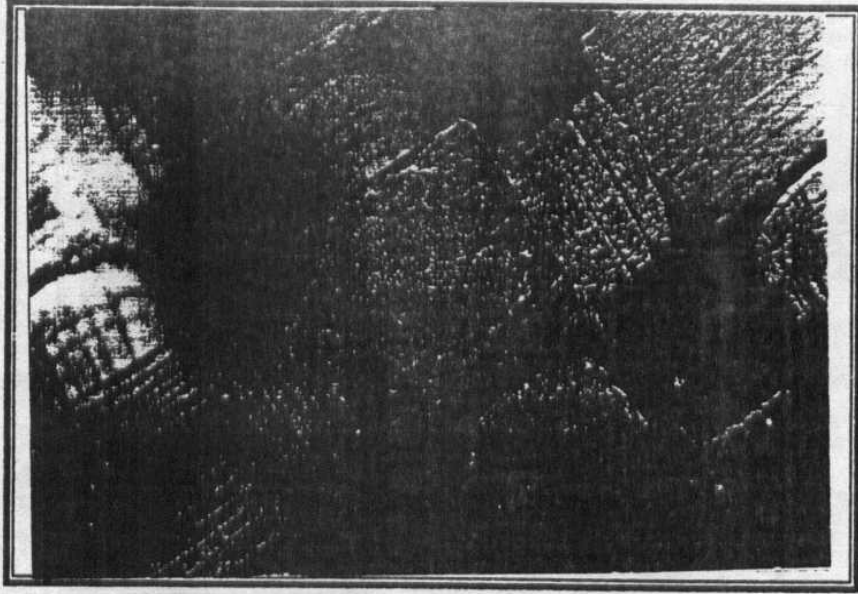
لوحة رقم (٣٩) مظاهر تلف مختلفة بدولاب الأغاني



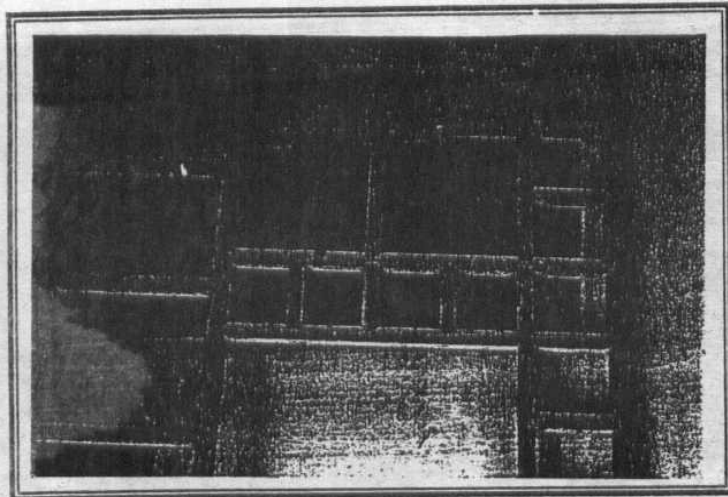
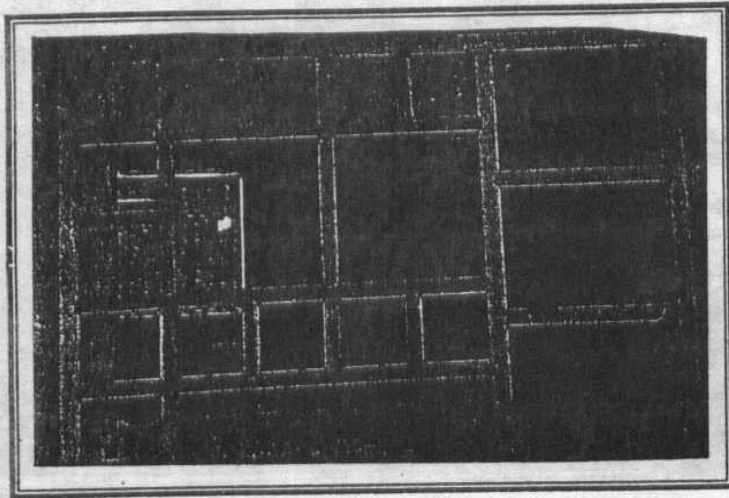
لوحة رقم (١٠) مهاجمة الحشرات لأخشاب الدولاب وما ينتج عنها من ثقوب وأنفاق
وسحقها للتركيب الداخلي للنجش ونحوه إلى بودرة



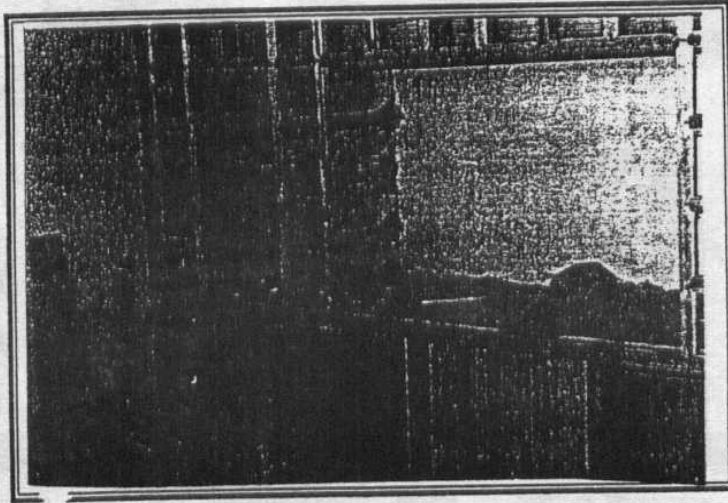
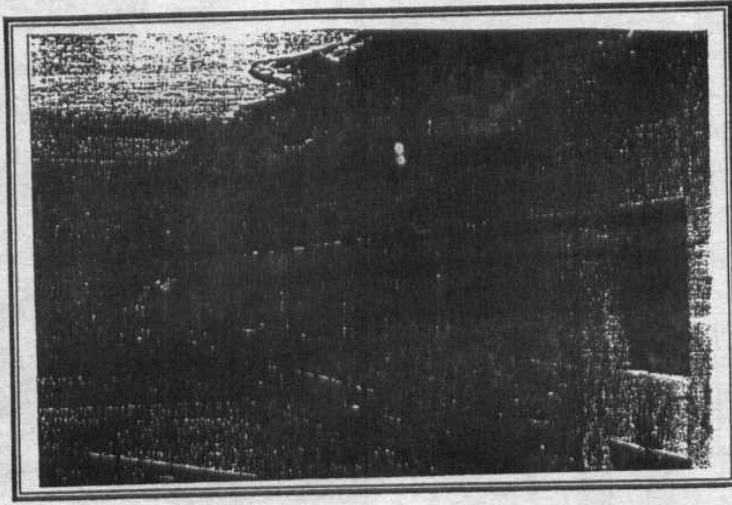
لوحة رقم (١١) فقد أجزاء كثيرة من (أ) زخارف الخرط بالجزة العلوى
(ب) الخوخ (ج) الخورتقات



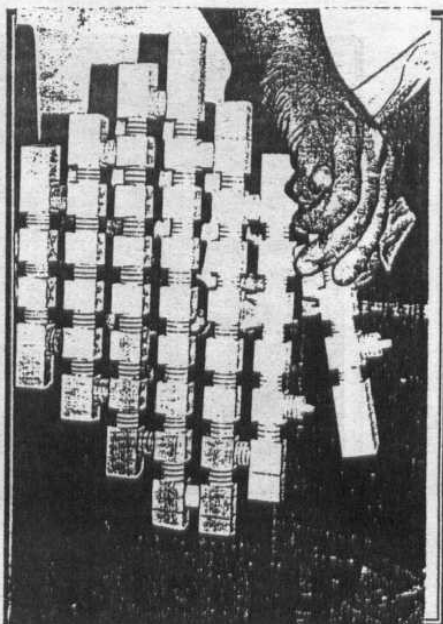
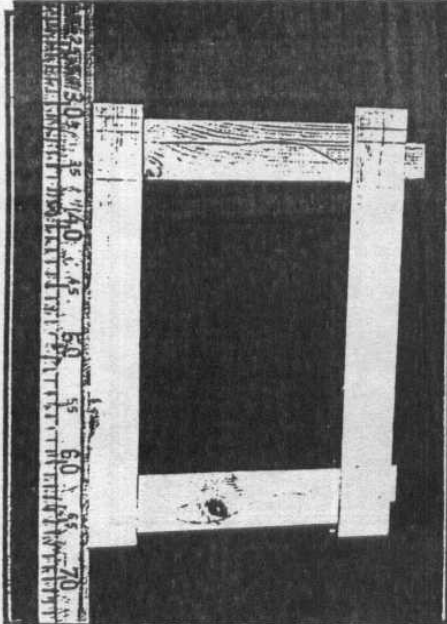
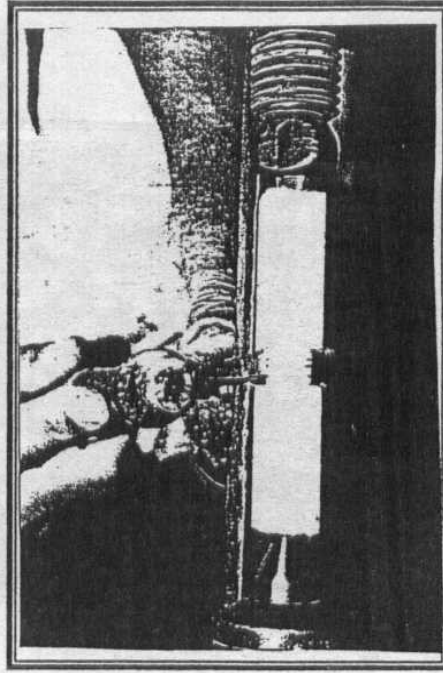
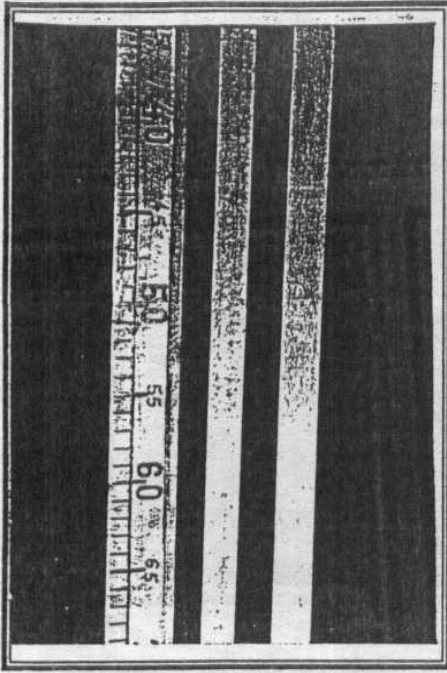
لوحة رقم (١٢) زخارف الخراط بالجزء العلوى من الدولاب ونلاحظ وجود بقايا مواد ملونة
تتخرف الخوخ وباقي الجزء العلوى من الدولاب



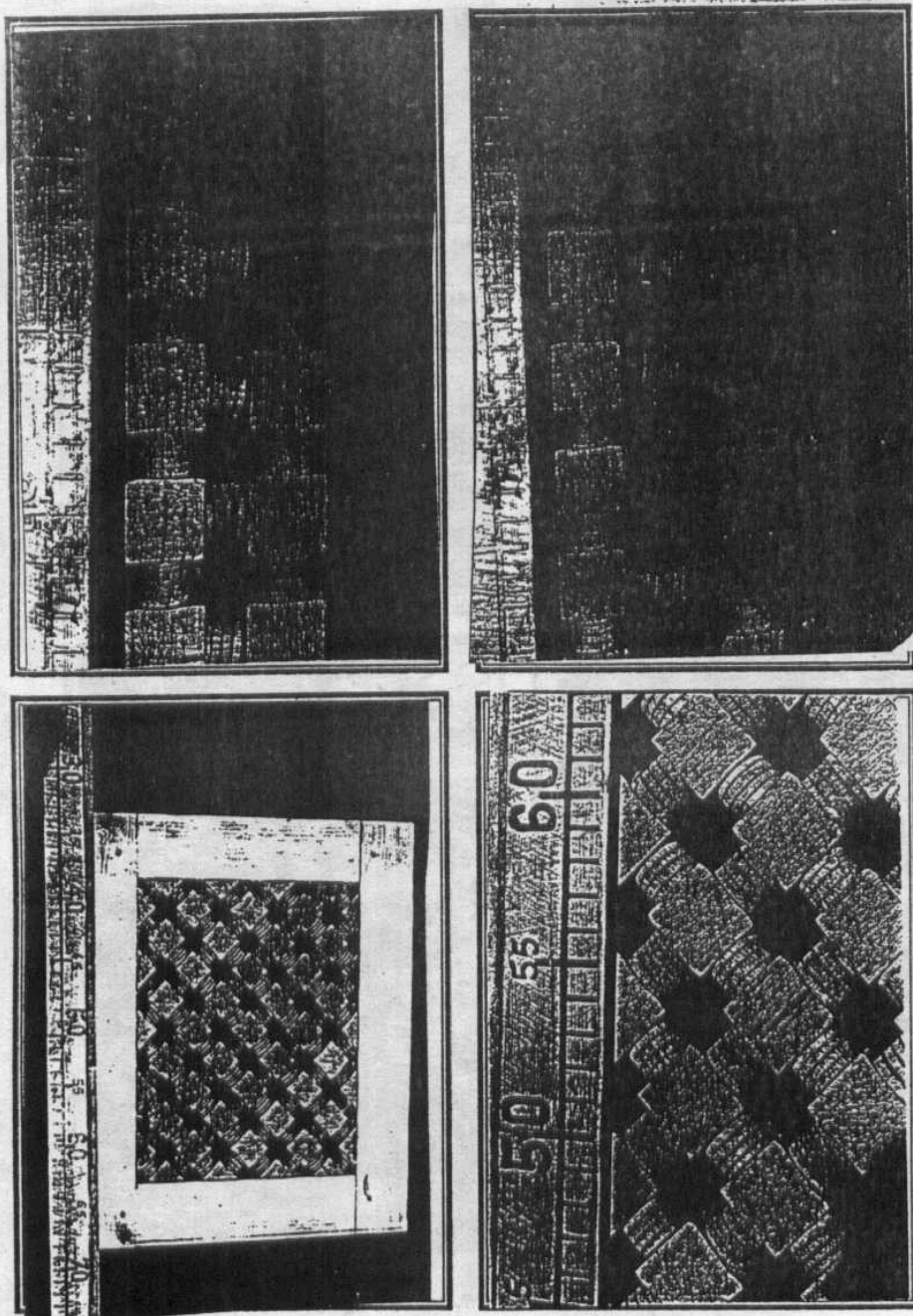
لوحة رقم ١٣١) الهيكل الخشبي المصنع من خشب الصنوبر
للحزء السفلى من دولاب الأغاني بمقر فرحات



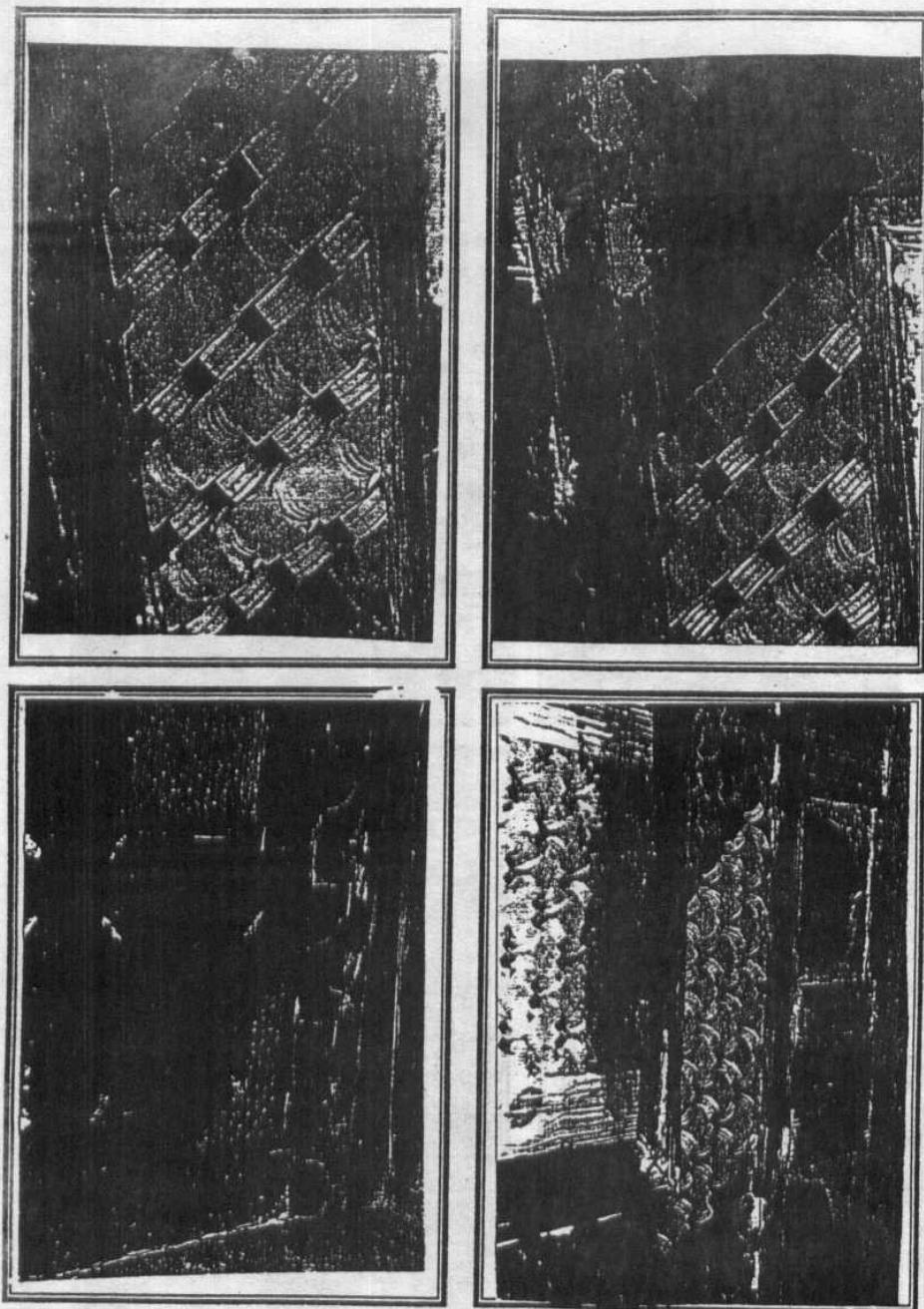
لوحة رقم (١٤) إعادة تركيب الجزء السفلى من الدولاب بعد تركيب الهيكل الخشبي المصنع له
واستخدام الأجزاء الخشبية السليمة القديمة به



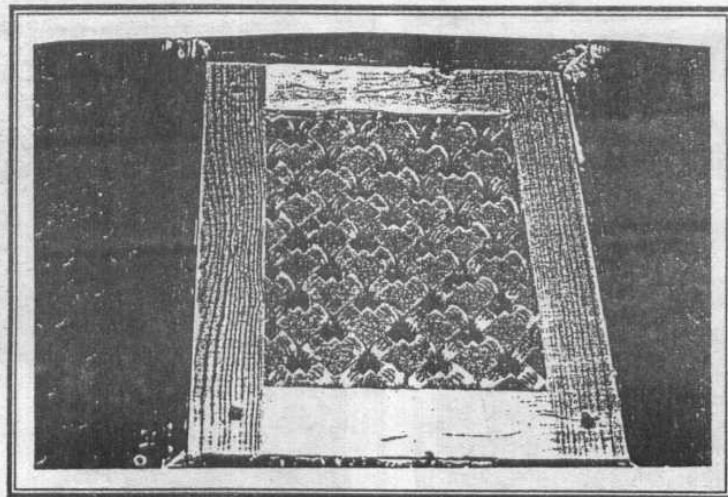
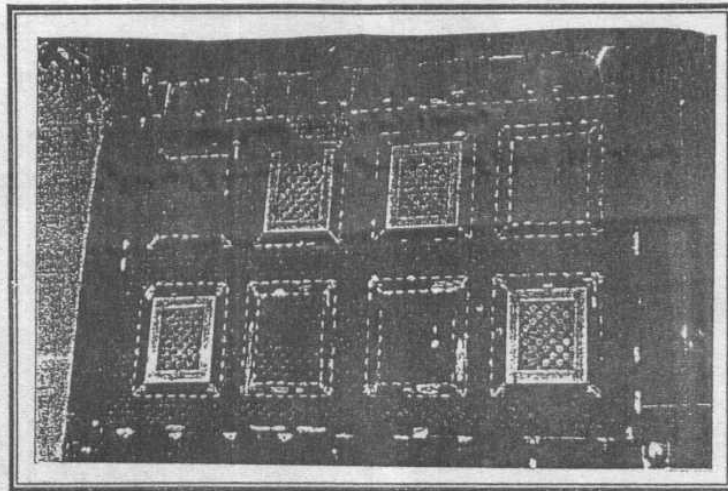
لوحة رقم (١٥) مراحل عملية التصنيع للخرط اليموني المربع المائل للخوخ المفقودة بدولاب الأغاني



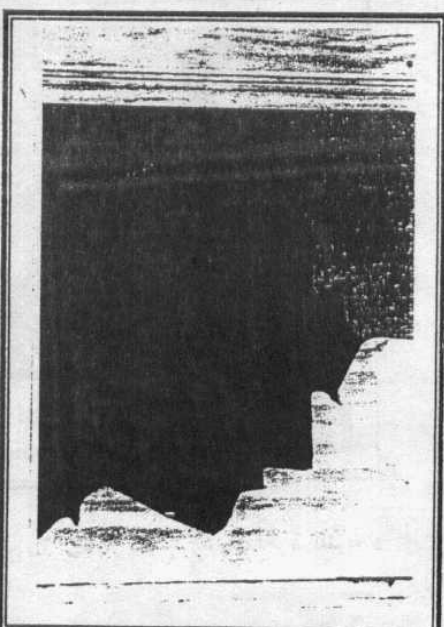
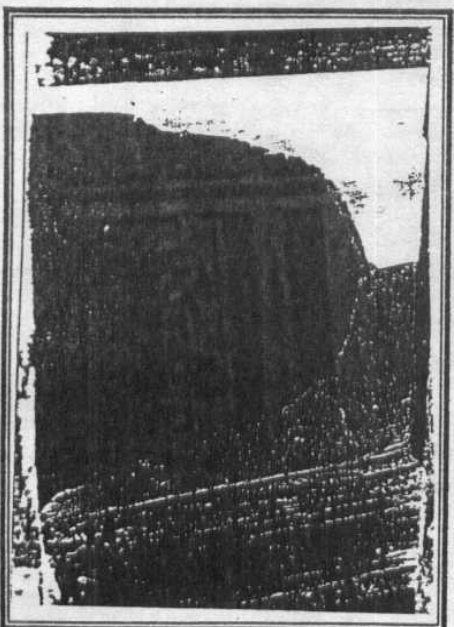
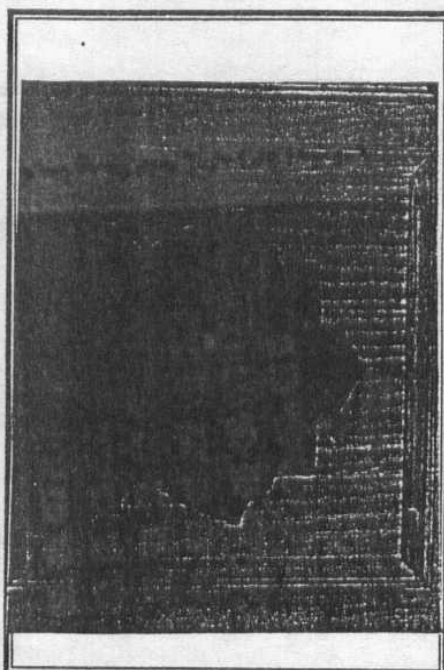
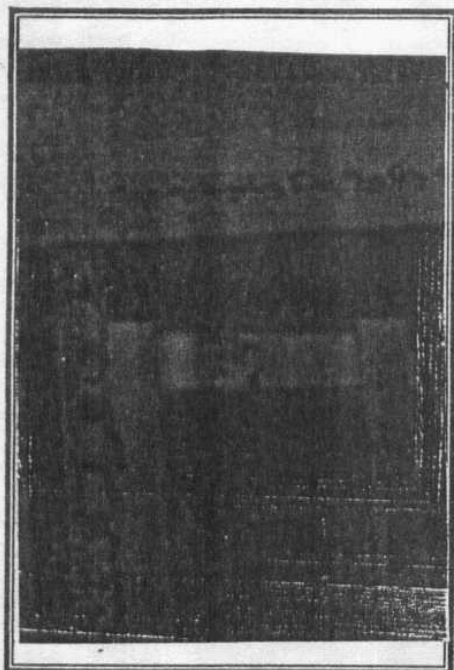
لوحة رقم (١٦) مراحل التجميع لأفرخ وبراق الخراط الميمون المائل بنوخ دولاب الأغاني



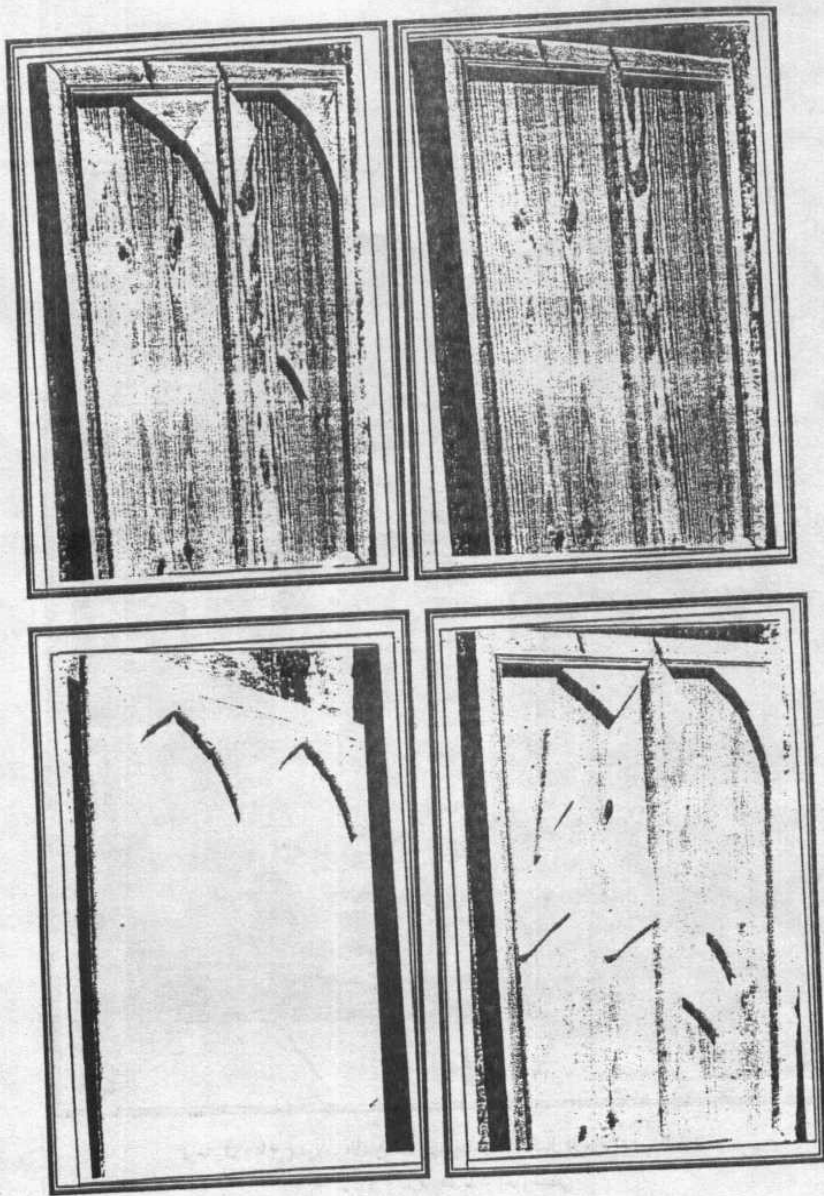
لوحة رقم (١٧) مراحل استكمال الخراط المبحون المربع المائل للأجزاء المفقودة من دولاب الأغاني



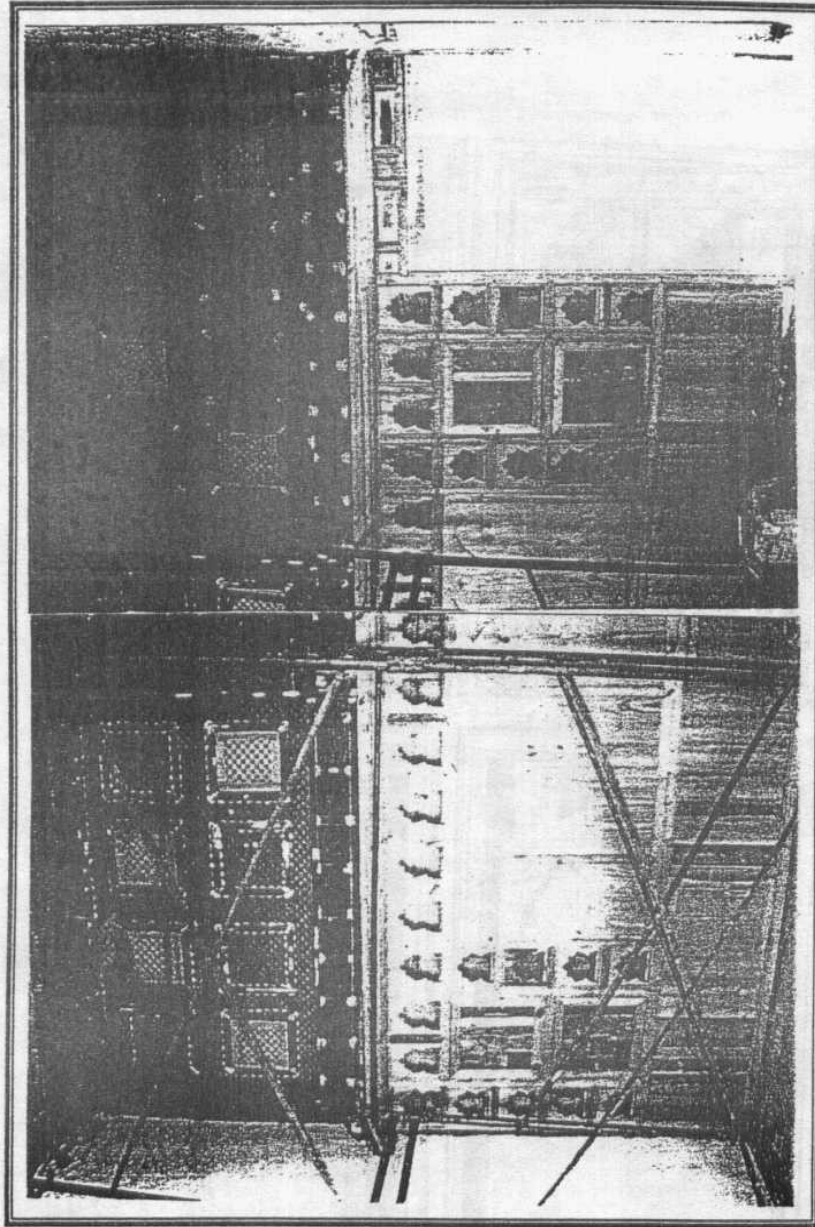
لوحة رقم (١٨٩) الجزء العلوى من دولاب الأغاني بعد استكمال الخوخ وزخارف الخطوط المفقودة به



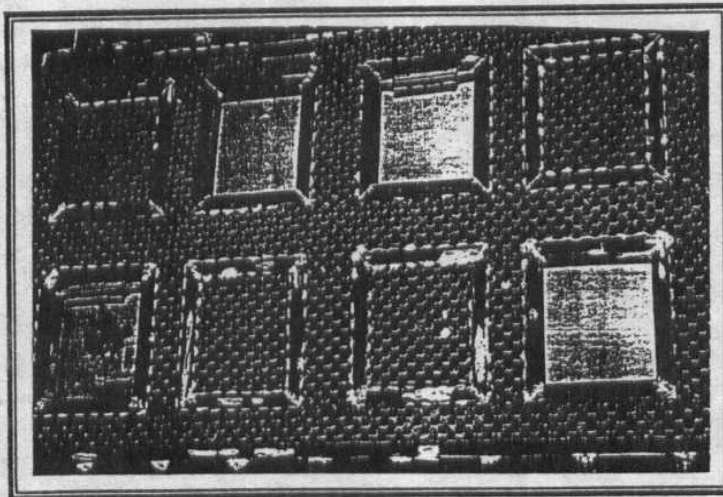
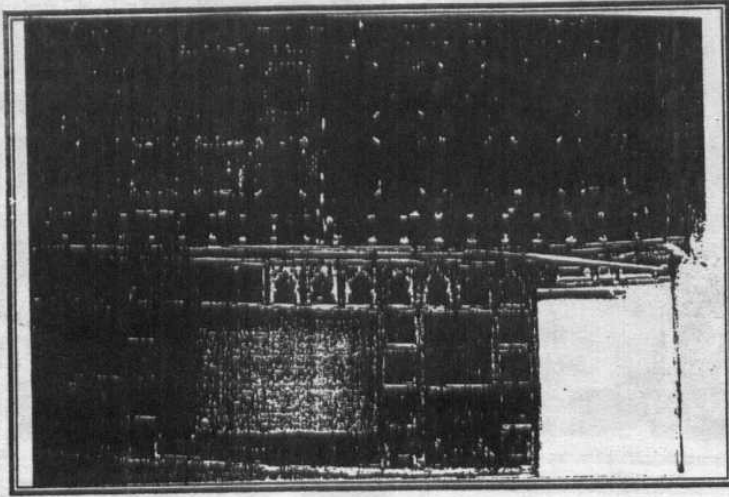
لوحة رقم (١٩) نماذج مختلفة لعملية الاستكمال للخورتقات الموجودة بالدولاب



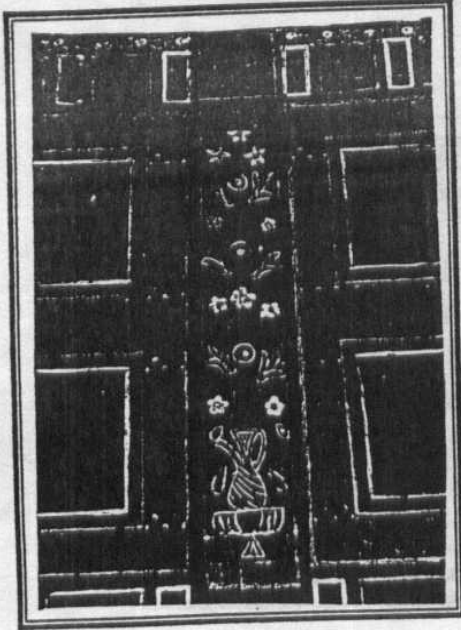
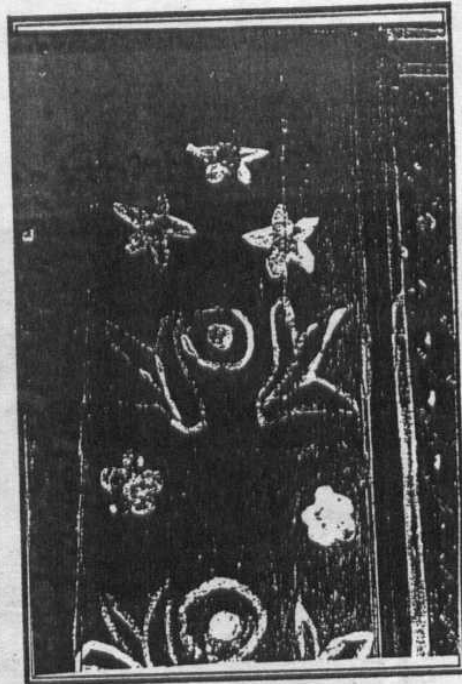
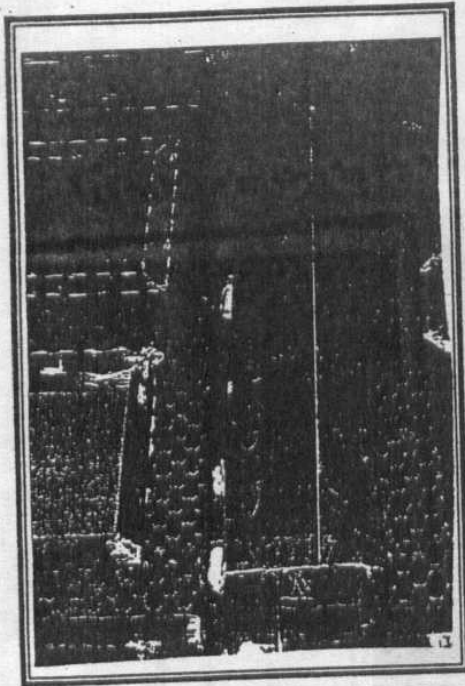
لوحة رقم (٧٠) مراحل استكمال الصنف الحشوية بدولاب الأغان



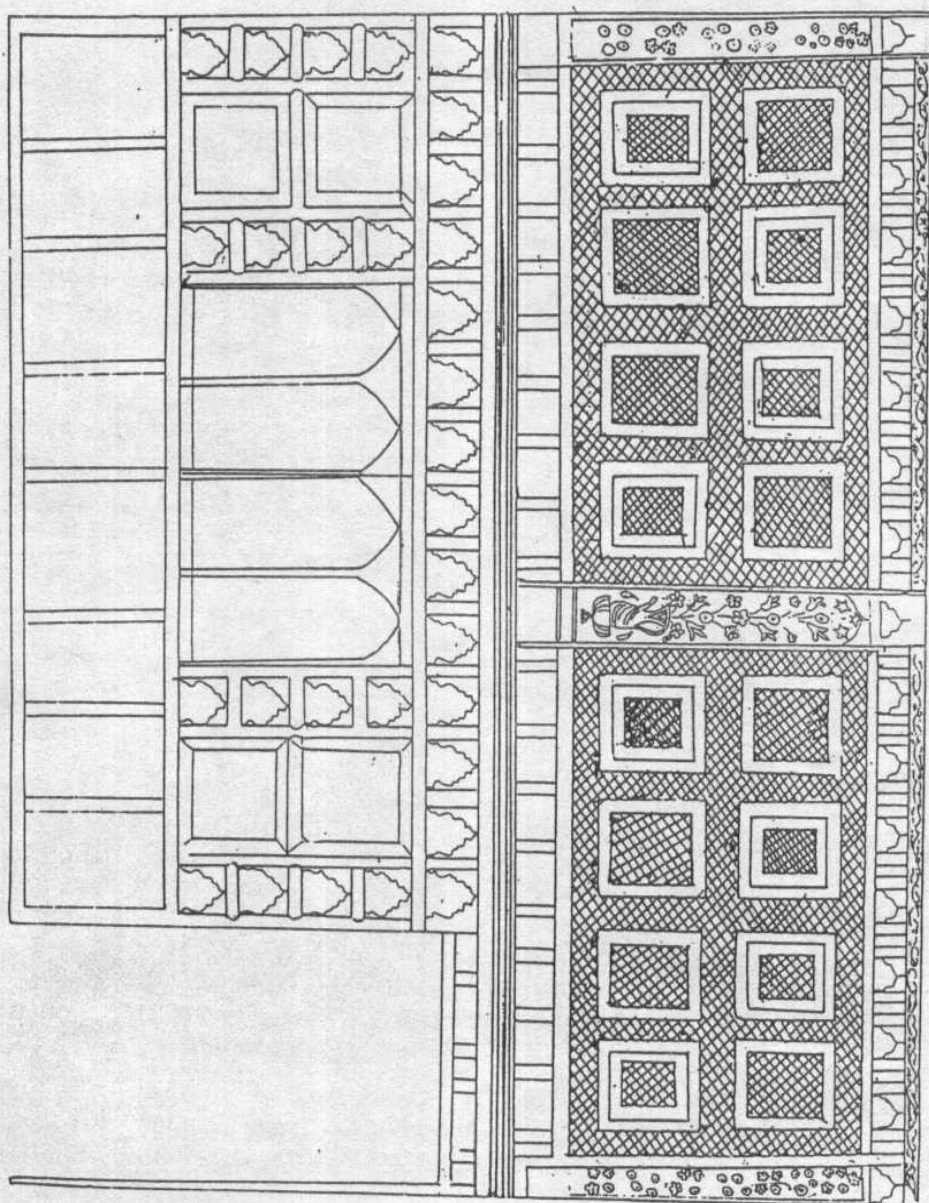
لوحة رقم (٢١) دولا ب الأغان بعد انتهاء مراحل الاستكمال للأجزاء الخشبية المفقودة به
سواء في زخارف الخروط أو الجزء السفلي



لوحة رقم (٢٢) مراحل استكمال الفحوات والشروخ بزخارف الخطوط والزخارف الباقية بدولاب الأغاني



لوحة رقم (٣٣) الزخارف النباتية الوسطى بعد عمليات الاستكمال لأجزائها المفقودة



شكل (٧٤) دراب الأعالى بحول فرحات بعد الترميم .